

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම - – Video 01

කෙටි කාලීන හා දිගු කාලීන
නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

නිෂ්පාදන ආයතන (ව්‍යාපාරික ආයතන)

ආර්ථිකයක් තුළ මිනිස් අවශ්‍යතා ඉටුකර ගැනීම සඳහා අවශ්‍ය හාණ්ඩ හා සේවා නිෂ්පාදනය කොට වෙළඳපොලට සපයනු ලබන්නේ විවිධ නිෂ්පාදන පිරිස් විසිනි.

- මෙම නිෂ්පාදන කාර්යයේ දී එලදායි ආර්ථික සම්පත් එකිනෙකට මූසු කිරීමක් සිදු වේ.
- එලස නිෂ්පාදන සම්පත් අවශ්‍ය පරිදි මූසු කරමින් නිෂ්පාදනය සංවිධානය කරන ඒකකයක් නිෂ්පාදන ආයතන (ව්‍යාපාරික ආයතන) නමින් හැඳින්වේ.

නිෂ්පාදන ආයතනවල මූලික අරමුණ වන්නේ ලාභ උපරිම කිරීමයි.

එසේ වුවද ඒ ඒ නිෂ්පාදන ආයතන අතර අපේක්ෂිත ලාභයෙහි විවිධ වෙනස්කම් පවතී.

වෙළඳපාල ආර්ථිකයක් තුළ කටයුතු කරන නිෂ්පාදන ආයතන විවිධ ස්වරුපයන් ගෙන් යුත්තය

- තනි පුද්ගල ව්‍යාපාර (කේවල ස්වාමී ව්‍යාපාර)
 - හවුල් ව්‍යාපාර
 - සංස්ථාපිත සමාගම
 - සමුපකාර ව්‍යාපාර
- රාජ්‍ය ව්‍යවසාය (රාජ්‍ය සංස්ථා, රාජ්‍ය දෙපාර්තමේන්තු , රාජ්‍ය සමාගම් ආදි)

නිෂ්පාදනය

නිෂ්පාදන සම්පත් භාණ්ඩ හා සේවා බවට පරිවර්තනය කිරීමේ ක්‍රියාවලිය නිෂ්පාදනය ලෙස හැඳින්වේ.

නිෂ්පාදනය ක්‍රියාවලිය

යෙදවුම් (නිෂ්පාදන සම්පත්) නිමවුම් (භාණ්ඩ හා සේවා) බවට පරිවර්තනය කිරීමේ ක්‍රියාවලිය නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය ලෙස හැඳින්වේ.

මෙහි දී යෙදවුම් කිසියම් තාක්ෂණික ක්‍රමවේදයක් ඔස්සේ නිමවුම් බවට පත් වේ.



ශ්‍රීතයක්

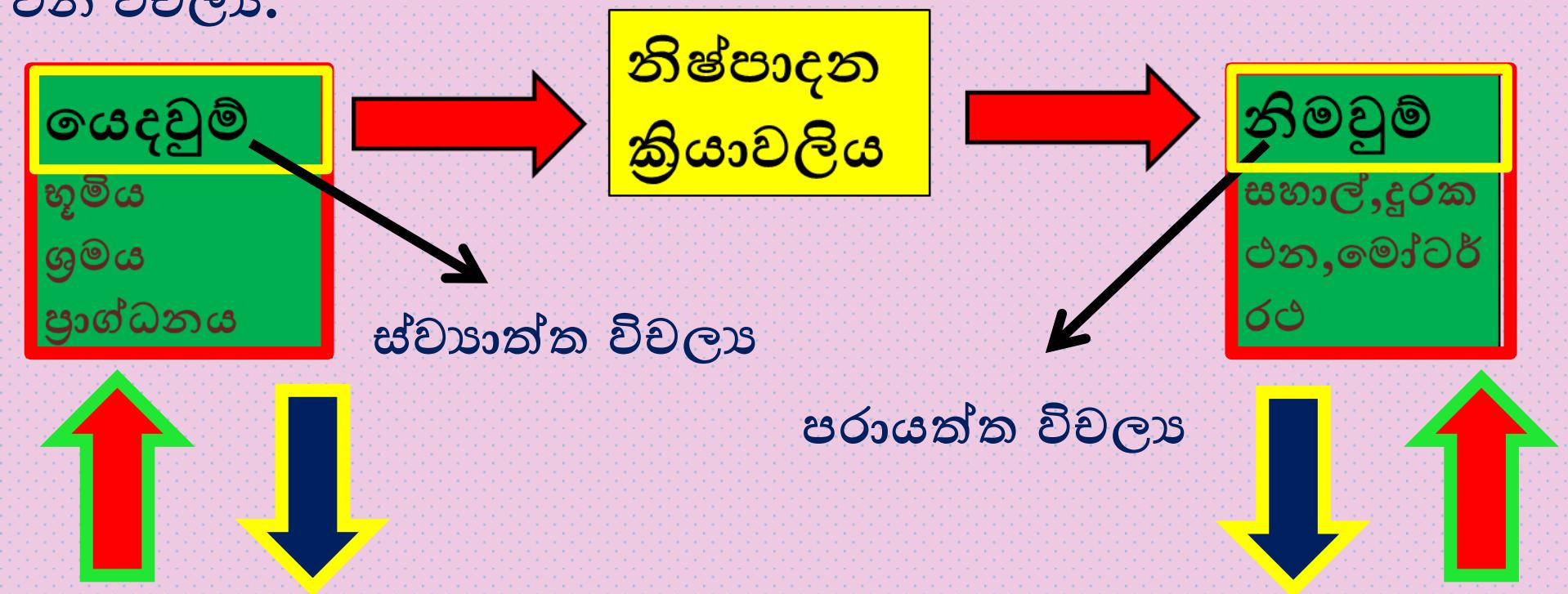
ප්‍රධාන විවලය 2 ක් ශ්‍රීතයක් තුළ දක්නට ලැබේ.

ස්වායත්ත විවලය

පරායත්ත විවලය

ස්ව්‍යාත්ත විවලය යනු බාහිර සාධකයක බලපෑමකින් තොරව ස්වාධීනව වෙනස් වන විවලය.

පරායත්ත විවලය යනු ස්ව්‍යාත්ත විවලය වෙනස් වීම නිසා වෙනස් වන විවලය.



ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම - – Video 02

කෙටි කාලීන හා දිගු කාලීන
නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

නිෂ්පාදන ශ්‍රීතය

යෙදුවුමක් හෝ යෙදුවුම් සංයෝගයක් හෝ මගින් ලබාගත හැකි උපරිම නිමැවුම නොලැසේ නම් කිසියම් නිමුෂණක් බිහි කිරීම සඳහා අවම වශයෙන් අවශ්‍ය කරන යෙදුවුම් ප්‍රමාණය නිෂ්පාදන ශ්‍රීතය මගින් පිළිබඳ වේ.

යෙදුවුම හා නිමැවුම අතර පවත්නා නිෂ්පාදන ශ්‍රීතය නම් වේ.

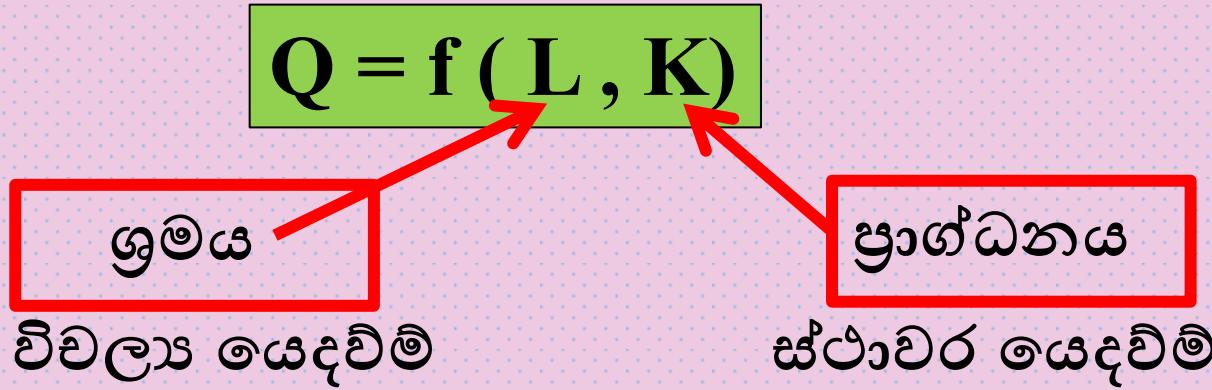
තාක්ෂණික සම්බන්ධතාව

$$Q = f (L , K)$$

Q = නිමැවුම f = ශ්‍රීතයක් වේ L = ගුමාය K = ප්‍රාග්ධනය

ඉහත ශ්‍රීතයෙන් පෙන්නුම කෙරෙන්නේ කිසියම් හාණ්ඩයක නිමැවුම, ගුමාය සහ ප්‍රාග්ධනය යන යෙදුවුම් මත රඳා පවත්නා බවය.

- නිෂ්පාදකයාට යෙදුවුම් අඩු වැඩි කිරීම මගින් නිමැවුම් අඩු වැඩි කළ හැකිය.
- මෙහි දී ඇතැම් යෙදුවුම් ඉක්මනින් වෙනස් කළ හැකි අතර ඇතැම් යෙදුවුම් එසේ ඉක්මනින් වෙනස් කළ තොහැකි ය.
- නිමැවුම් අඩු වැඩි කිරීමේ හැකියාව රඳා පවත්තේ කොතරම් ඉක්මනින් යෙදුවුම් වෙනස් කිරීමට නිෂ්පාදකයාට හැකියාවක් තිබේ ද යන්න මත ය.



මෙලෙසින් යෙදුවුම් වෙනස් කිරීමට ගත වන කාලය මත නිෂ්පාදනය හා සම්බන්ධ ප්‍රධාන කාල ස්වරුප දෙකක් හඳුනාගත හැකි ය. එනම්

- 1) කෙටි කාලය
- 2) දිගු කාලය

$$Q = f(L, K)$$

ගුමය

ප්‍රාග්ධනය

විවලය යෙදුවුම්

ස්ථාවර යෙදුවුම්

කෙටි කාලය

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය සඳහා යොදා ගැනෙන අනුමූලික යෙදුවුම් (අවම වශයෙන් එක් සාධකයක් වත්) වෙනස් කළ නොහැකි කාල පරිච්ඡේදය කෙටි කාලය නම් වේ.

මෙම නිසා ම කෙටි කාලයේ ස්ථාවර යෙදුවුම් හා විවලය යෙදුවුම් ලෙසින් සාධක දෙවරුගයක් දැකිය හැකි ය.

කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ශ්‍රීතය

කර්මාන්ත ගාලාවේ තාක්ෂණය හා ධාරිතාව තොවෙනස් ව තිබිය දී විවල්‍ය යෙදුවුම් වෙනස් කරන විට යෙදුවුම් හා නිමැවුම් අතර පවත්නා තාක්ෂණික සම්බන්ධතාව කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ශ්‍රීතය නමින් හැඳින්වේ එනම්,

$$Q = f(L, K)$$

ග්‍රමය

විවල්‍ය යෙදුවුම්

ප්‍රාග්ධනය

ස්ථාවර යෙදුවුම්

කෙටි කාලයේ දී වෙනස් කළ හැක්කේ විවල්‍ය සාධක පමණක් වන හෙයින් තව දුරටත් මෙම ශ්‍රීතය පහත ලෙස දැක්විය හැකි ය.

$$Q = f(L_1, L_2, L_3, \dots, L_n, K)$$

හෝ

$$Q = f(V_1, V_2, V_3, \dots, V_n, K)$$

දිගු කාලය

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට අදාළ සියලු ම යෙදුවුම් වෙනස් කිරීමට ප්‍රමාණවත් කාලය දිගු කාලය හේ.

මෙ නිසා ම නිෂ්පාදන ආයතනයක දිගු කාලයේ දී පවතින සියලු ම යෙදුවුම් විවෘත යෙදුවුම් වේ.

දිගු කාලීන නිෂ්පාදන ග්‍රිතය

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට අදාළ සියලු යෙදුවුම් වෙනස් කරන විට යෙදුවුම් හා නිමැවුම් අතර පවතින සම්බන්ධතාව පහත පරිදි දිගු කාලීන නිෂ්පාදන ග්‍රිතයෙන් පෙන්විය ලැබේය.

$$Q = f(L_1, L_2, L_3, \dots, L_n, K_1, K_2, K_3, \dots, K_n)$$

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම - – Video 03

කෙටි කාලීන හා දිගු කාලීන
නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය ප්‍රධාන අදියර දෙකකට වෙන් කළ හැකි ය.

1. කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය
2. දිගු කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය

1. කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය

කෙටි කාලයේ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ දී සිටින නිෂ්පාදන ආයතන විසින් විවෘත යෙදුවුම් හා ස්ථාවර යෙදුවුම් යන දෙවරුගය ම හාවිත කෙරේ.

කෙටි කාලයේ දී නිෂ්පාදන ආයතන, ස්ථාවර සාධක නොවෙනස් ව තබා ගනිමින් විවෘත යෙදුවුම් පමණක් වැඩි කරමින් නිෂ්පාදනයේ යෙදේ.

ස්ථාවර සාධක නොවෙනස් ව තබාගෙන විවෘත යෙදුවුම් පමණක් වැඩි කරමින් නිෂ්පාදනය වැඩි කිරීමේ දී නිමැවුම කිසියම් රටාවක් අනුව හැසිරේ.

හීනවන ආන්තික එලදා තීතිය මගින් පැහැදිලි කෙරෙන්නේ කෙටි කාලයේ නිමැවුමෙහි එම හැසිරීම් රටාවයි.

කෙටි කාලයේ දී ස්ථාවර යෙදුවුම් සමග විවෘත යෙදුවුම් පමණක් වැඩි කිරීමේ දී නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය හා සම්බන්ධ ව හඳුනාගත හැකි නිෂ්පාදනයේ ස්වර්ශ්ප තුනකි.

1. මුළු නිෂ්පාදනය (TP)
2. සාමාන්‍ය නිෂ්පාදනය (AP)
3. ආන්තික නිෂ්පාදනය (MP)

මුළු නිෂ්පාදනය (TP)

ස්ථාවර යෙදුවුම් සමග විවෘත යෙදුවුම් මිශ්‍ර කරමින් නිෂ්පාදනයේ යෙදෙන විට ලැබෙන නිෂ්පාදන ප්‍රතිඵලය මුළු නිෂ්පාදනය සි.

නිදසුන් :- අක්කරයක කුණුරු ඉඩමකින් ගුමිකයේ 100 දෙනෙක් දිනකට වී බුසල් 1500ක් ලබා ගන්නේ නම් ජ් මුළු නිෂ්පාදනය සි.

සාමාන්‍ය නිෂ්පාදනය

විවෘත යෙදුම් ඒකකයකට සාමාන්‍ය වශයෙන් ලැබෙන නිමැවුම් ඒකක ප්‍රමාණය සාමාන්‍ය නිෂ්පාදිතය සි.

මුහු නිෂ්පාදිතය විවලය යෙදුවුම්වලින් බෙදීමෙන් සාමාන්‍ය නිෂ්පාදිතය
ලබාගත හැකි ය. **මෙහි තුළුවාටිතුය**

$$\text{සාමාන්‍ය නිෂ්පාදිතය} = \frac{\text{මුළු නිෂ්පාදිතය}}{\text{විවල්‍ය යොදුවුම}} \quad AP = \frac{TP}{V}$$

ଆନ୍ତିକ ନିଷ୍ପାଦିତ

විවලය යෙදුවම් එක් ඒකකයකින් වෙනස් කරනු ලැබුව හොත් මුළු නිෂ්පාදිතයේ හට ගන්නා වෙනස් වීම ආන්තික නිෂ්පාදිතය සි.

මුහු නිෂ්පාදිතයේ වෙනස විවලය යෙදුවුම්වල වෙනසින් බෙදීමෙන් ආන්තික නිෂ්පාදිතය ලබා ගත හැකි ය.

$$\text{ආත්තික නිෂ්පාදිතය} = \frac{\text{මුළු නිෂ්පාදිතයේ වෙනස}}{\text{විවලා යෙදුවුමේ වෙනස}} \quad MP = \frac{\Delta TP}{\Delta V}$$

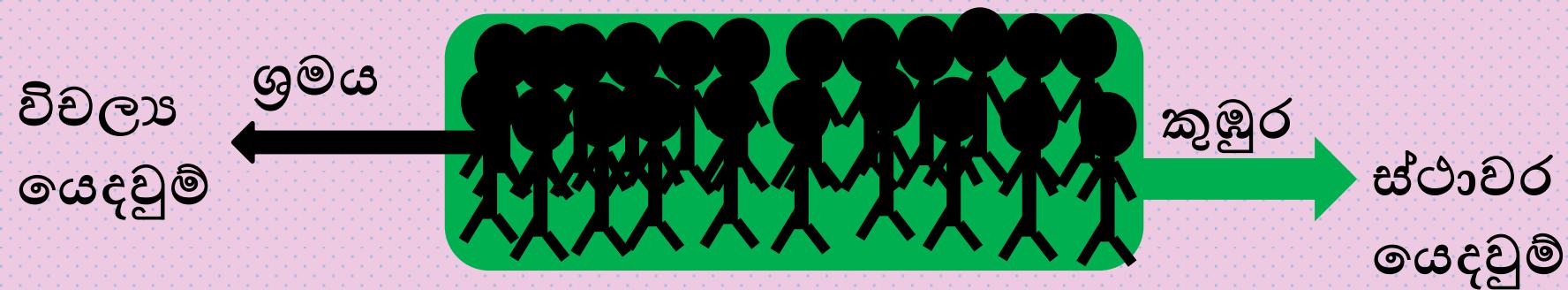
හින්වන ආන්තික එලදා නීතිය

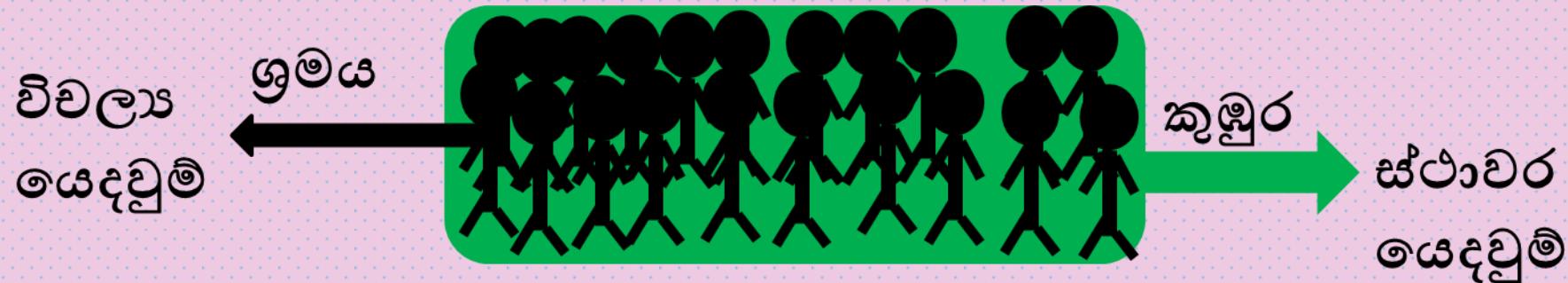
නිෂ්පාදන ආයතනයක් කෙටි කාලයේදී ස්ථාවර යෙදුවුම් සමග මිශ්‍ර කරමින් විව්‍යා යෙදුවුම් පමණක් වැඩි කරන විට, විව්‍යා යෙදුවුමේ ආන්තික එලදාව හා සාමාන්‍ය එලදාව එක්තරා අවස්ථාවකට පසු ව පහළ යැම හින්වන ආන්තික එලදා නීතිය නමින් හැඳින්වේ.

කෙටි කාලීන නිමැවුම හා සම්බන්ධ මෙම හින වන ආන්තික එලදා නීතිය පදනම් වන්නේ පහත උපකල්පන මතය

1. සියලු විව්‍යා යෙදුවුම් ඒකක සමඟාතිය වීම
2. අදාළ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය තුළ තාක්ෂණය නොවෙනස් ව පැවැතීම

හින වන ආන්තික එලදා නීතිය පහත නිදසුන ඇසුරින් විමසා බැලිය හැකි ය.





- මෙහිදී විචල්‍ය සාධක ප්‍රමාණය වැඩි කිරීමත් සමග ස්ථාවර සාධක ප්‍රමාණය විචල්‍ය සාධක ප්‍රමාණය අතර බෙදී යන හෙයින් විචල්‍ය සාධක එකකයකට ලැබෙන ස්ථාවර සාධක ප්‍රමාණය ක්‍රමයෙන් අඩු වේ.
- ඉඩමෙහි වී වගා කිරීමට අඩුවෙන් ගුමය යොදන විට ගුමය වැඩි කරන ප්‍රතිශතයට වඩා වැඩි ප්‍රතිශතයකින් නිමැවුම වැඩි කර ගැනීමට හැකියාව ලැබේ.
- එහෙත් අක්කරයකට යොදවන ගුම ප්‍රමාණය සීමාව ඉක්මවා යන පරිදි වැඩි කරන විට ලැබෙන වී අස්වනු ප්‍රමාණය ගුමය වැඩි කරන ප්‍රතිශතය මෙන් වැඩි නොවේ.
- අනෙක් අතට එක් එක් ගුමිකයෙකු බැඟීන් වැඩි කිරීමෙන් මූල නිමැවුමට අලුතෙන් එකතු වන ප්‍රමාණයන් ක්‍රමයෙන් අඩු වී එය ගුන්‍ය මට්ටමක් කරා පළා වීමට ද ප්‍රාථමික.

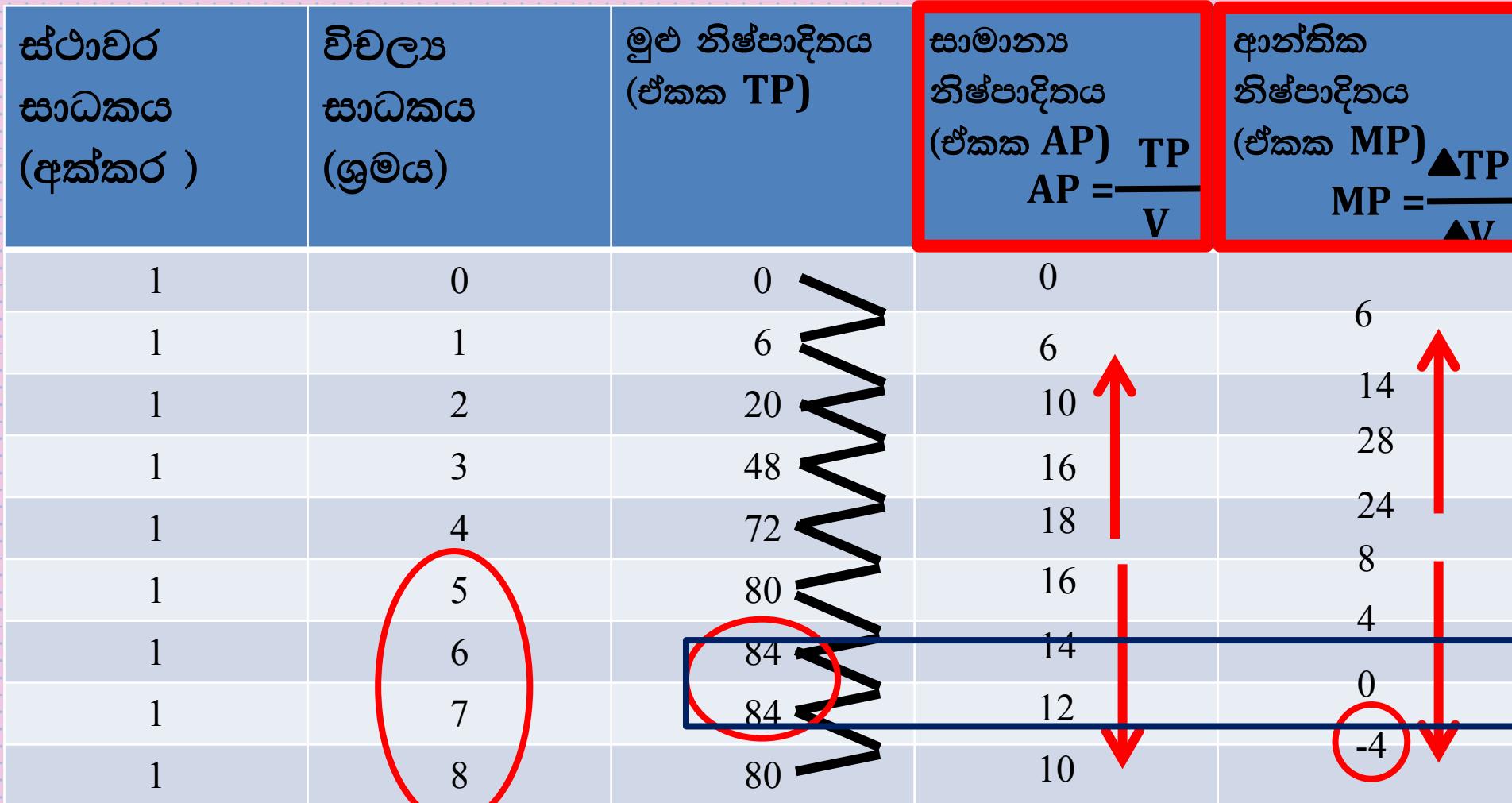
ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම - Video 04

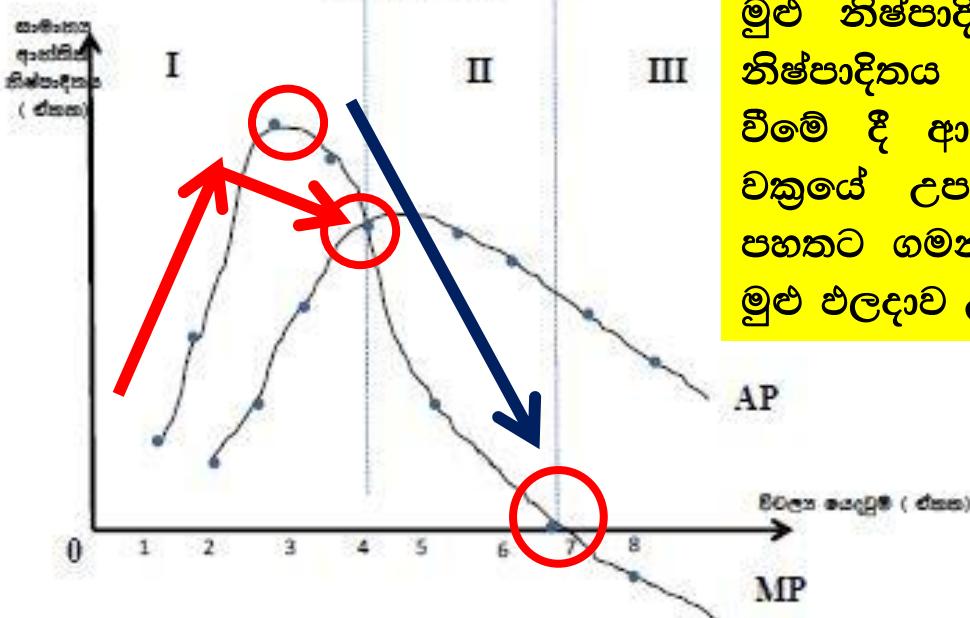
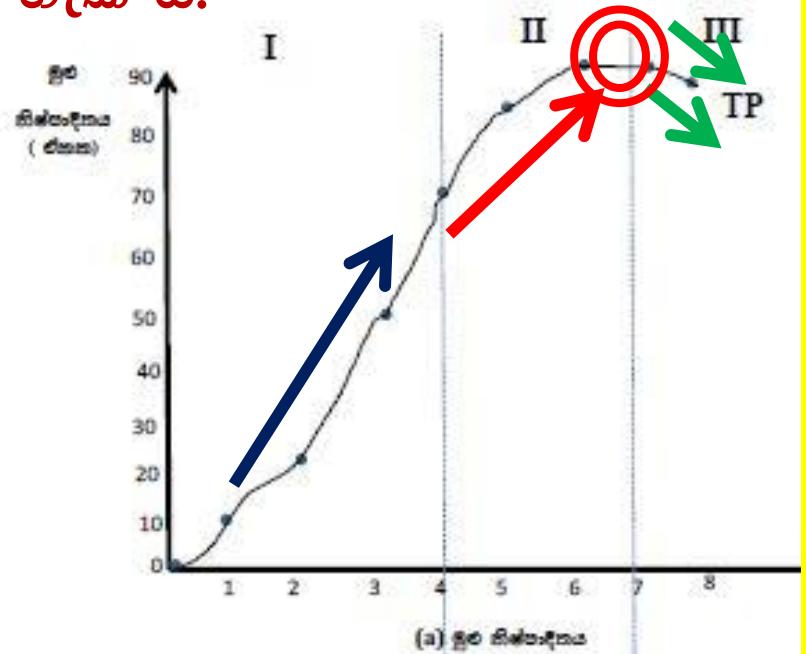
කෙටි කාලීන හා දිගු කාලීන
නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

හින වන ආන්තික එලදා නීතියෙන් හෙළ වන මෙම මෙම කොරතුරු තව දුරටත් පහත ආකාරයට වගු සටහනක් මගින් ද දැක්විය හැකිය.



මෙම තොරතුරු තව දුරටත් පහත ආකාරයට ප්‍රස්ථාර සටහන් මගින් ද දක්වීය හැකි ය.



මුළු නිෂ්පාදිතය මුල ද වේගයෙන් ඉහළ ගොස් පසු ව ක්‍රමයෙන් වර්ධන වේගය පසු බැසීමේ ප්‍රව්‍යතාවකට මුහුණ දේ.

විවෘත යෙදුවුම් තව දුරටත් වැඩි කරනු ලැබුවහොත් එක්තරා අවස්ථාවක ද මුළු නිෂ්පාදිතය උපරිම වී පසු ව පහත වැට්ටීමට ද ඉඩ ඇත.

නිෂ්පාදිතයේ හැසිරීම අවධි තුනකි. එනම්, මුළු නිෂ්පාදිතය (I), මුල ද වැඩි වන වේගයෙන් ඉහළ ගොස් (III), පසු ව අඩු වන වේගයෙන් ඉහළ ගොස් (III), නැවත නිමැවුම පහළ බසී.

මුළු නිෂ්පාදිතය වේගයෙන් ඉහළ නශින විට ආන්තික නිෂ්පාදිතය උපරිම වන අතර, මුළු නිමැවුම වේගය අඩු වීමේ ද ආන්තික නිෂ්පාදිත වකුය සාමාන්‍ය නිෂ්පාදිත වකුයේ උපරිම ලක්ෂ්‍යය ජේදනය කරමින් වේගයෙන් පහතට ගමන් කරයි. එහි ද සාමාන්‍ය එලදාව උපරිම වේ. මුළු එලදාව උපරිම වන විට ආන්තික එලදාව ගුනා වේ.

විවෘත යෙදුවුම් වැඩි කරන විට ස්ථාවර යෙදුවුම් ද වැඩි කිරීමට හැකියාවක් ඇත්තම් ආන්තික එලදාව හින වීම වළක්වා ගත හැකි ය. එහෙත් කෙටි කාලයේ ස්ථාවර යෙදුවුම් වැඩි කළ නොහැකි ය.

දිගු කාලයේ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය

දිගු කාලයේදී සියලු ම යෙදවුම් වෙනස් කරමින් නිෂ්පාදනයේ යෙදීමට නිෂ්පාදන ආයතනයට හැකිය.

පරිමාණානුකූල එල නීතිය

සියලු ම යෙදවුම් විවෘත යෙදවුම් වන විට නිමැවුම හැසිරෙන ආකාරය පරිමාණානුකූල එල නීතිය යන්නෙන් අදහස් වේ.

දිගු කාලයේ දී තම නිෂ්පාදන ආයතනයේ සමස්ත පරිමාව වෙනස් කිරීමට නිෂ්පාදන ආයතනයට හැකිය.

දිගු කාලයේ දී සියලු ම යෙදවුම් විවෘත යෙදවුම් වන විට නිමැවුමේ හැසිරිම පිළිබඳ රටා තුනක් දැකිය හැකි ය.

පරිමාණානුකූල එල

පරිමාණානුකූල එල යනු ආයතනයක බාරිතාව පුළුල් කිරීමත් සමඟ නිෂ්පාදන සාධකවල කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ යැමෙන් අත්පත් කර ගනු ලබන මූර්ක ප්‍රතිලාභ වේ.

1. වැඩින පරිමාණානුකූල එල

සියලු ම යෙදුවුම් වෙනස් කරන ප්‍රතිශතයට වඩා විශාල ප්‍රතිශතයකින් නිමැවුම වර්ධනය වීම වැඩින පරිමාණානුකූල එල යන්නෙන් අදහස් වේ.

නිදසුන් :- යෙදුවුම් 20 %කින් වැඩි කරන විට නිමැවුම 30%කින් වර්ධනය වීම.

වැඩි වන පරිමාණානුකූල එල හට ගැනීම කෙරෙහි බලපාන සාධක කිහිපයකි.

1. තිෂ්පාදන සාධකවල අන්තර්ගත්තාවය හෙවත් නොබේදිය හැකි යෙදුවුම් තිබේ.
2. ගුම විහෘතනය මගින් විශේෂ ප්‍රාගුණ්‍ය කිරීමේ හැකියාව.
3. යන්තු භාවිතා කිරීමේ හැකියාව.
4. එක් වරක දී පමණක් දුරය යුතු වියදම් තිබේ.

2. අඩු වන පරිමාණානුකූල එල

යෙදවුම් වැඩි කරන ප්‍රතිශතයට වඩා අඩු ප්‍රතිශතයකින් නිමැවුම වැඩි වීම අඩු වන පරිමාණානුකූල එලයි.

නිදසුන් :- යෙදවුම් 20%කින් වැඩි කරන විට නිමැවුම 15%කින් වර්ධනය වීම අඩු වන පරිමාණානුකූල හට ගැනීම කෙරෙහි පහත සඳහන් සාධක බලපායි.

1. සම්පත් හින වීම (සම්පත් ක්ෂය වීම)
2. ආතතිය
3. කළමනාකරණය හා සම්බන්ධීකරණය පිළිබඳ ගැටුලු ඇති වීම.

3. ස්ථාවර පරිමාණානුකූල එල

යෙදවුම් වෙනස් කරන ප්‍රතිශතයට සමාන ප්‍රතිශතයකින් නිමැවුම වර්ධනය වීම ස්ථාවර පරිමාණානුකූල එලයි.

නිදසුන් :- යෙදවුම් 20%කින් වැඩි කරන විට නිමැවුම 20 %කින් වර්ධනය වීම.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම -

Video 05

නිෂ්පාදන පිරිවැය |

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

නිෂ්පාදන පිරවැය

නිෂ්පාදන පිරවැය නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය තුළින් හට ගන්නා සිංසිද්ධියක් වන අතර එය මූල්‍යමය ප්‍රපංචයක් වේ.

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ දී කැප කරනු ලබන සියලු ම නිෂ්පාදන සාධකවල මූල්‍යමය වට්නාකම නිෂ්පාදන පිරවැය මගින් ප්‍රකාශ කරනු ලබන අතර එම වට්නාකම මගින් නිෂ්පාදනයේ සැබැඳු ආච්ස්‍යීක පිරවැය පිළිබැඩු කළ යුතු සි.

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක ආච්ස්‍යීක පිරවැය වන්නේ කිසියම් හාවිතයක් සඳහා සම්පත් යොදා ගත් විට එම සම්පත් හාවිත කොට නිපදවීමට හැකියාව තිබූ ඊළග නොද ම විකල්පයේ වට්නාකම සි.

මෙ නිසා ආර්ථික විද්‍යාව තුළ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ දී කැප කරනු ලබන සියලු ආර්ථික සම්පත්වල ආච්ස්‍යීක පිරවැය නිෂ්පාදන පිරවැය ලෙසින් වඩාත් පරිපුරුණ අර්ථයකින් තිරුවනය කෙරේ.

ආච්ස්ටික පිරිවැයට අයන් පිරිවැය වර්ග දෙකකි.

01. සංජු පිරිවැය

02. වකු (ආරෝපිත) පිරිවැය

ආච්ස්ටික පිරිවැය = සංජු පිරිවැය + වකු පිරිවැය

සංජු පිරිවැය

සංජු පිරිවැය යනු නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය සඳහා ආයතනය විසින් පිටතින් මිල දී ගත් යෙදුවුම් සඳහා වැය වන මුදල් ප්‍රමාණය සි.

නිදසුන් -

- අමුදව්‍ය මිල දී ගැනීම සඳහා වැය කළ මුදල් ප්‍රමාණය
- ගුමිකයන්ට වැටුප් ගෙවීම සඳහා වැය කළ මුදල් ප්‍රමාණය
- ඉන්ධන, විදුලිය ආදිය සඳහා වැය කළ මුදල් ප්‍රමාණය

වකු පිරිවැය

වකු පිරිවැය යනු නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට උපයෝගී කරගනු ලබන ආයතනය සතු නිෂ්පාදන සම්පත්වල ආවස්ථීක පිරිවැය සි.

වකු පිරිවැයෙහි සංරචක පහත දැක්වේ

- අහිමි වූ වැටුප් ආදායම
- නිෂ්පාදකයාට අහිමි වූ පොලී ආදායම
- ආර්ථික ක්ෂය වීම්
- ප්‍රාමාණික ලාභ

අහිමි වූ වැටුප් ආදායම

ව්‍යවසායකයෙකු දැනට කිසියම් ව්‍යාපාරික කටයුත්තක තිරත ව සිටින්නේ ඒ වෙනුවෙන් තම ගුමය කැප කිරීමෙනි. ඔහු තම ගුමය වෙනත් ව්‍යාපාරික කටයුත්තක යෙදුවේ නම් ඔහුට වැටුපක් උපයා ගත හැකි ව තිබේ. ඒ ඔහුගේ අහිමි වැටුප් ආදායම සි.

නිදසුන් වශයෙන් ව්‍යවසායකයෙකු දැනට වතුර බෝතල් නිෂ්පාදන කරමාන්තයක් ආරම්භ කොට ඇතැයි සිතමු. මෙහි දී ඔහුට එම ව්‍යාපාරයේ නිරත තොවී වෙනත් කිසියම් ආයතනයක නිෂ්පාදන කටයුත්තක නිරත ව මසකට රුපියල් 60000ක් ලබා ගත හැකි ව තිබිණි නම් එය ඔහුගේ අහිමි වැටුප් ආදායම සි.

නිෂ්පාදකයාට අහිමි වූ පොලී ආදායම

නිෂ්පාදකයාට අහිමි වූ පොලී ආදායම යනු තමන් සතු ප්‍රාග්ධන භාවිතයෙහි ආවස්ථික පිරිවැයයි.

නිදසුන් වශයෙන් කිසියම් ව්‍යවසායකයෙකු ව්‍යාපාරයක් කරගෙන යැම සඳහා ලක්ෂ 50ක අරමුදල් ආයෝජනය කර ඇතැයි සිතමු. එම අරමුදල් ප්‍රමාණය තම ව්‍යාපාරයේ ආයෝජනය තොකරපිළිණපත්වල ආයෝජනය කළේ නම් ඔහුට පොලී ආදායමක් ලබාගත හැකිව තිබුණි. තොඟස්නම් බැංකුවක තැන්පත් කළේ නම් පොලී ආදායමක් ද ලබා ගත හැකිව තිබුණි. එහෙත් තම ව්‍යාපාරය වෙනුවෙන් ආයෝජනය කිරීම මගින් ව්‍යවසායකයාට මෙම පොලී ආදායම අහිමි වන නිසා එය ආවස්ථික පිරිවැයකි.

ଆର୍ଟିକ କ୍ଷେତ୍ର ବିମା

ආර්ථික ක්ෂේත්‍රය වීම යනු යම් දෙන ලද කාලයක් තුළ ප්‍රාග්ධන වත්කම්වල වෙළෙඳපොල විටිනාකමේ සිදු වන පහළ බැසීම යි.

නිදසුන් වශයෙන් කිසියම් ව්‍යාපාරයක භාවිත කරන ලද ප්‍රාග්ධන වත්කම්වල වසර ආරම්භයේවටිනාකම රුපියල් 50000ක් නම් සහ වසර අවසානයේ එම ප්‍රාග්ධන වත්කම්හි වටිනාකම රුපියල් 40000ක් නම් ආර්ථික ක්ෂයවීමින් වටිනාකම රුපියල් 10,000කි. මෙම රුපියල් 10,000 වකු පිරිවැයකි.

ප්‍රාමාණික ලාභ

ආයතනයේ හිමිකරුවා බොහෝ විට නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක නිරත වෙමින් නිෂ්පාදන කාර්යයට අවශ්‍ය ව්‍යවසායකත්වය (නිෂ්පාදන සම්පත් සංවල කරමින් නිෂ්පාදන කටයුතු සංවිධානය කිරීම, අවදානම් දැරීම, ව්‍යාපාරික තීරණ ගැනීම, නව්‍යතා හඳුන්වාදීම වැනි) සපයයි.

එ වෙනුවෙන් ව්‍යවසායකයාට ලැබෙන ප්‍රතිලාභය ලාභය සි.

එබඳු නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක නිරත වෙමින් උපයා ගැනීමට ව්‍යවසායකයෙකු අපේක්ෂා කරන අවම හෝ සාමාන්‍ය හෝ ලාභ ප්‍රමාණය ප්‍රාමාණික ලාභ නම් වේ.

එම අවම ගෙවීම වත් ඔහුට උපයා ගත නොහැකි වේ නම් ඔහු තමා නිරතවන ව්‍යාපාරයෙන් ඉවත් වේ. එබැවින් ව්‍යවසායකත්වයට කරන ගෙවීමක් නිසා මෙම ප්‍රාමාණික ලාභ ද වකු පිරිවැයිකි. මේ මගින් ව්‍යවසායකයාගේ ආවස්ථීක පිරිවැය නිරුපණය කරයි.

නිදසුන් වශයෙන් ව්‍යවසායකයු දැනට A නමැති නිෂ්පාදන කරමාන්තයේ නිරත ව සිටින අතර ඔහු කැප කරන ලද B නැමැති කරමාන්තයෙහි යොදීමෙන් වාර්ෂික ව රුපියල් 40000ක අවම හෝ සාමාන්‍ය ලාභ ප්‍රමාණයක් (අවම ගෙවීම) උපයාගත හැකි ව තිබේනී නම් එම රුපියල් 40000ක ලාභ ප්‍රමාණය දැනට නිරත ව සිටින A නැමැති නිෂ්පාදන කරමාන්තයෙන් නොලැබේ නම් ඔහු තමා නිරත ව සිටින A නැමැති නිෂ්පාදන කරමාන්තයෙන් ඉවත් වේ.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම - – Video 06

නිෂ්පාදන පිරවැය ||

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

ගණකාධිකාරීන් පිරිවැය

ගණකාධිකාරීන් හිමිත්වා නිෂ්පාදන පිරිවැයට ඇතුළත් කරනුයේ සංජ්‍ය පිරිවැය (මූල්‍ය පිරිවැය) පමණි.

ඒ අනුව,

ගණකාධිකරණ පිරිවැය = සංජ්‍ය පිරිවැය වේ

ගණකාධිකරණ ලාභ ගණනය කරනුයේ මුළු අයහාරයෙන් සංජ්‍ය පිරිවැය අඩු කිරීමෙනි.

ගණකාධිකරණ ලාභ = මුළු අයහාරය - සංජ්‍ය පිරිවැය

නිදසුන්

වශයෙන් ආයතනයක නිමැවුම ඒකක **1000ක්**. ඒකකයක මිල රුපියල් **10ක්** වේ. අමු දව්‍ය මිලට ගැනීම සඳහා රු. **3000ක්** ද, ගුමිකයන්ට වැටුප් ගෙවීමට රුපියල් **2000ක්** ද, ඉන්ධන හා විදුලිය සඳහා රුපියල් **500ක්** ලබාගත් කෘය සඳහා පොලී ගෙවීමට රුපියල් **800ක්** ද ආයතනයට වැය වී ඇත.

$$\text{මුළු අයහාරය} = \text{නිමැවුම} \times \text{මිල}$$

$$\text{මුළු අයහාරය} = 1000 \times 10$$

$$\text{මුළු අයහාරය} = \underline{\underline{10000}}$$

$$\text{සංස්කරණ මාග්‍රය} = 3000 + 2000 + 500 + 800 = \text{රුපියල් } 6300$$

ගණකාධිකරණ ලාභ = මුළු අයහාරය - සංස්කරණ මාග්‍රය

$$\text{ගණකාධිකරණ ලාභ} = 10000 - 6300$$

$$\text{ගණකාධිකරණ ලාභ} = \underline{\underline{3700}}$$

ආර්ථික පිරිවැය

ආර්ථික විද්‍යාවේ දී නිෂ්පාදන පිරිවැය ගණනය කරනුයේ ඉතා පූජල් අර්ථයකිනි.

ආර්ථික විද්‍යාඥයන්ට නිෂ්පාදන පිරිවැය ලෙසින් සලකන්නේ ආච්ස්‌රීක පිරිවැයයි.

මූර්ත පිරිවැය, ආර්ථික පිරිවැය යන නම්වලින් හැඳින්වෙන්නේ ද මෙම ආච්ස්‌රීක පිරිවැය ම සි.

ආර්ථික පිරිවැය සංජ්‍ර පිරිවැය සහ වකු පිරිවැය යන කොටස් දෙකින් සමන්විත ය.

එ අනුව,

$$\text{ආර්ථික පිරිවැය} = \text{සංජ්‍ර පිරිවැය} + \text{වකු පිරිවැය}$$

ආර්ථික ලාභ

ආර්ථික විද්‍යාවේ ලාභ ගණනයේ දී ගණකාධිකරණයේ මෙන් සංස්කීර්ත පිරිවැය පමණක් නොව වකු පිරිවැය ද සැලකිල්ලට ගනී.

ඊට හේතුව කිසියම් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක දී ආයතනය සතු සම්පත් ඒ සඳහා යෙදුවීම තුළ, එම නිෂ්පාදන සම්පත් යෙදුවීමට තිබූ වෙනත් අවස්ථාවක් අනිමි වීම යි.

මේ නිසා ආර්ථික ලාභ ගණනය කරනු ලබන්නේ මුළු අයභාරයෙන් ආර්ථික පිරිවැය අඩු කිරීමෙනි.

ආර්ථික ලාභ = මුළු අයභාරය - ආර්ථික පිරිවැය (සංස්කීර්ත පිරිවැය + වකු පිරිවැය)

නිදසුන්

වශයෙන් ආයතනයක නිමැවුම ඒකක 1000ක් මිල රුපියල් 10ක් වේ. අමු දව්‍ය මිලට ගැනීම සඳහා රු. 3000ක් ද, ගුමිකයන්ට වැටුප් ගෙවීමට රුපියල් 2000ක් ද, ඉන්ධන හා විදුලිය සඳහා රුපියල් 500ක් ලබාගත් කෘය සඳහා පොලී ගෙවීමට රුපියල් 800ක් ද ආයතනයයට වැය වී ඇත. ඊට අමතරව මෙම ව්‍යාපාරිකයාට අනිමි වූ වැටුප් ආදායම රුපියල් 500 ආර්ථික ක්ෂය වීම රුපියල් 200, අනිමි පොලී ආදායම රුපියල් 100, ප්‍රාමාණික ලාභ රුපියල් 1000

$$\text{සංඛ්‍යා පිරිවැය} = 3000 + 2000 + 500 + 800 = \text{රුපියල් } 6300$$

$$\text{වකු පිරිවැය} = 500 + 200 + 100 + 1000 = \text{රුපියල් } 1800$$

$$\text{ආර්ථික ලාභ} = \text{මුළු ආයතනය} - \text{ආර්ථික පිරිවැය} (\text{සංඛ්‍යා පිරිවැය} + \text{වකු පිරිවැය})$$

$$\text{ආර්ථික ලාභ} = 10,000 - (6300 + 1800)$$

$$\text{ආර්ථික ලාභ} = \underline{\underline{1900}}$$

ආර්ථික ලාභ නිවැරදි ව ගණනය වීමට නම් ඒ හා සම්බන්ධ ආචස්ටීක පිරිවැය නිවැරදිව ගණනය විය යුතු යි.

එසේ නොවුණහොත් ගනු ලබන ආර්ථික තීරණ ද කාර්යක්ෂම නොවේ ඇතැම් විට ආචස්ටීක පිරිවැයට ඇතුළත් නොවන දී ආචස්ටීක පිරිවැයට ඇතුළත් කළහොත් සහ ආචස්ටීක පිරිවැයට ඇතුළත් වන දී ඇතුළත් නොකළ හොත් එය දෝෂ සහිත ය.

ආචස්ටීක පිරිවැයට ඇතුළත් නොකළ යුතු දේ කවරක් ද යන්න තෝරා ගැනීම හා සම්බන්ධ වැදගත් සංකල්පයක් ලෙසින් ගිලුණු පිරිවැය සැලකිය හැකි ය.

යට කළ පිරිවැය / හිඹුණු පිරිවැය

අතීතයේ වැය කරන ලද පිරිවැය වර්තමානයේ ආපසු ලබාගත නොහැකි නම් ඒ යට කළ පිරිවැය ලෙසින් අර්ථ දැක්වේ.

හිඹුණු පිරිවැය සේ සැලකිය හැකි දැ පිළිබඳ ව නිදසුන් කීපයක් පහත දැක්වේ.

කෙටි කාලයේ දී ආයතනයක් ස්ථාවර වත්කම් මිලට ගැනීම සඳහා දරන ලද පිරිවැය

ආයතනයක් නිෂ්පාදනය කළත් තැතත් ස්ථාවර වත්කම් හා සම්බන්ධ ස්ථාවර පිරිවැය දරා හමාර ය. ස්ථාවර වත්කම් වෙනුවෙන් දැරූ පිරිවැය එම නිෂ්පාදන කටයුත්ත හා සම්බන්ධ ව යට වී ඇති බැවින් එය ආපසු ලබා ගත නොහැකි ය. එය වෙනත් විකල්පයක් සඳහා ද යොදා ගත නොහැකිය

නිදසුන් :- ජල විදුලි බලාගාරයක සවි කර ඇති විදුලි ජනක යන්ත්‍රය

මෙම යන්ත්‍රය මිල දී ගන්නා අවස්ථාවේ දී නම් ඒ සඳහා වැය කළ මුදල් ප්‍රමාණයෙහි ආවස්ථික පිරිවැයක් තිබේ. එහෙත් දැන් එම මුදල්වලින් එම යන්ත්‍රය මිලට ගෙන ජල විදුලි බලාගාරයෙහි සවි කළ පසු එහි ආවස්ථික පිරිවැය ඉතා වේ. ඒට හේතුව දැන් එම යන්ත්‍රයෙහි විකල්ප හාවිත නොමැති වීම සි. බලාගාරයේ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට එම යන්ත්‍රය යොදා නොගන්නේ නම් එය නිශ්චියව පවතී.

වේදිකා නාට්‍යයක් තැරැකීම සඳහා රු. 500ක විකව් පතක් රැගෙන ඇතුළේ වී නාට්‍යයෙහි කොටසක් තරණා ආපසු ඒම. මෙය ද යට කළ පිරිවැයකි. එම විකව් පතෙහි මුදල ආපසු ලබා ගත නොහැකි ය. එම විකව් පතෙන් නාට්‍යය බැලීම මිස වෙනත් විකල්ප නොමැති හෙයින් ආවස්ථික පිරිවැය ගුන්‍යය වේ.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම -

- Video 07

නිෂ්පාදන පිරවැය III

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

නිෂ්පාදන පිරිවැයෙහි ස්වරුප

නිෂ්පාදන පිරිවැය නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියෙන් ව්‍යුත්පන්න වූ සංසිද්ධියකි.

මේ නිසා ම කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය හා දිගු කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය යන ස්වරුප දෙක හා සම්බන්ධ ව නිෂ්පාදන පිරිවැයෙහි ද ප්‍රධාන කොටස දෙකක් පවතී.

1. කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැය
2. දිගු කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැය

කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැය

කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය තුළ විවෘත සාධක හා ස්ථාවර සාධක යන දෙවර්ගය ම හාවිත වන බැවින් කෙටි කාලයේ පිරිවැය වර්ග දෙකක් පවතී.

1. මුළු ස්ථාවර පිරිවැය (TFC)

2. මුළු විවෘත පිරිවැය (TVC)

- මෙම පිරිවැය වර්ග දෙකහි එකතුවෙන් කෙටි කාලීන මුළු පිරිවැය ලැබේ.

මෙම පිරිවැය තත්ත්වලට අනිරේක ව කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැය ආග්‍රිත ව හඳුනාගත හැකි තවත් පිරිවැය සංකල්ප කිහිපයකි.

- සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය (AFC)
- සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය (AVC)
- සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය (AC)
- ආන්තික පිරිවැය (MC)

මුළු ස්ථාවර පිරිවැය

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට සම්බන්ධ කරගනු ලබන ස්ථාවර සාධක සඳහා දරන පිරිවැය ස්ථාවර පිරිවැය(TFC) හි.

- මුළු ස්ථාවර පිරිවැය නිමැවුම් ප්‍රමාණය සමග වෙනස් නොවේ.
- එනම් නිමැවුම් මට්ටම සමග මුළු ස්ථාවර පිරිවැය සම්බන්ධයක් නොපෙන්වයි.
- නිමැවුම ගුන්‍ය අගයක් ගනු ලැබුව ද ස්ථාවර පිරිවැය අවශ්‍යයෙන් ම දැරීමට ආයතනයට සිදුවේ.
- මේ නිසා ම කෙටි කාලයේ දී මුළු ස්ථාවර පිරිවැය ආයතනයට නොවැළැක්විය හැකි පිරිවැයක් වේ.

ස්ථාවර පිරිවැයට අයන් ප්‍රධාන සංරචක කිහිපයක් පහත දක්වේ.

1. කුම ක්ෂය ගාස්තු

2. දේපොල බදු

3. රක්ෂණ වාරික

4. බලපත්‍ර ගාස්තු

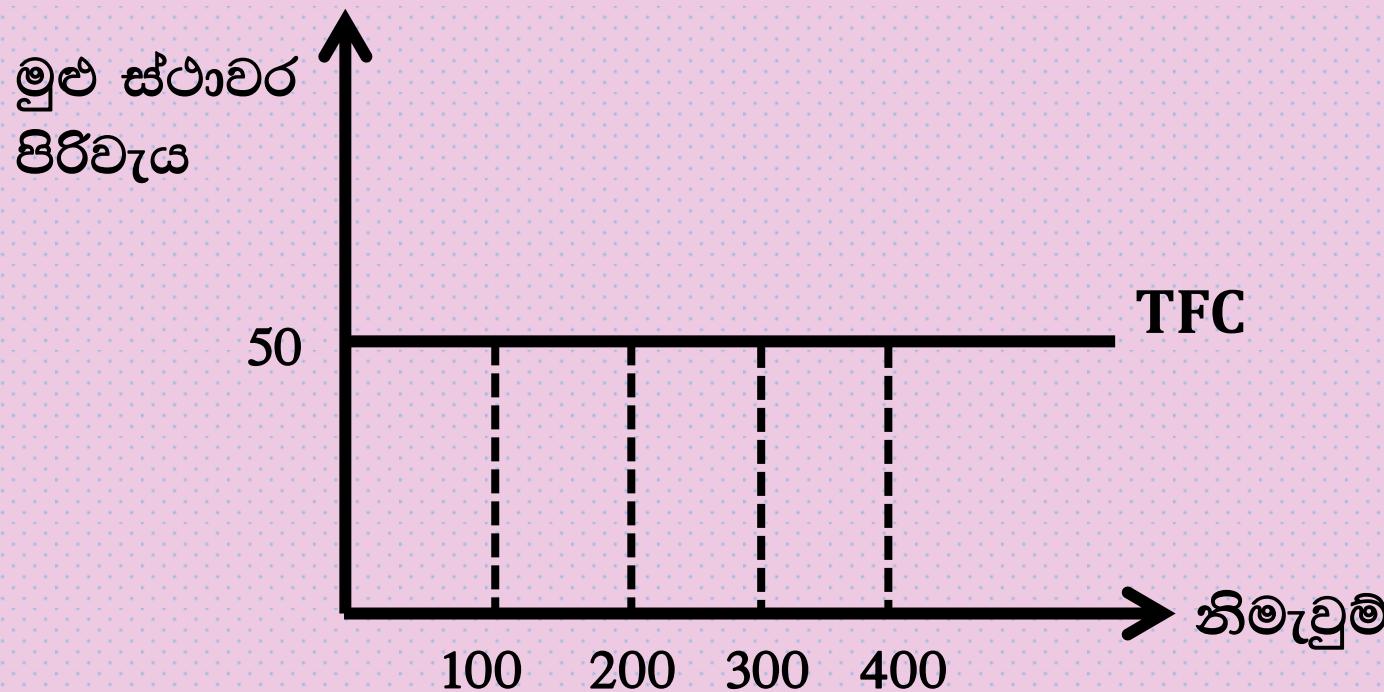
5. ප්‍රාග්ධනය සඳහා පොලී ගෙවීම

6. කොන්ත්‍රාත් පදනමක් මත බඳවා ගත් කළමනාකරුවන්ට සහ අධික්ෂකවරුන්ට ගෙවනු ලබන වැටුප්

7. ප්‍රාමාණික ලාභ

මුළු ස්ථාවර පිරිවැය නිමැවුම් ප්‍රමාණය සමඟ සම්බන්ධතාවක් නොදක්වන බැවින් එය සැම නිමැවුම් මට්ටමක දී ම ස්ථාවර අගයක් ගනී.

- මේ නිසාම මුළු ස්ථාවර පිරිවැය වකුය තිරස් අතට සමාන්තර සරල රේඛාවක් සේ පිහිටයි.



ඉහත ප්‍රස්තාර සටහනට අනුව නිමැවුම ඉන් මට්ටමේ දී මුළු ස්ථාවර පිරිවැය රුපියල් 50ක් වන අතර නිමැවුම් ප්‍රමාණය 100,200,300,400 ආදි වශයෙන් වැඩි වි ගිය ද මුළු ස්ථාවර පිරිවැය වෙනස් නොවේ.

සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය(AFC)

නිමැවුම් ඒකකයකට දරන ස්ථාවර පිරිවැය සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය(AFC)යි. මූල ස්ථාවර පිරිවැය නිමැවුම් ඒකක ප්‍රමාණයෙන් බෙදීමෙන් සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය ලබාගත්.

$$\text{සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය} = \frac{\text{මූල ස්ථාවර පිරිවැය}}{\text{මූල නිමවුම් ප්‍රමාණය}}$$

$$AFC = \frac{TFC}{Q}$$

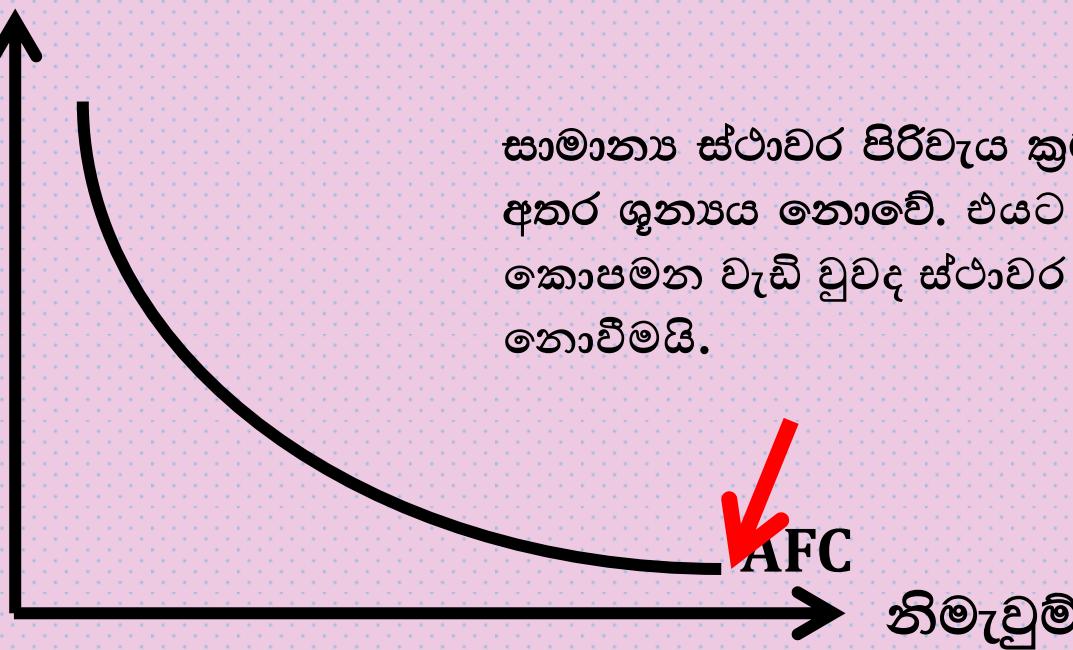
- නිමැවුම් ඒකක ප්‍රමාණය වැඩි වන විට සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය ක්‍රමයෙන් හින වේ. එහෙත් ගුණය නොවේ. මේ නිසා සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය වකුය සංපුර්ක්කාපාකාර බහුවලයක හැඳිය ගනියි.
- එසේ වන්නේ සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය නිමැවුමෙන් ගුණ කිරීමෙන් ලැබෙන මූල ස්ථාවර පිරිවැය සැම අවස්ථාවක දී ම එක සමාන වන නිසා ය.

සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය වකුදේ ඔහුගේ ලක්ෂ්‍යයක් සම්බන්ධ කොට අදිනු ලබන සංජ්‍යකේත්තාපු කේෂ්තුලුය සමාන වීමක් මෙහි දී සිදු වන අතර ඒ මගින් පෙන්නුම් කෙරෙන්නේ ඒ සැම අවස්ථාවක දී ම මුළු ස්ථාවර පිරිවැය සමාන අගයක් වන බව යි.

මෙම ලක්ෂණ පෙන්නුම් කෙරෙන සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය වකුයක් පහත පෙන්නුම් කෙරේ.

නිමැවුම (ජ්කක)	මුළු ස්ථාවර පිරිවැය(රු)	සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය(රු)
100	50	0.5
200	50	0.25
300	50	0.167
400	50	0.125

සාමාන්‍ය ස්ථාවර
පිරිවැය



සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය ක්‍රමයෙන් හින වන අතර ගුනාය නොවේ. එයට හේතුව නිමුළුම කොපමන වැඩි වූවද ස්ථාවර පිරිවැය ගුණය නොවීමයි.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම -

Video 08

නිෂ්පාදන පිරවැය IV

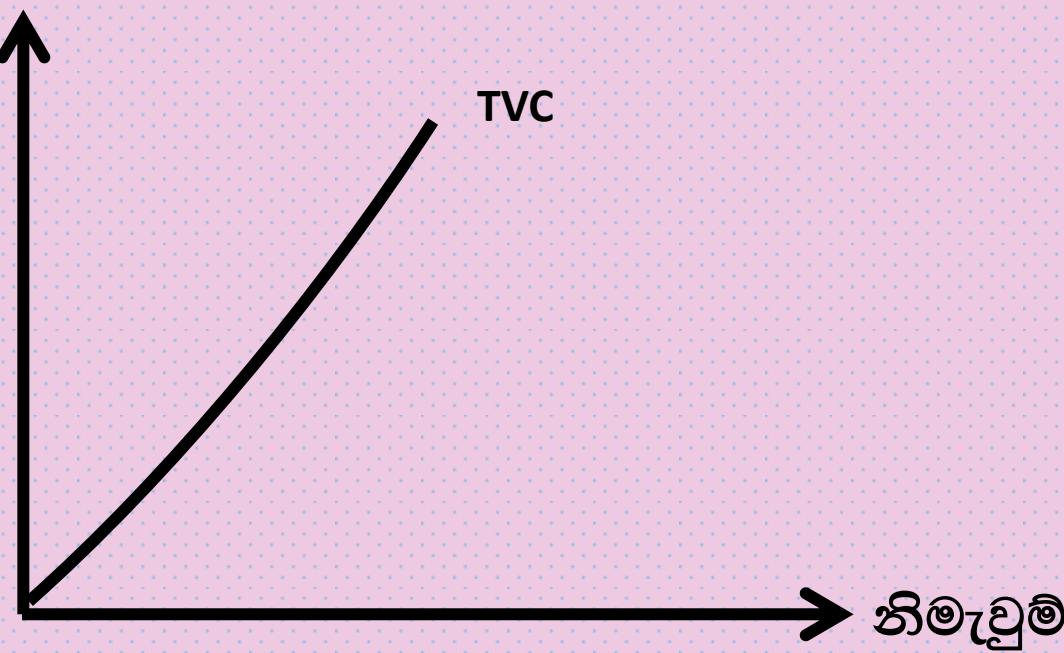
දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

මුළු විවලය පිරිවැය

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට සම්බන්ධ කරන විවලය සාධක වන අමුදව්‍ය, ගුමය, ඉන්ධන, විදුලි ගාස්තු ආදිය සඳහා දරන්නට සිදුවන පිරිවැය විවලය පිරිවැය (TVC) වේ.

- කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැය තුළ ඇතුළත් මුළු විවලය පිරිවැය නිමැවුම් සමග වෙනස් වේ.
- නිමැවුම ගුන්‍ය වන විට විවලය සාධක අවශ්‍ය නොවන බැවින් විවලය පිරිවැය ගුන්‍ය වන අතර නිමුවම වැඩි වන විට විවලය පිරිවැය ද වැඩි වේ.
- නිමැවුම වැඩි වන විට විවලය පිරිවැය වැඩි වීමේ වේගය විවිධ නිමැවුම් මට්ටම් අතර වෙනස් වේ.
- මේ අනුව නිමැවුම ගුන්‍යයේ දී ගුන්‍යය අගයක් ගන්නා මුළු විවලය පිරිවැය නිමැවුම පහළ මට්ටම වල දී අදු වන වේගයකින් වැඩි වී, නිමැවුම ඉහළ මට්ටමවල දී වැඩි වන වේගයකින් ඉහළ නගී.

මුළු විවලය
පිරිවැය



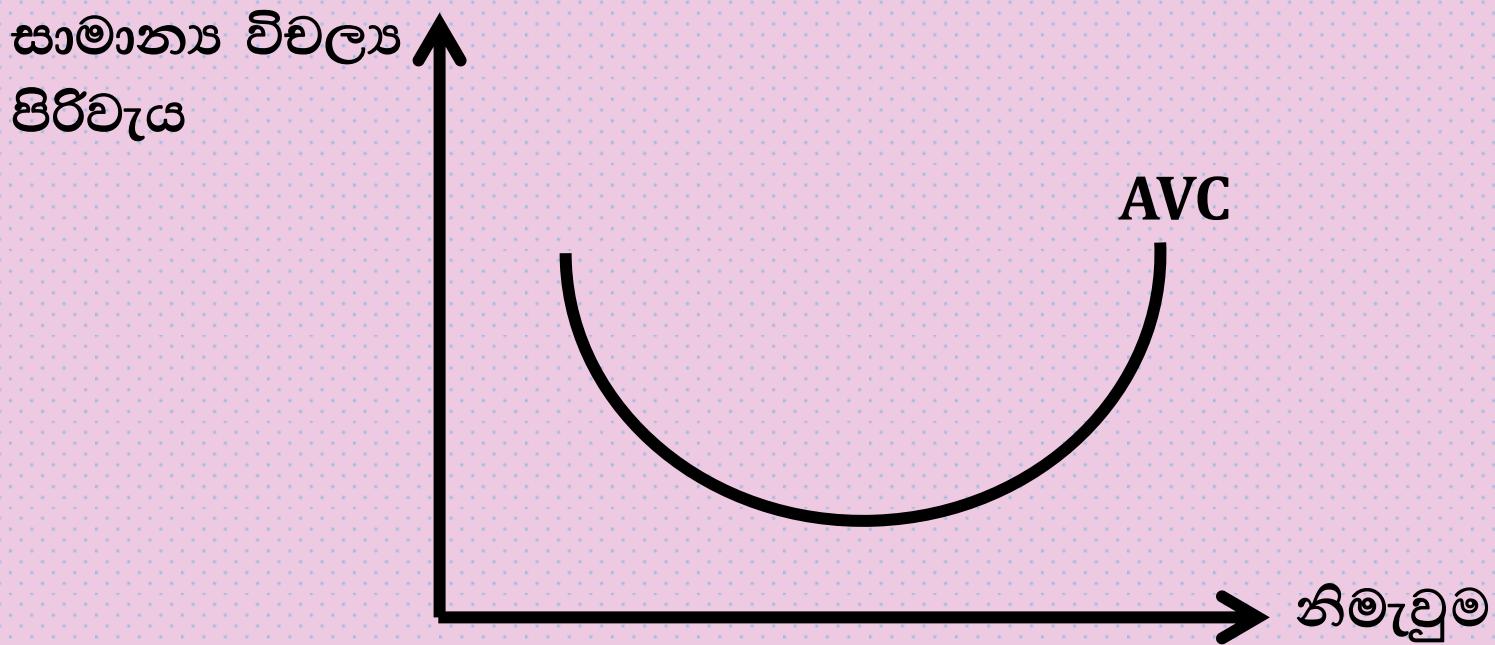
සාමාන්‍ය විවලය පිරිවැය

එක් නිමැවුම් ඒකකයකට දරන විවලය පිරිවැය ප්‍රමාණය සාමාන්‍ය විවලය පිරිවැය (AVC) වේ.

මුළු විවලය පිරිවැය නිමැවුම් ප්‍රමාණයෙන් බෙදීමෙන් සාමාන්‍ය විවලය පිරිවැය ලබාගත හැකි ය.

$$\text{සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය} = \frac{\text{මුළු විවල්‍ය පිරිවැය}}{\text{නිමැවුම}} \quad \text{AVC} = \frac{\text{TVC}}{\text{Q}}$$

සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය වකුය සාමාන්‍යයෙන් ඉංග්‍රීසි ලු (U) අකුරක හැඳය ගනී.



කෙටි කාලීන මුළු පිරිවැය (TC)

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට යොදා ගනු ලබන සමස්ත විවලය යෙදුවුම් ප්‍රමාණය සහ සමස්ත ස්ථාවර යෙදුවුම් ප්‍රමාණය වෙනුවෙන් දරන මුළු වියදම මුළු පිරිවැය (TC) සි.

$$\text{මුළු පිරිවැය} = \text{මුළු ස්ථාවර පිරිවැය} + \text{මුළු විවලය පිරිවැය}$$

$$TC = TFC + TVC$$

නිමැවුම ගුන්‍ය ව්‍යව ද මුළු පිරිවැයක් පවතී. ඊට හේතුව ගුන්‍ය නිමැවුමක දී මුළු විවලය පිරිවැය ගුන්‍ය ව්‍යව ද මුළු ස්ථාවර පිරිවැයක් පවත්නා හෙයිනි.

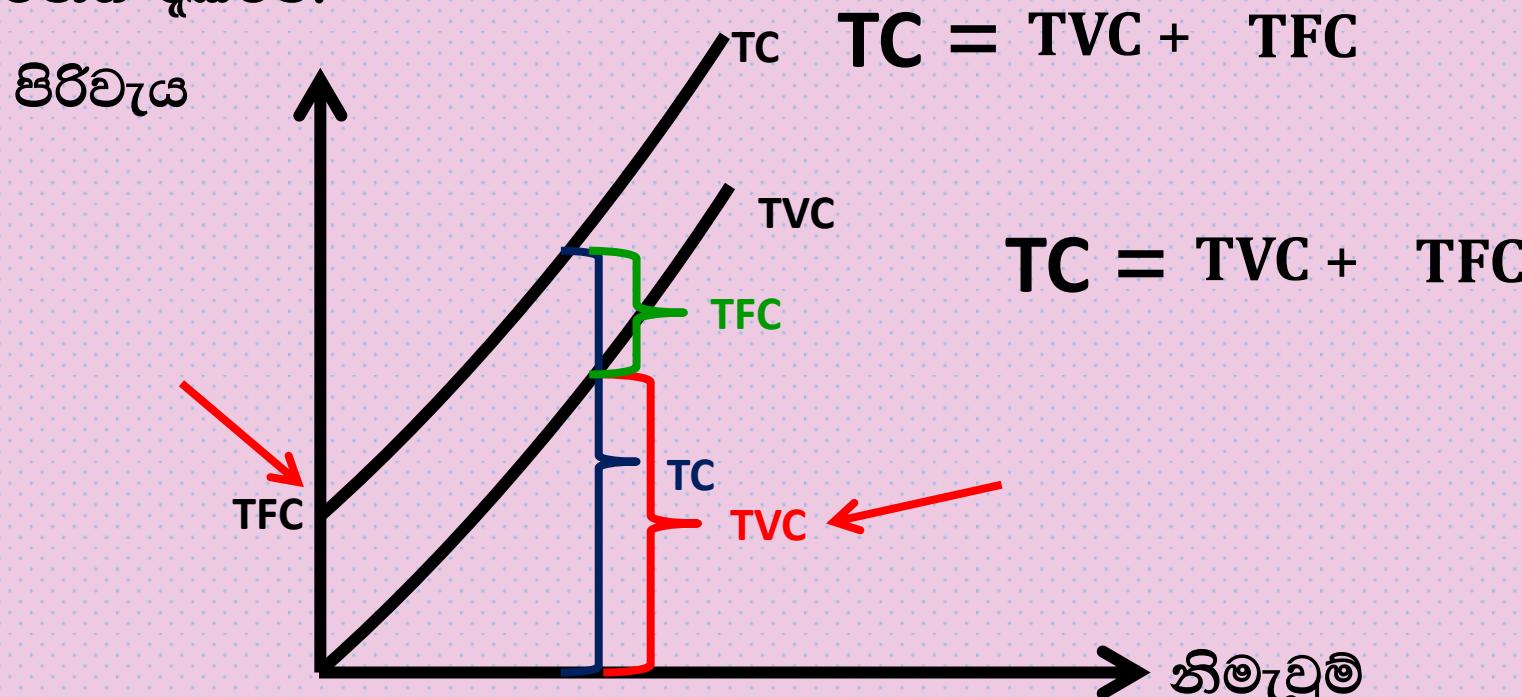
මේ නිසා මුළු පිරිවැය වකුය ආරම්භ වන්නේ ස්ථාවර පිරිවැය ආරම්භ වන ලක්ෂ්‍යයෙන් ය.

නිමැවුම ක්‍රමයෙන් වැඩි කිරීමත් සමග මුළු පිරිවැය පහළ නිමැවුම් මට්ටම්වල දී අඩු වන වේගයකින් හා ඉහළ නිමැවුම් මට්ටම්වල දී වැඩි වන වේගයකින් ඉහළ යයි.

මුළු පිරිවැය මුළු හා විචල්‍ය පිරිවැය අතර සම්බන්ධය

කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ දී නිමැවුම වැඩි වන විට මුළු ස්ථාවර පිරිවැය නොවෙනස්ව පවතින්ද මුළු විචල්‍ය පිරිවැය පමණක් වෙනස් වන නිසා මුළු පිරිවැය වෙනස් වීමට බලපාන්නේ මුළු විචල්‍ය පිරිවැය වෙනස් වීම යි. මේ නිසා මුළු පිරිවැය වකුයේ හැඩිය මුළු විචල්‍ය පිරිවැය වකුයේ හැඩියට සමරුළු වේ.

නිමැවුම සමඟ මුළු පිරිවැය සැකසෙන ආකාරය සහ මුළු ස්ථාවර පිරිවැය සහ මුළු විචල්‍ය පිරිවැය මුළු පිරිවැයට සම්බන්ධ වන ආකාරය පහත ප්‍රස්තාර සටහනෙහි දක්වේ.



ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම -

Video 09

නිෂ්පාදන පිරවැය V

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය

එක් නිමැවුම් ඒකකයකට දරන මුළු පිරිවැය සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය (ATC) හි. මුළු පිරිවැය නිමැවුමෙන් බෙදීමෙන් සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය ලැබේ.

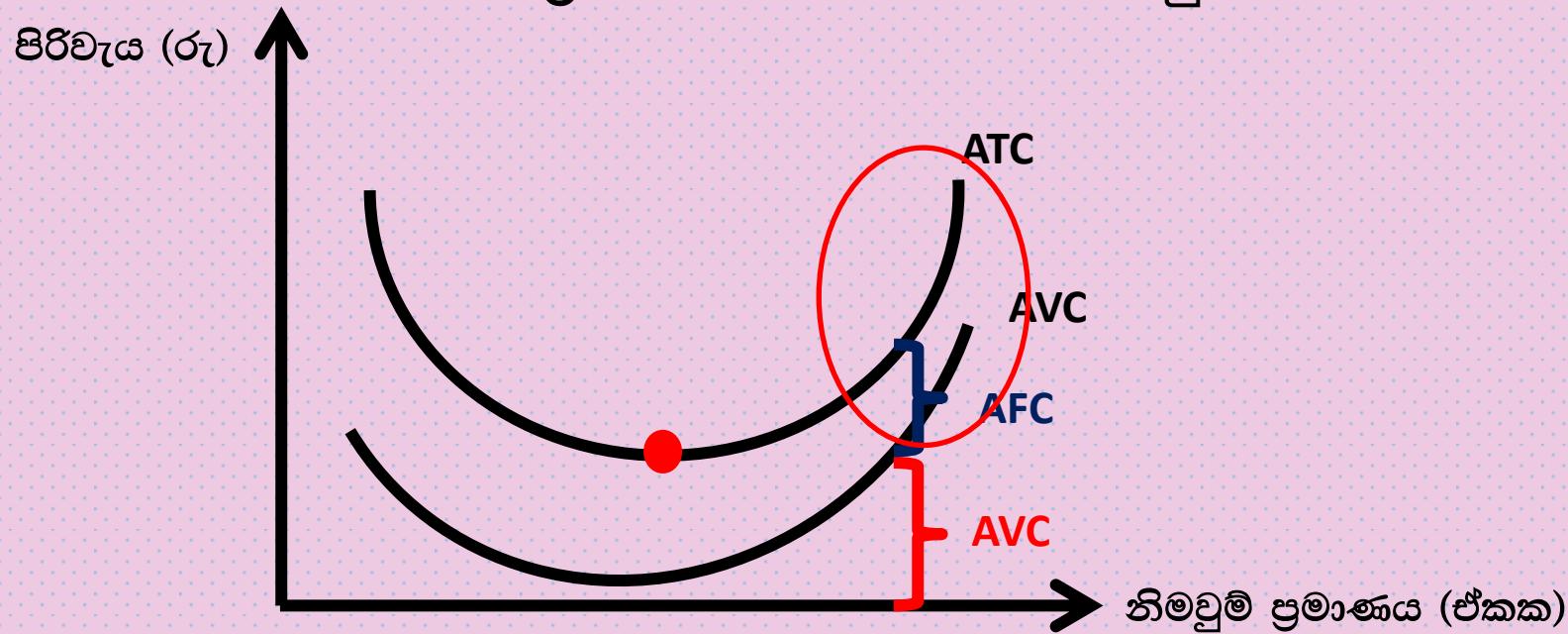
$$\text{සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය} = \frac{\text{මුළු පිරිවැය}}{\text{නිමැවුම}} \qquad \text{ATC} = \frac{\text{TC}}{\text{Q}}$$

$$\text{ATC} = \text{AFC} + \text{AVC}$$

නිමැවුම වැඩි කරන විට, සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය ක්‍රමයෙන් අඩු වී තැවතත් ඉහළ යයි.

සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය වකුරේ හැඩිය ද සාමාන්‍යයෙන් ඉංග්‍රීසි යු (U)අකුරක හැඩිය ගනී.

සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය වකුය සැම විට ම සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය වකුයට ඉහළින් පිහිටයි. මෙය පහත ප්‍රස්ථාර සටහනෙහි පෙන්තුම් කෙරේ.



$$ATC = AFC + AVC$$

නිමැවුම වැඩි වීමත් සමඟ සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය වකුයට සම්පූර්ණ වේ. එයට හේතුව සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය තුළ ඇති සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය ක්‍රමයෙන් අඩු වීමයි. එහෙත් කිසි විටෙකත් එය සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය වකුය මත පතිත නොවේ.

සාමාන්‍ය ස්ථාවර හා සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැයේ එකතුවෙන් සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය සකස්වන නිසා සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය වකුයෙහි අවම ලක්ෂ්‍යය පිහිටන්නේ සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය වකුයෙහි අවම ලක්ෂ්‍යයට ඉහළින් ය.

ආන්තික පිරිවැය

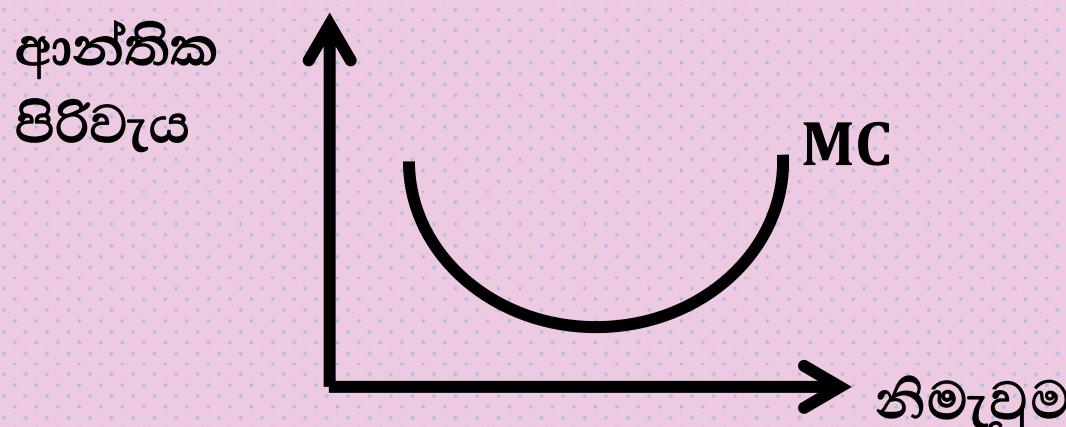
ආන්තික පිරිවැය යනු නිමැවුම එක් එකකයකින් වෙනස් කරන විට මුළු පිරිවැය වෙනස් වන ප්‍රමාණය යි.

මුළු පිරිවැයේ වෙනස නිමැවුමේ වෙනසින් බෙදීමෙන් ආන්තික පිරිවැය ලැබේ.

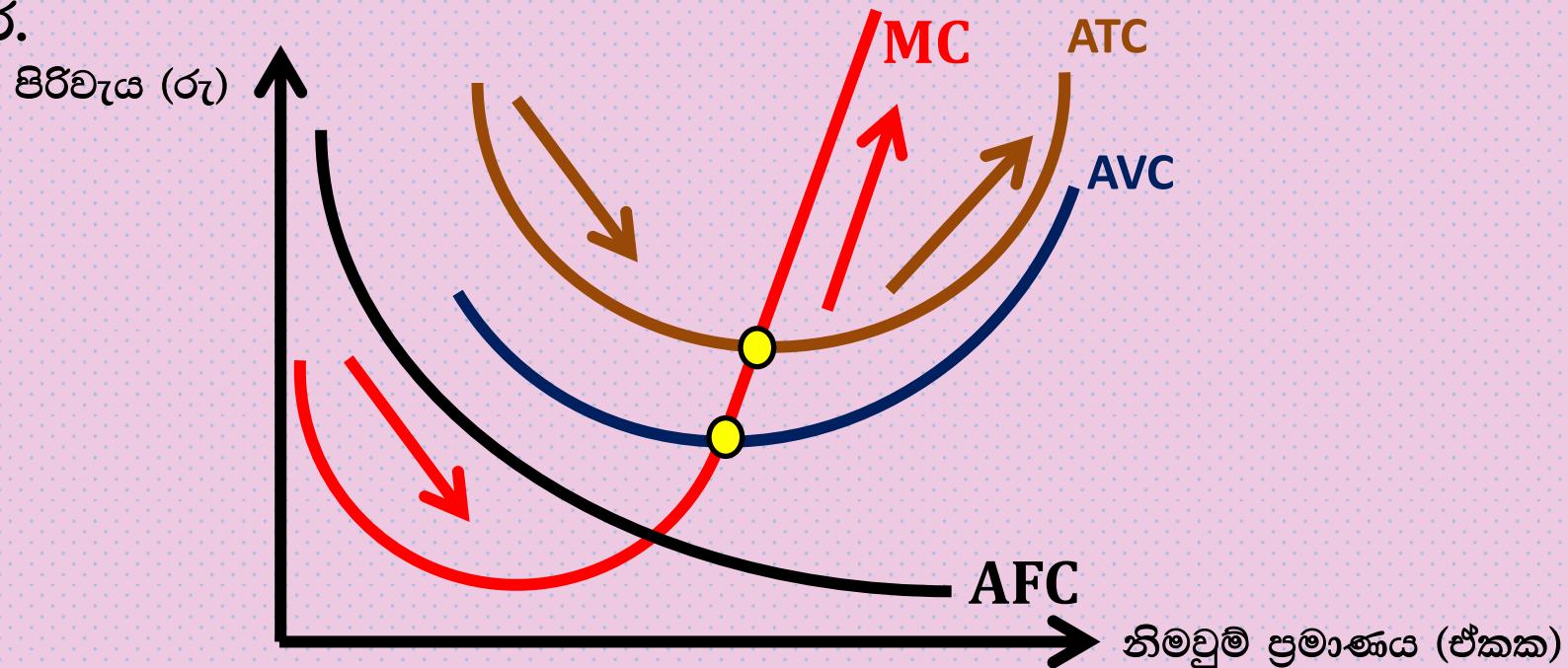
$$\text{ආන්තික පිරිවැය} = \frac{\text{මුළු පිරිවැය වෙනස}}{\text{නිමැවුම වෙනස}}$$
$$MC = \frac{\Delta TC}{\Delta Q}$$

කෙටි කාලය තුළ නිමැවුම වැඩි කරන විට ආන්තික පිරිවැය ක්‍රමයෙන් අඩු වී තැවතත් ඉහළ යයි.

ආන්තික පිරිවැය වකුය ද සාමාන්‍යයෙන් ඉංග්‍රීසි යු (U) අකුරක හැඩය ගනී. මෙය පහත ප්‍රස්ථාර සටහනෙහි පෙන්වුම් කෙරේ.



කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය හා සම්බන්ධ ආන්තික පිරිවැය හා සාමාන්‍ය පිරිවැය වකුවල හැසේරීම් රටා පහත ප්‍රස්ථාර සටහනෙහි පෙන්නුම් කෙරේ.



ඉහත ප්‍රස්ථාර සටහනට අනුව,

ଆන්තික පිරිවැය වකුය, සාමාන්‍ය විවෘත පිරිවැය හා සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය වකුයන්හි අවම ලක්ෂ්‍යය ජෝධනය කරමින් වේගයෙන් ඉහළට ගමන් කරයි. ආන්තික පිරිවැය (**MC**) හා සාමාන්‍ය පිරිවැය (**ATC**) අතර සම්බන්ධය නම් **ATC** වකුය පහලට එන විට **MC** වකුය **ATC** වකුයට වඩා පහැලින් ගමන් කරයි **ATC** වකුය ඉහළට ගමන් කරන විට ඊට වඩා වේගයෙන් **MC** වකුය ඉහළට ගමන් කරයි.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම - – Video 10

නිෂ්පාදන පිරවැය VI

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

01

$$\mathbf{TC} = \mathbf{TFC} + \mathbf{TVC}$$

02

$$\mathbf{ATC} = \frac{\mathbf{TC}}{\mathbf{Q}} \quad \text{OR} \quad \mathbf{ATC} = \mathbf{AFC} + \mathbf{AVC}$$

03

$$\mathbf{AVC} = \frac{\mathbf{TVC}}{\mathbf{Q}}$$

04

$$\mathbf{AFC} = \frac{\mathbf{TFC}}{\mathbf{Q}}$$

05

$$\mathbf{MC} = \frac{\Delta \mathbf{TC}}{\Delta \mathbf{Q}}$$

නිමැවුම ඒකක	මුළු ස්ථාවර පිරිවැය (TFC) රු	මුළු විවල්‍ය පිරිවැය (TVC) රු	මුළු පිරිවැය (TC) රු	සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය (AFC) රු	සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය (AVC) රු	සාමාන්‍ය පිරිවැය (ATC) රු	ආන්තික පිරිවැය (MC)රු
0	40	0	40.00	0	0	-	40
1	40	40	80.00	40.00	40.00	80.00	30
2	40	70	110.00	20.00	35.00	55.00	22
3	40	92	132.00	13.33	30.67	44.00	15
4	40	107	147.00	10.00	26.75	36.75	10
5	40	117	157.00	8.00	23.40	31.40	10
6	40	127	167.00	6.67	21.16	27.82	15
7	40	142	182.00	5.71	20.29	26.00	22
8	40	164	204.00	5.00	20.50	25.50	30
9	40	194	234.00	4.44	21.56	26.00	40
10	40	234	274.00	4.00	23.40	27.40	

කෙටි කාලීන පිරිවැය වකු හින වන එලදා නීතියේ පිළිබඳවකි.

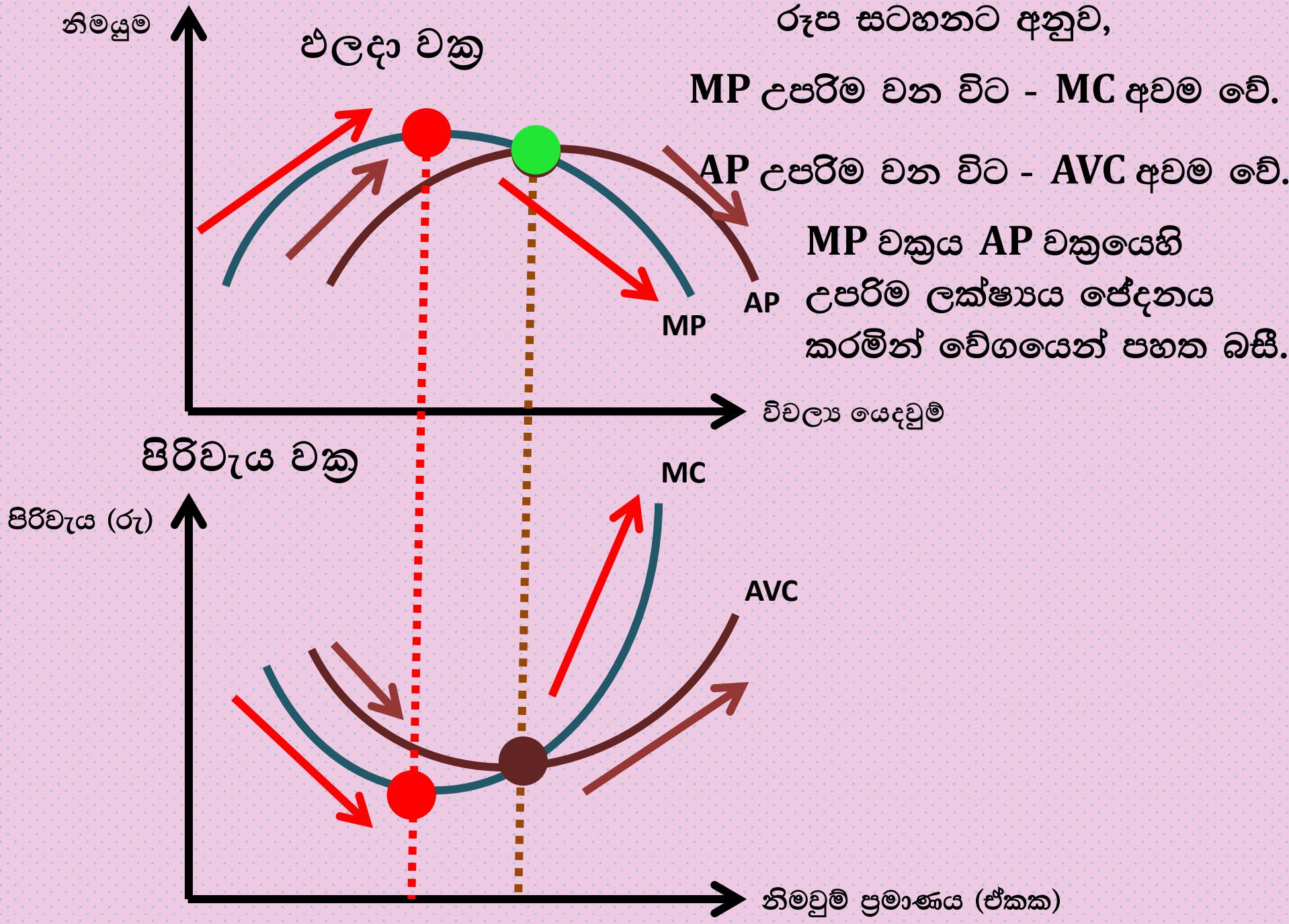
විවෘත සාධකයේ මිල නොවෙනස් ව තිබිය දී විවෘත යෙදුවුමේ ආන්තික එලදාව ඉහළ යන විට ආන්තික පිරිවැය පහත වැට්වේ.

ආන්තික එලදාව හින වීමට පටන් ගන්නා විට ආන්තික පිරිවැය ද ඉහළ යැමට පටන් ගනී.

මේ නිසා කෙටිකාලීන ආන්තික පිරිවැය වකුය ආන්තික එලදා වකුයේ ප්‍රතිබිම්බය වේ.

එසේම සාමාන්‍ය විවෘත පිරිවැය වකුය ද හින වන ආන්තික එලදා නීතියට අනුව ම සාමාන්‍ය එලදා වකුයේ ප්‍රතිබිම්බයක් සේ ම පිහිටයි.

මෙලෙසින් වන කෙටි කාලයේ එලදායිතා වකු සහ පිරිවැය වකු අතර සම්බන්ධය පහත ප්‍රස්ථාර සටහනින් නිරුපණය කෙරේ.



දිගු කාලයේ නිෂ්පාදන පිරිවැය

දිගු කාලයේ දී සියලුම යෙදුවුම් විවල්‍යා යෙදුවුම් වේ.

නිෂ්පාදනය වැඩි කිරීමෙහි ලා බලපාන කිසි දු සංරෝධයක් දිගු කාලයේ දී දක්නට නොමැති

ඒ අනුව දිගු කාලයේ දී සියලුම නිෂ්පාදන ආයතන වඩා නම්‍යකීලි තත්ත්වයට පත් වේ.

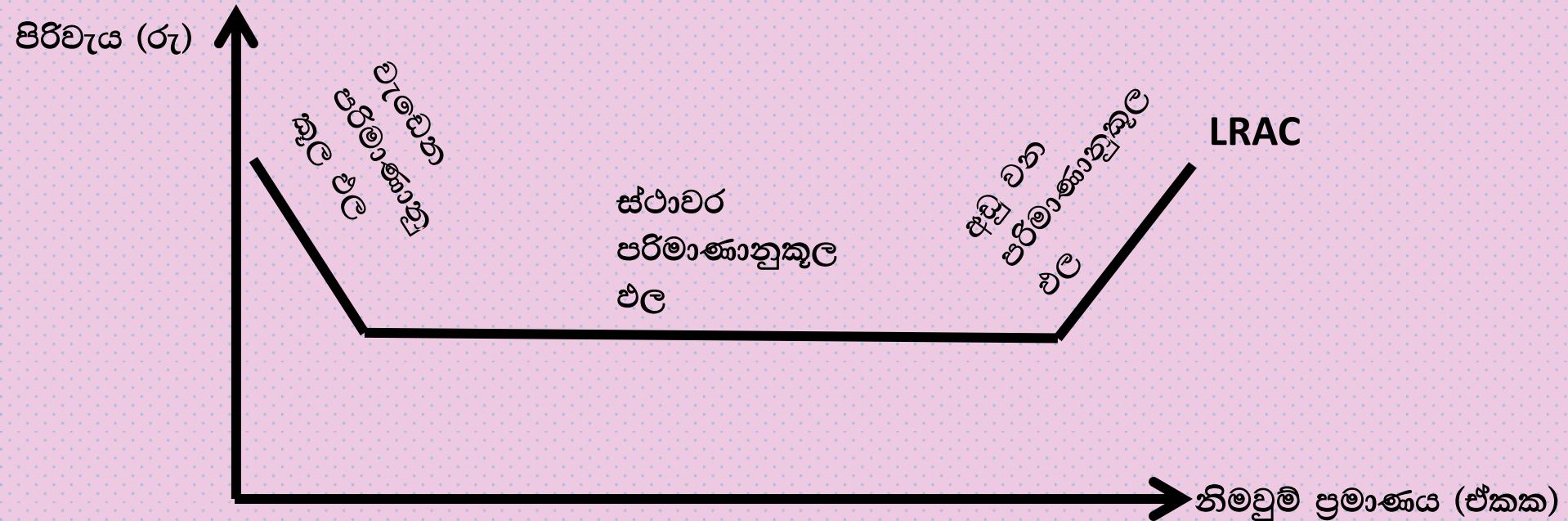
එසේ ම තම නිෂ්පාදන ධාරිතාව අවශ්‍ය පරිදි වෙනස් කර ගැනීමට ආයතනවලට හැකි ය.

දිගු කාලයේ දී නිෂ්පාදන ධාරිතාව ප්‍රසාරණය කිරීමේ ප්‍රතිඵල වශයෙන් පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් හා පරිමාණානුකූල නොපිරිමැසුම් හට ගනියි.

පිරිමැසුම් හා නොපිරිමැසුම් යන දෙක ම නොපවතින විට ස්ථාවර පරිමාණානුකූල එල හට ගනියි.

පිරිමැසුම් පවතින විට දී වැඩෙන පරිමාණානුකූල එලත් නොපිරිමැසුම් පවතනි විට දී අසු වන පරිමාණානුකූල එලත් හට ගනිය.

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්වලට හා නොපිරිමැසුම්වලට මුහුණ දෙන තිෂ්පාදන ආයතනයක දිගු කාලීන සාමාන්‍ය පිරිවැය වකුය ඉංග්‍රීසි යු (U) අකුරක හැඩය ගනී.



පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් යනු දිගුකාලයේ දී නිෂ්පාදන ආයතනයක් නිෂ්පාදන ප්‍රසාරණය කිරීමේ දී ආයතනයේ සාමාන්‍ය පිරිවැය හෙවත් (ඒකක පිරිවැය) පහළ බැසීම සි.

ආයතනයක බාරිතාව ප්‍රාථමික කිරීමත් සමග නිෂ්පාදන සාධකවල කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ යැමත්, නිෂ්පාදන යොදුවුම්වල මිල පහළ වැටීමත් නිසා අත්පත් කරගත හැකි මූල්‍ය ප්‍රතිලාභයක් ලෙස පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් හැඳින්විය හැකි ය.

දිගු කාලීන සාමාන්‍ය පිරිවැය පහත වැටීමක් සිදුව ඇති අතර එය පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් පවතින ප්‍රදේශය වේ. එහිදී පවතින්නේ වැඩෙන පරිමාණානුකූල එල ය.

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් ඇතිවීම කෙරෙහි බලපාන හේතු පහත දැක්වේ.

1. බාරිතාව විශාල වීම නිසා හටගන්නා තාක්ෂණික පිරිමැසුම්
2. කළමනාකරණය ආග්‍රිත පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්
3. අලෙවිකරණය හා සම්බන්ධ පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්
4. මූල්‍යමය පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්
5. අවදානම් දැරීම හා සම්බන්ධ පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්

පරිමාණානුකූල තොපිරිමැසුම්

පරිමාණානුකූල තොපිරිමැසුම් යනු දිගු කාලයේ දී ආයතනයක් නිෂ්පාදනය ප්‍රසාරණය කිරීමේ දී ආයතනයේ සාමාන්‍ය පිරිවැය හෙවත් ජ්‍යෙකක පිරිවැය ඉහළ යාම යි.

එනම් ආයතනයක බාරිතාව පුළුල් කිරීමත් සමග නිෂ්පාදන සාධකවල කාර්යක්ෂතාව පහළ යැම නිසා මූල්‍යමය වශයෙන් සිදු වන පාඩුව යි.

දිගු කාලීන සාමාන්‍ය පිරිවැය ඉහළ යැමක් සිදුව ඇති අතර එම ප්‍රදේශයේ දී තොපිරිමැසුම් පවතී. එහි දී පවතින්නේ අඩු වන පරිමාණානුකූල එලය.

පරිමාණානුකූල තොපිරිමැසුම් ඇති වීම කෙරෙහි ද බලපාන හේතු සාධක කිහිපයකි.

1. බාරිතාව විශාල වීම නිසා හටගන්නා තාක්ෂණික තොපිරිමැසුම්
2. කළමනාකරණය ආශ්‍රිත පරිමාණානුකූල තොපිරිමැසුම්
3. අලෙවිකරණය හා සම්බන්ධ පරිමාණානුකූල තොපිරිමැසුම්
4. මූල්‍යමය තොපිරිමැසුම්
5. අවදානම් දැරීම හා සම්බන්ධ පරිමාණානුකූල තොපිරිමැසුම්

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් හෝ නොපිරිමැසුම් හෝ නොපවතින විට ආයතනයේ දිගු කාලීන සාමාන්‍ය පිරිවැය ස්ථාවර ව පවතී. එහි දී පවතින්නේ ස්ථාවර පරිමාණානුකූල එල ය.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම -

Video 11

වෙළඳපොල ව්‍යුහය

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

වෙළඳපොල හෙවත් කරමාන්තය

කිසියම් භාණ්ඩයක් හෝ සේවාවක් හෝ නිපදවීමෙහි යෙදී සිටින සියලු ම ආයතනවල එකතුවෙන් වෙළඳපොල හෙවත් කරමාන්තය සමන්විත ය.

ආයතනවලින් නිපදවනු ලබන භාණ්ඩ හා සේවා විවිධ වෙළඳපොල තත්ත්වයන් යටතේ අලෙවී කරන අතර එම වෙළඳපොල තත්ත්ව හැඳින්වීමට වෙළඳපොල ව්‍යුහය යන සංකල්පය භාවිතා කෙරේ.

- ප්‍රායෝගික ලෝකයේ විවිධ වෙළඳපොල ව්‍යුහයන් පවතී.
 - වෙළඳපොල ව්‍යුහ විවිධ වීම කෙරෙහි පහත සඳහන් සාධක බලපායි.
1. වෙළඳපොල තුළ සිටින ආයතන සංඛ්‍යාව
 2. නිෂ්පාදිතයේ සමජාතීය බව
 3. ආයතනයකට වෙළඳපොලට පිවිසීමට හා වෙළඳපොලෙන් ඉවත් වීමට ඇති හැකියාව
 4. වෙළඳපොල තුළ සිටින නිෂ්පාදන ආයතන අතර පවත්නා තරගයෙහි ස්වභාවය

වෙළඳපොල ව්‍යුහ පහත පරිදි වර්ග කළ හැකි ය.

1. පුරණ තරගය
2. එකාධිකාරය
3. එකාධිකාරී තරගය
4. කතිපයාධිකාරය

පුරණ තරගය

සමජාතීය භාණ්ඩ නිපදවන, අඛාධ පිවිසුමක් හා පිටවීමක් ඇති ආයතන රාජියකින් සමන්විත වෙළඳපොල තත්ත්වය පුරණ තරගය ලෙස හැඳින්වේ.

පුරුණ තරගකාරී වෙළෙඳපොල තත්ත්වයක ලක්ෂණ කිහිපයක් පහත දැක්වේ.

1. නිෂ්පාදිතය සමඟාතීය වීම
2. ගැනුම්කරුවන් හා විකුණුම්කරුවන් සංඛ්‍යාව ඉතා විශාල වීම
3. ආයතනය මිල ගනුවකු වීම
4. අබාධ පිවිසුම හා පිටවීම
5. ගැනුම්කරුවන්ට හා විකුණුම්කරුවන්ට වෙළෙඳපොල පිළිබඳ තොරතුරු පුරුණ වශයෙන් හා පිරිවැයකින් තොර ව ලබාගත හැකි වීම.
6. සාධක සංවලතාවයට බාධා තොමැතිවීම
7. දිගු කාලීන සමතුලිතයේ දී වෙළෙඳපොල තුළ සිටින සියලු ම ආයතන ප්‍රාමාණික ලාභ පමණක් ලැබේම

නිෂ්පාදිතය සමඟාතිය වීම

නිෂ්පාදිතය සමඟාතිය වීම යන්නෙන් අදහස් වන්නේ කරමාන්තය තුළ සිටින සියලුම නිෂ්පාදන ආයතන නිෂ්පාදනය කරනු ලබන්නේ මුළු මතින්ම සමාන වූ එකිනෙකට ආදේශක වූ භාණ්ඩ බව සි.

ගැනුම්කරුවන්ට කුමන නිෂ්පාදන ආයතනයකින් එම භාණ්ඩය මිල දී ගත්ත ද එහි කිසිදු වෙනසක් ඔහුට නොපෙනේ.

ගැනුම්කරුවන් භා විකුණුම්කරුවන් සංඛ්‍යාව ඉතා විශාල වීම

පුරුණ තරගකාරී වෙළෙඳපොලක ගැනුම්කරුවන් භා විකුණුම්කරුවන් විශාල සංඛ්‍යාවක් සිටින නිසා එක් ගැනුම්කරුවෙකුගේ හෝ විකුණුම්කරුවකුගේ ක්‍රියාකලාපය වෙළෙඳපොල ක්‍රියාකාරීත්වය කෙරෙහි කිසි දු බලපෑමක් ඇති නොකරයි.

වෙළෙඳපොල ඉල්ලුම හෝ සැපයුම වෙනස් කිරීමට එක් ගැනුම්කරුවකුට හෝ එක් විකුණුම්කරුවකුට කිසිදු හැකියාවක් නොමැත.

ආයතනය මිල ගනුවකු වීම

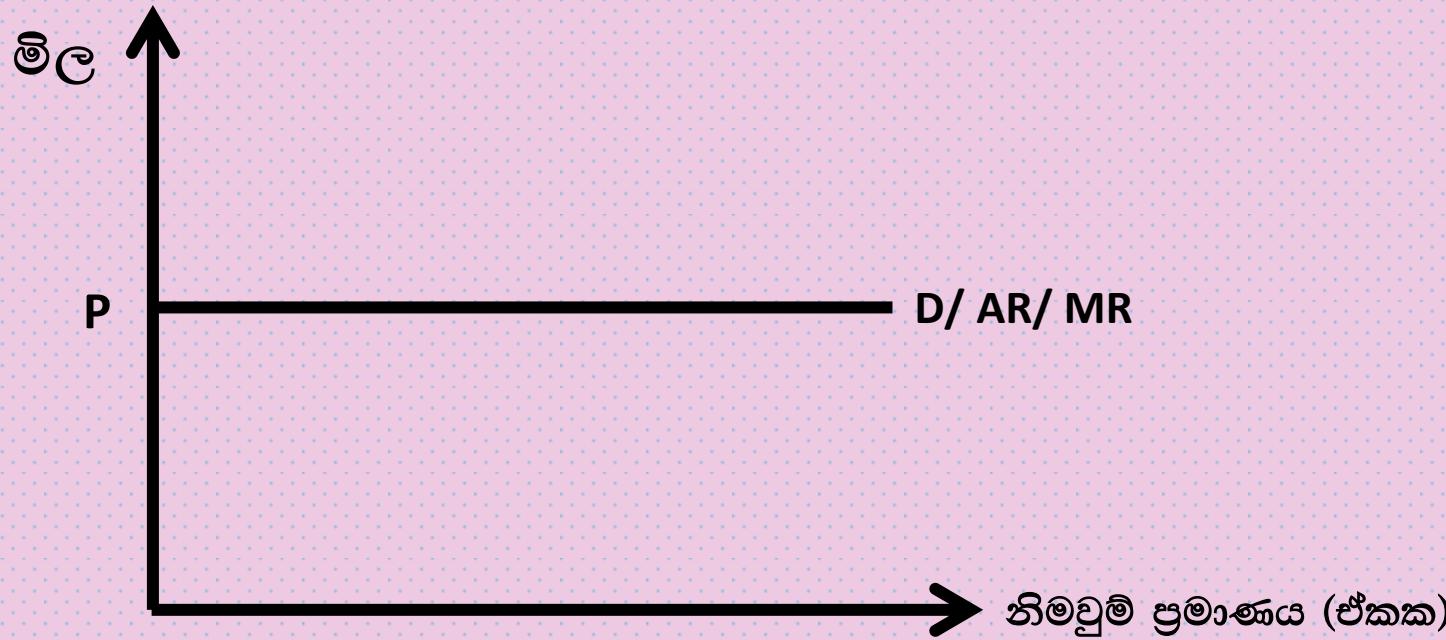
වෙළඳපාල මිල ගනුවකු සේ කටයුතු කිරීමට සිදු වන්නේ වෙළඳපාලේ සිටින සැම ආයතනයක් ම සමඟතීය භාණ්ඩ නිපදවීමන් එක් ආයතනයක් මුළු වෙළඳපාල සැපයුමෙන් ඉතා සුළු කොටසක් පමණක් නිෂ්පාදනය කිරීම නිසාත් ය.

වෙළඳපාල ඉල්ලුම හෝ සැපයුම වෙනස් කිරීමට එක් ගැනුම්කරුවකුට හෝ එක් විකුණුම්කරුවකුට කිසි දු හැකියාවක් නොමැත.

පූර්ණ තරගකාරී නිෂ්පාදන ආයතනයකට මිල තීරණය කිරීමේ හැකියාවක් නොමැති අතර වෙළඳපාල තීරණය වූ මිල යටතේ අවශ්‍ය තරම් සැපයීමට ආයතනයට සිදු වේ.

වෙළඳපාලේ පවතින මිල කෙරෙහි එක් ආයතනයකට කිසි දු බලපෑමක් කළ නොහැකි නිසාත්, වෙළඳපාල තීරණය වූ මිල යටතේ මුළු සැපයුම අලෙවි කරගත හැකි නිසාත් පූර්ණ තරගකාරී ආයතනයක් මිල ගනුවකු (Price taker) ලෙසින් හැඳින්වේ.

මෙම නිසා පුරුණ තරගකාරී ආයතනයක ඉල්ලුම් වකුය පහත පරිදි තිරස් අක්ෂයට සමාන්තර වූ සරල රේඛාවක් සේ පිහිටයි.



සාධක සංචලනය කිරීමේ හැකියාවක් ද පැවති ම පුරුණ තරගයේ
විශේෂ ලක්ෂණයක්
මෙයින් අදහස් වන්නේ කරමාන්ත අතරේ සාධක මාරු විමට ඇති හැකියාවයි.

පුරණ තරගකාරී වෙළෙඳපොලක අබාධ පිවිසුමක් සහ පිටවීමක් පැවතීම විශේෂ ලක්ෂණයකි.

පුරණ තරගකාරී කර්මාන්තයකට අයත් භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා ඉදිරිපත් වීමට නව ආයතනවලට බාධාවක් නොමැති වීම අබාධ පිවිසුම යනුවෙන් හැඳින්වේ.

එසේ ම කර්මාන්තයේ සිටින ආයතනවලට නිෂ්පාදන කටයුතුවලින් ඉවත් වියාමට ද කිසිදු බාධාවක් නොමැති අතර එම තත්ත්වය අබාධ පිට වීම යන්නෙන් අදහස් වේ.

තොරතුරු පුරණ භා පිරිවැයකින් තොර ව ලබා ගත හැකි වීම ද පුරණ තරගකාරීවෙළෙඳපොලක තවත් විශේෂ ලක්ෂණයකි.

භාණ්ඩයේ මිලත් එහි සැපයුම් ප්‍රමාණයත් පිළිබඳ ව ගැනුම්කරුවන් දැනුවත් ව සිටීම මෙයින් අදහස් වේ.

මෙම නිසා යම් විකුණුම්කරුවකු තම නිෂ්පාදිතයේ මිල වැඩි කළහොත් ගැනුම්කරුවන් එම භාණ්ඩ අඩු මිලට විකුණන වෙනත් විකුණුම්කරුවකු වෙත ගමන් කරයි.

දිගු කාලීන සමතුලිතයේ දී වෙළෙඳපොල තුළ සිටින සියලු ම ආයතන ප්‍රාමාණික ලාභ පමණක් ලැබේම
පූර්ණ තරගකාරී වෙළෙඳපොලක කටයුතු කරන ආයතනයක් කෙටි කාලයේ දී අතිප්‍රාමාණික ලාභ ඉහයීමට ඉඩ ඇතේ.

එසේ වුවහොත් වෙනත් කර්මාන්තවල නිරත වන ආයතන ද එකී ලාභ ඉහයීම සඳහා පූර්ණ තරගකාරී කර්මාන්තයට පිවිසේ.

එහි ප්‍රතිඵලය වශයෙන් කර්මාන්තයේ සැපයුම වැඩි වී භාණ්ඩයේ මිල අඩු වේ.

මෙම නිසා පූර්ණ තරගකාරී ආයතනවලට දිගු කාලයේ දී ප්‍රාමාණික ලාභ පමණක් ඉහයීමට හැකි වෙයි.

පූර්ණ තරගකාරී වෙළෙඳපොලේ ලක්ෂණවලට ආසන්න ලක්ෂණ ඇති වෙළෙඳපොල ලෙස, වී, බඩුරිගු, වට්ටක්කා , කුරට් වැනි වෙළෙඳපොලවල් දැක්විය හැකි ය.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 ටන පාඨම -

Video 12

වෙළඳපොල ව්‍යුහය ||

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

ඒකාධිකාරය

තනි විකුණුම්කරුවකු සිටින කර්මාන්තයක් ඒකාධිකාරය වශයෙන් හැඳින්වේ. මෙය පූර්ණ තරගයට ප්‍රතිචිරුද්ධ තත්ත්වයයි.

ඒකාධිකාරී වෙළඳපොලක ආයතනය සහ කර්මාන්තය යන දෙක ම එකක් වේ.

ඒකාධිකාරී වෙළඳපොල ව්‍යුහයක කැපී පෙනෙන ලක්ෂණ කිහිපයක් පහත දැක්වේ.

1 නිෂ්පාදනය සුවිශේෂ වීම

2 එක් ආයතනයක් පමණක් නිෂ්පාදනයේ නිරත වීම

3 ප්‍රවේශයට බාධා පැවතීම

4 වෙළඳපොල තොරතුරු අපූර්ණ වීම හා පිරිවැයකින් තොර ව ලබාගත නොහැකි වීම

නිෂ්පාදනය සුවිශේෂ විම

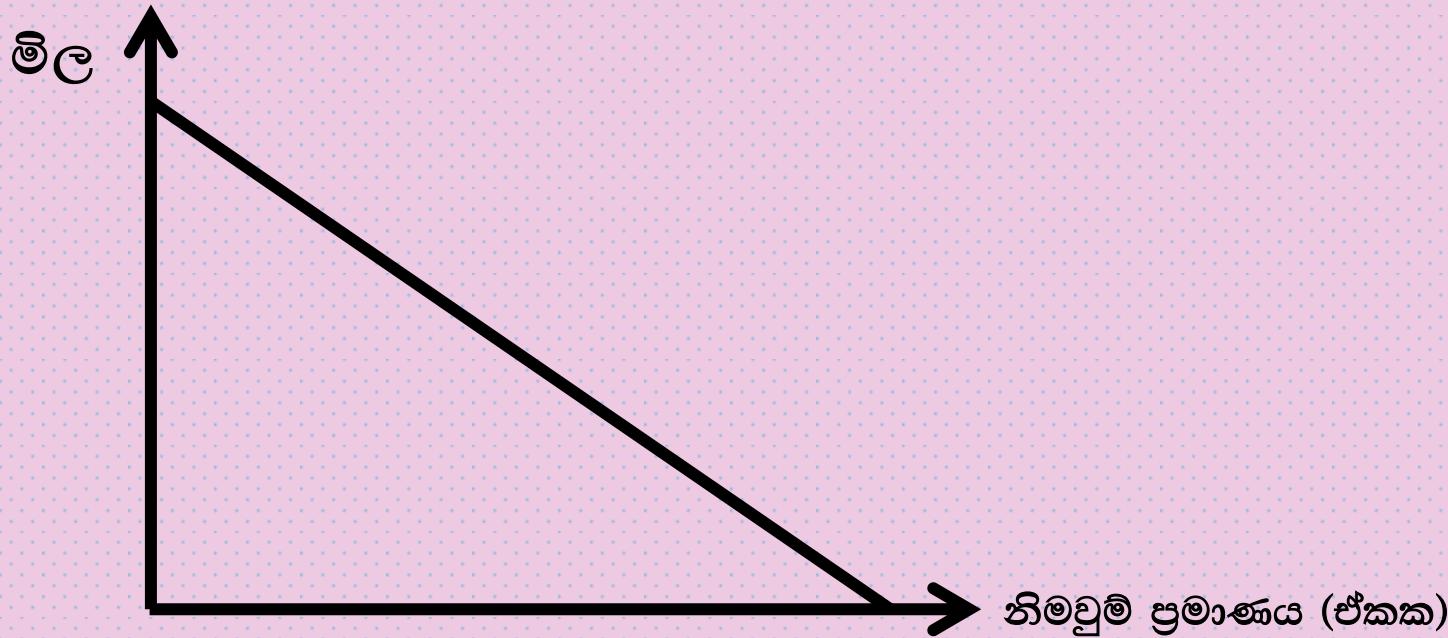
ඒකාධිකාරී වෙළඳපොලක අලේවී වන හාණ්ඩ සඳහා සම්ප ආදේශක නොමැත.

අදාළ නිෂ්පාදිතය ලබාගත හැක්කේ එක ම නිෂ්පාදකයකු ගෙන් පමණක් වන අතර ඒ හා සමාන හාණ්ඩ නිෂ්පාදනය කරන වෙනත් නිෂ්පාදකයෙක් නොමැත. මේ නිසා වෙළඳපොල තුළ නිෂ්පාදකයාට ඒකාධිකාරී බලයක් හිමි වේ.

මෙම සුවිශේෂ බව නිසා පාරිභෝගිකයාට තේරීම කිරීමට ඉඩක් නොලැබෙන අතර නිෂ්පාදකයාගෙන් හාණ්ඩය මිල දී ගැනීමට හෝ නොගෙන සිටීමට හෝ පාරිභෝගිකයාට සිදුවේ.

නිෂ්පාදිතය සම්බන්ධයෙන් පවතින මෙම සුවිශේෂ බව නිසා ආයතනයට හාණ්ඩයේ මිල කෙරෙහි බලපැමි කළ හැකි ය.

මිල අඩු වැඩි කිරීමට ඇති හැකියාව නිසා ඒකාධිකාරී වෙළෙඳපොලක ආයතනයක් මූහුණ දෙන ඉල්ලුම් වකුය පහත පරිදි වමේ සිට දකුණට පහළට බැඳුම් වේ.



ඒක් ආයතනයක් පමණක් නිෂ්පාදනයේ නිරත වීම

ඒකාධිකාරී වෙළෙඳපොලක් තුළ එක ම ආයතනයක් පමණක් සිටින නිසා තරගයක් දක්නට නොමැති අතර ඒ නිසා ම ඒකාධිකාරී බලයකින් කටයුතු කිරීමට ආයතනයට හැකියාව ලැබේ.

ප්‍රවේශයට බාධා පැවතීම

ආයතනයකට ඒකාධිකාරී කරමාන්තයකට අලුතින් ප්‍රවේශ වීම ඉතා දූෂ්කර වේ.

ආයතනයකට ඒකාධිකාරී කරමාන්තයකට අලුතින් ප්‍රවේශ වීම වළක්වන ස්වාභාවික හෝ කෘතිම හෝ ස්වරුපයේ බාධක පවතී. පහත දැක්වෙන්නේ එබදු බාධක කිහිපයකි.

1. ප්‍රධාන අමුදුව්‍ය පිළිබඳ හිමිකම

2. රජයේ නීතිමය බාධක

3. පරිමාණානුකුල පිරිමැසුම් ඇති වීම

ප්‍රධාන අමුදුව්‍ය පිළිබඳ හිමිකම

හාණ්ඩයක් නිෂ්පාදනය කිරීමේ ප්‍රධාන අමුදුව්‍යවල අයිතිය තනි ආයතනයකට හිමි වන අවස්ථා පවතී.

නිදසුන් වශයෙන් රටක පිහිටි මැණික් නිධිවල අයිතිය එක් ආයතනයකට හිමි වීම හේතුවෙන් එකි ද්‍රව්‍යය හාවිතයෙන් කරන නිෂ්පාදිත සඳහා ඒකාධිකාරී තත්ත්වයක් නිරමාණය වේ. මේ නිසා එවැනි නිෂ්පාදන සඳහා අලුත් ආයතන ප්‍රවේශ වීම බාධාකාරී වේ.

එසේම රජය ගන්නා ක්‍රියාමාර්ග නිසා ද අලුත් ආයතන ප්‍රවේශ වීම වැළැකි ඒකාධිකාරී තත්ත්ව බිජිවන අවස්ථා පවතී.

යම් යම් ව්‍යාපාර කාර්ය කරගෙන යාමේ අයිතිය තනි ආයතනවලට පැවරීමත්, ඇතැම් ව්‍යාපාර කාර්ය රජයට අයත් ආයතන මගින් පමණක් කරගෙන යාමත් සඳහා රජය පියවර ගන්නා අවස්ථා පවතී.

නිදසුන් - ශ්‍රී ලංකාවේ දුම්රිය දෙපාර්තමේන්තුව, විදුලිබල මණ්ඩලය

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් ඇති වීම

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් පවතින විට ද අලුත් ආයතන ප්‍රවේශ වීම ටබාධාකාරී වේ.

දිගු කාලයේ දී සියලු ම යෙදුවුම් වෙනස් කරමින් නිෂ්පාදනය කරන විට පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් හටගනී.

පිරිමැසුම් පවතින විට දිගු කාලීන සාමාන්‍ය පිරිවැය පහත වැවෙන අතර ඒ නිසා ම ආයතනයට තම නිෂ්පාදනය වැඩි කිරීමේ හැකියාව ද ලැබේ.

ස්වාභාවික ඒකාධිකාරී

මෙහි දී අඩු පිරිවැයක් යටතේ නිපදවීමට හැකියාව ලැබෙන නිසා නිපදවන භාණ්ඩ අඩු මිලකට අලේවී කිරීමට ද හැකියාව ලැබේ.

මෙබදු තත්ත්වයක් ස්වාභාවික ඒකාධිකාරී තත්ත්වයක් ලෙස සලකනු ලබන අතර එවැනි තත්ත්වයක් ගොඩනගැනීමෙන් විට අලුත් ආයතනවලට ප්‍රවේශ වීම අපහසු වේ.

ඊට හේතුව ස්වාභාවික ඒකාධිකාරය ගොඩ නැගුණු විට අඩු පිරිවැයක් යටතේ නිමැවුම වැඩි කිරීමටත්, අඩු මිලක් යටතේ හාණ්ඩ අලෙවි කිරීමට හැකියාවක් ලැබෙන නිසා අලුතින් පිවිසෙන ආයතනවලට ඒ හා සමඟ තරග කිරීම අපහසු වීම යි.

වෙළඳපාල තොරතුරු අපූර්ණ වීම හා පිරිවැයකින් තොර ව ලබාගත නොහැකි වීම

ඒකාධිකාරී නිෂ්පාදකයෙකුගේ වෙළඳපාල තොරතුරු හා නිෂ්පාදනයට අදාළ තොරතුරු වෙනත් නිෂ්පාදකයෙකුට පූර්ණ හා පිරිවැයකින් තොර ව ලබාගත නොහැකි ය.

නිදසුන් :

කිසියම් හාණ්ඩයක ඉල්ලුම් තත්ත්ව, මිල ගණන්. ලාභදායිත්වය, නිෂ්පාදන පිරිවැය සහ තාක්ෂණය වැනි තොරතුරු ලබා ගැනීමේ හැකියාවක් වෙනත් ආයතනවලට නොමැත.

මෙවැනි තොරතුරු නොමැති ව වෙනත් අලුත් නිෂ්පාදන ආයතනවලට වෙළඳපාලට ප්‍රවේශ වීමට අපහසු වේ.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම -

Video 13

වෙළඳපොල ව්‍යුහය III

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

ඒකාධිකාරී තරගය

කර්මාන්තයට ඇතුළු විමේ බාධක නොමැති වූත් ආයතන විශාල සංඛ්‍යාවකින් කර්මාන්තය සමන්විත වූත් වෙළෙඳපොල තත්ත්වය ඒකාධිකාරී තරගය නමින් හැඳින්වේ.

ඒකාධිකාරී තරගය තුළ ඒකාධිකාරී ලක්ෂණ මෙන්ම පූරණ තරගකාරී ලක්ෂණ ද පවතී.

ඒ නිසා පූරණ තරගය හා ඒකාධිකාරය යන වෙළෙඳපොල තත්ත්වයන්හි සංකලනයක් ලෙස ඒකාධිකාරී තරගය දැක්විය හැකි ය.

ඒකාධිකාරී තරගකාරී වෙළෙඳපොලක නිෂ්පාදිත අතර ප්‍රහේදනයක් පවතී. ඒකාධිකාරී තරගය පූරණ තරගයෙන් වෙනස් වන්නේ මේ නිසයි.

ඒකාධිකාරී තරගකාරී වෙළෙඳපොල සංකල්පය මූලින් ම හඳුන්වා දෙන ලද්දේ 1930 වර්ෂයේ “ඡ්‍යෙන්ස් වැම්බර්ලින්” නමැති ආර්ථික විද්‍යාඥයා විසිනි.

සැබැඳු ලොව සූමට ව දැකිය හැකි වෙළෙඳපොල තත්ත්වය වන්නේ ද ඒකාධිකාරී තරගය සි.

ඒකාධිකාරී තරගකාරී වෙළෙඳපොලුක ලක්ෂණ පහත දැක්වේ.

- කර්මාන්ත තුළ ආයතන විශාල සංඛ්‍යාවක් පැවතීම
- එක් එක් ආයතනය ප්‍රසේදනය කරන ලද හාණ්ඩ නිෂ්පාදනය කිරීම
- කර්මාන්තය තුළට ප්‍රවේශ වීමට හෝ පිට වීමට හෝ බාධා නොතිබීම
- ආයතනය මූහුණ දෙන ඉල්ලුම් වකුය පහතට බැඳුම් වීම
- සාධක සංචලනකාවට බාධා නොපැවතීම
- ඒකාධිකාරී තරගකාරී ආයතන දිගු කාලයේ දී ප්‍රාමාණික ලාභ පමණක් ලැබීම

කර්මාන්ත තුළ ආයතන විශාල සංඛ්‍යාවක් පැවතීම

පූර්ණ තරගකාරී වෙළෙඳපොලක මෙන් ම ඒකාධිකාරී තරගකාරී වෙළෙඳපොලක් තුළ ද ආයතන විශාල සංඛ්‍යාවක් සිටින අතර එක් එක් ආයතන ස්වාධීන මිල ප්‍රතිපත්ති අනුගමනය කරයි.

ආයතන විශාල සංඛ්‍යාවක් වෙළෙඳපොල තුළ සිටින නිසා එක් ආයතනයකට මුළු වෙළෙඳපොල සැපයුමෙන් හිමි වන්නේ ඉතා කුඩා කොටසකි.

මේ නිසා එක් ආයතනයක නිෂ්පාදනයට අන් ආයතන කෙරෙහි කිසිදු බලපෑමක් කළ නොහැකි ය.

එක් එක් ආයතනය ප්‍රහේදනය කරන ලද භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය කිරීම

ඒකාධිකාරී තරගකාරී වෙළෙඳපොලක් තුළ සිටින සියලු ම ආයතන එක ම භාණ්ඩ වර්ගයක් නිෂ්පාදනය කළත්, එක් එක් ආයතනයේ නිෂ්පාදිත අතර විවිධ වෙනස්කම් පවතී.

නිදසුන් :-

ඒකාධිකාරී තරගකාරී වෙළෙඳපොලක නිපදවන භාණ්ඩය සබන් වුවත් ඒ ඒ ආයතනනිපදවන සබන් වෙන වෙන ම ගත් විට ඒ තුළ විවිධ වෙනස්කම් තිබේම.

මෙම නිසා ඒකාධිකාරී තරගකාරී ආයතන නිපදවන හාණ්ඩ සමජාතීය නොවන අතර එක් හාණ්ඩයක් තවත් හාණ්ඩයක් සඳහා පුරුණ ආදේශන නොවේ.

හාණ්ඩ ප්‍රහේද්‍යනය යන්නෙන් අදහස් වන්නේ මෙම තත්ත්වය සි.

හාණ්ඩ ප්‍රහේද්‍යනය කිරීම නිසා නිෂ්පාදන ආයතන අතර තරගකාරීත්වයක් ඇති වේ.

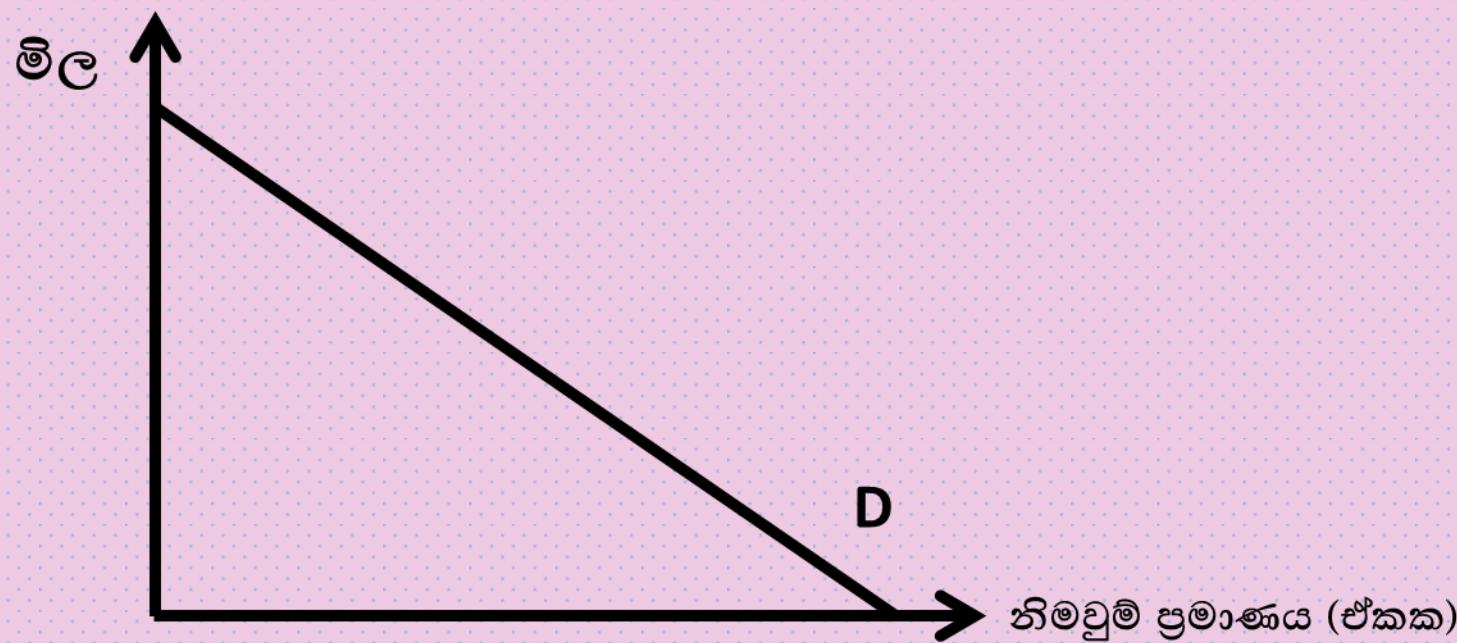
ආයතන තරගකාරීත්වයක් ඇති කිරීමට පහත සඳහන් මාධ්‍යය හාවිත කරයි.

- හාණ්ඩයේ ගුණාත්මක බව (හාණ්ඩයේ හැඩය, විශ්වසනීයත්වය, කල්පැවැත්ම, පාරිභෝගික සේවා)
- හාණ්ඩයේ මිල
- අලෙවිකරණය

ଆଯନନ୍ୟ ମୁଖ୍ୟ ଦେନ ଉଲ୍ଲେଖି କ୍ଷେତ୍ରର ପହନ୍ତି ବୈଜ୍ଞାନିକ ବୀମ

එක් එක් ආයතන ප්‍රහේදිත හාණ්ඩ නිපදවීම නිසා හාණ්ඩ එක සමාන වුවත් ජ්‍යෙෂ්ඨ අතර යම් යම් අසමානකම් පවතින බවට පාරිභෝගිකයන් තුළ විශ්වාසයක් පවතින නිසා හාණ්ඩවල මිල වෙනස් කිරීමේ හැකියාවක් ජ්‍යෙෂ්ඨ කාරිකාරි ආයතනයට ඇත.

මෙ නිසා ඒකාධිකාරී තරගකාරී ආයතනයක ඉල්ලුම් වකුය වමේ සිට දකුණට පහළට බැඳුම් වේ.



කර්මාන්තය තුළට ප්‍රවේශ වීමට හෝ පිට වීමට හෝ බාධා නොතිබේම

පූර්ණ තරගයේ මෙන්ම ඒකාධිකාරී තරගයේ දි ද ව්‍යාපාර ආයතනවලට
කර්මාන්තයට ඇතුළු වීමටත්, කර්මාන්තයෙන් ඉවත් ව යාමටත් නිදහස තිබේ.

ඒකාධිකාරී තරගකාරී ආයතනයක් කෙටි කාලයේ දී අතිප්‍රාමාණික ලාභ
ඉපයීමට ඉඩකිඩි පවතින අතර මේ නිසා නව ආයතන කර්මාන්තයට ප්‍රවේශ
වේ.

මේ නිසා දිගු කාලයේ දී ඒකාධිකාරී තරගකාරී ආයතනයකට ලැබිය හැක්කේ
ප්‍රාමාණික ලාභ පමණි.

ඒකාධිකාරී තරගකාරී වෛළෙදපොල සඳහා නිදසුන් පහත සඳහන් වේ.

- ආපණ ගාලා
- සිල්ලර කඩ
- බාබර සාප්පු
- සබන්
- දන්තාලේප
- සෙරෙප්පු
- පාවහන් වර්ග

කතිපයාධිකාරය

මුළු වෙළඳපොල ම නිෂ්පාදන ආයතන අතළෙස්සකට පමණක් හිමි ව පවතින වෙළඳපොල තත්ත්වය කතිපයාධිකාරය ලෙස හැඳින්වේ.

මෙවැනි වෙළඳපොලක දුකිය හැකි විශේෂීත ලක්ෂණ කිහිපයක් පහත සඳහන් වේ.

- සැපයුම්කරුවන් සංඛ්‍යාව අතිශයින් සීමිත විම
- ප්‍රවේශයට දැඩි බාධා පැවතීම
- ආයතන අතර දැඩි අනෙක්නාය රඳියාවක් පැවතීම
- ප්‍රහේදනය වූ හෝ ප්‍රහේදනය නොවූ හෝ භාණ්ඩ නිපදවීම
- ආයතනය මූහුණදෙන ඉල්ලුම් වකුය සාර්ථක්ෂ වශයෙන් අනමු වූ පහළට බැවුම් වන එකක් වීම

සැපයුම්කරුවන් සංඛ්‍යාව අතිශයින් සීමිත විම

වෙළඳපොල තුළ තරග කෙරෙන ආයතන සංඛ්‍යාව අතිශයින් සීමිත විම නිසා එක් ආයතනයක හැසිරීම අනෙකුත් ආයතනවල හැසිරීම කෙරෙහි බලපෑම කතිපයාධිකාරයේ විශේෂ ලක්ෂණයකි.

බලපෑමට ලක්වන ආයතන ද අනෙක් ආයතනවලට ප්‍රතික්‍රියා දක්වයි.

ප්‍රහේදනය වූ හෝ ප්‍රහේදනය නොවූ හෝ භාණ්ඩ නිපදවීම

කතිපයාධිකාරී වෙළඳපොල තුළ ඒ ඒ ආයතන නිපදවන භාණ්ඩ ප්‍රහේදිත හෝ ප්‍රහේදිත නොවූ හෝ ඒවා විමට පුළුවන.

ප්‍රවේශයට දැඩි බාධා පැවතීම

එසේ ම කතිපයාධිකාරී වෙළෙඳපොලක ස්වාහාවික හෝ කඩ්මිම හෝ බාධක පවතින අතර එය අලුත් ආයතන කරමාන්තය තුළට ප්‍රවේශ වීම වළක්වයි.

එවැනි බාධක කිහිපයක් පහත සඳහන් වේ.

- ආයතන තුළ පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් පැවතීම
- උපාය මාර්ග ක්‍රියා අනුගමනය කිරීම
- තෙනතික සාධක
- ආරම්භක ප්‍රාග්ධනය විශාල වීම
- අමුදුව්‍ය පාලනය ආයතන කිහිපයක් සතු වීම

මෙවැනි බාධක නිසා කරමාන්තයට අලුතින් පැමිණෙන ආයතනයකට වෙළෙඳපොල තුළ කටයුතු කිරීම දුෂ්කර වේ.

ආයතන අතර දැඩි අනෙක්කා රඳියාවක් පැවතීම

ආයතන සංඛ්‍යාව සීමිත වන හෙයින් එක් ආයතනයකට වෙළෙඳපොලෙන් හිමි වන කොටස සාපේක්ෂ වශයෙන් විශාල වේ.

සැම ආයතනයක් ම වෙළෙඳපොල තුළ විශාල කොටසක් හිමිකර ගෙන තිබෙන නිසා ආයතන අතර දැඩි අනෙක්කා රඳියාවක් පවතී.

එක් ආයතනයක් අනුගමනය කරන ප්‍රතිපත්ති අනෙක් ආයතනවලට සංඝ්‍රව ම බලපාන අතර සැම ආයතනයක් ම තරගකරුවන්ගේ ක්‍රියාකාරීත්වය කෙරෙහි දැඩි සැලැකිල්ලෙන් පසුවේ.

ඒ ඒ ආයතන, තරග කිරීමේ ආගාව නිසා එකිනෙකට ප්‍රතික්‍රියා දක්වමින් කටයුතු කරයි.

නිදසුන් වශයෙන්, යම් ආයතනයක් භාණ්ඩයේ මිල පහළ හෙළිමට තිරණය කළහොත් එය අනෙක් ආයතනවල භාණ්ඩයේ ඉල්ලුම අඩු වී ලාභය අඩු වීමට හේතුවේ. එවිට එම ආයතනය ද

තරගකාර ලෙස භාණ්ඩයේ මිල පහළ දමයි. එවිට ප්‍රථමයෙන් මිල අඩු කළ ආයතනය අවධානමකට ලක් වන අතර ඒ නිසා විවිධ උපක්‍රම භාවිතා කරමින් ඔවුන් අතර සහයෝගිතාව වර්ධනය කරගැනීමට උත්සාහ ගනී.

ආයතනය මූහුණදෙන ඉල්ලුම් වකුය සාපේක්ෂ වශයෙන් අනම්‍ය වූ පහළට බැවුම් වන එකක් වීම

එක් එක් ආයතන වෙළඳපාල මූල සැපයුමෙන් විශාල කොටසක් හිමිකර ගෙන තිබෙන නිසා ඒ ඒ ආයතනවලට වෙළඳපාල මිල කෙරෙහි බලපෑම් ඇති කළ හැකි ය.

මේ නිසා ආයතනයක ඉල්ලුම් වකුය වමේ සිට දකුණට පහළට බැවුම් වේ.

වෙළඳපාලේ එක් ආයතනයක් මිලෙහි වෙනසක් සිදු කරන්නේ නම් අනෙක් ආයතන ඊට ප්‍රතිචාර දක්වන නිසා ආයතනයේ ඉල්ලුම් ප්‍රමාණය නිශ්චිත තැත.

ඒ නිසා මිල කෙරෙහි දක්වන ප්‍රතිචාරයන් මත ඉල්ලුම් ප්‍රමාණය වෙනස් විය හැකි බැවින් ඉල්ලුම් වකුයෙහි බිඳුණු ස්වභාවයක් හට ගැනීමට පූජාවන.

පුවත් පත්, රුපවාහිනි සේවා, වාණිජ බැංකු සහ සිමෙන්ති කමිල්ලේ ආදිය කතිපයාධිකාරී වෙළඳපාල තත්ත්වයන්ට නිදසුන් වේ.

ඉහත සඳහන් කරන ලද ප්‍රධාන වෙළෙඳපොල ව්‍යුහයන්හි මූලික ලක්ෂණ සංසන්දනාත්මක ව වචාත් සංකීර්ණ ආකාරයෙන් පහත වගු සටහනෙහි දැක්වේ.

වෙළෙඳපොලේ ස්වරුපය	ආයතන සංඛ්‍යාව	කර්මාන්තයට ප්‍රවේශ වීම	නිෂ්පාදිතයේ ස්වභාවය	නිදුසුත්	ආයතනය මූහුණ දෙන ඉල්ලම් වක්‍රය
පුරුණ තරගය	අතිවිශාල වේ.	බාධා රහිත වේ.	සමජාතිය හා නැංචයකි.	වි බඩුරිගු, වට්ටක්කා කැරවී, ආසන්න ලක්ෂණ ඇති	තිරස් අක්ෂයට සමාන්තර වේ. ආයතනය මිල ගනුවෙකි.
ඒකාධිකාරය	එක් ආයතනයක් පමණි.	බාධා සහිත වේ.	සුවිශේෂ වූවකි.	දුම්රිය සේවා, ජල සම්පාදනය, විදුලි බල සැපයීම,	පහළට බැඳුම් වේ. ආයතනයට මිල කෙරෙහි සැලකිය යුතු බලපෑමක් කළ හැකි ය.

වෙළඳපොලේ ස්වරුපය	ආයතන සංඛ්‍යාව	කර්මාන්තයට ප්‍රවේශ වීම	නිෂ්පාදිතයේ ස්වභාවය	නිදහුන්	ආයතනය මූහුණ දෙන ඉල්ලුම් වකුය
ඡ්‍යායාධිකාරී තරගය	විශාල වේ.	බාධා රහිත වේ.	ප්‍රහේද්‍යනය වූවකි.	ආපන ගාලා, සිල්ලර කඩ, බාබර සාප්පු	පහළට බැවුම් වේ. එහෙත් සාපේක්ෂ වශයෙන් නම්‍යතාව වැඩිය. මිල කෙරෙහි බලපෑම් කළ හැකි ය.
කතිපයාධිකාරය	අත්‍යාච්චකි.	බාධාකාර වේ.	ප්‍රහේද්‍යනය වූ හෝ ප්‍රහේද්‍යනය තොවූ හෝ ජ්වා වේ.	ප්‍රවත් පත්. රුපවාහිනී සේවා, ගැස්, වාණිජ බැංකු	පහළට බැවුම් වේ. සාපේක්ෂ වශයෙන් අනම්‍ය වේ. එහෙත් මිල කෙරෙහි නිරන්තරයෙන් දක්වන ප්‍රතිචාර මත රඳා පවතී.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 ටන පාඨම -

Video 14

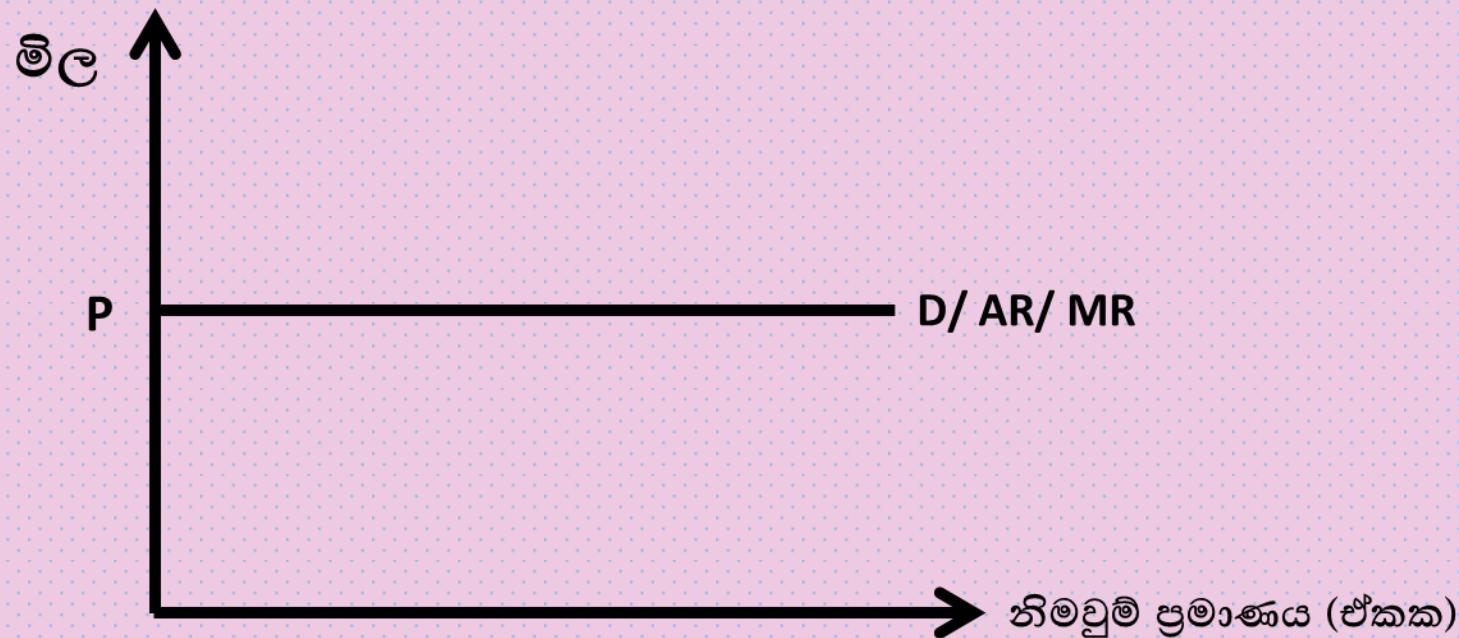
පුරුණ තරගකාරී ආයතනයක
කෙටිකාලීන හැසේරීම |

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

පුරුණ තරගකාරී ආයතනයක ඉල්ලුම් වකුය

සමජාතීය භාණ්ඩ නිපදවීමත් එක් ආයතනයක් මූල වෙළෙඳපොල සැපයුමෙන් ඉතා සුළු කොටසක් පමණක් නිෂ්පාදනය කරන නිසාත් පුරුණ තරගකාරී නිෂ්පාදන ආයතනයක් මිල ගනුවකු (Price Taker) ලෙස සැලැකේ.

මිලට බලපෑමක් නොකර වෙළෙඳපොල පවතින මිලට ඔනැම ප්‍රමාණයක් අලෙවි කර ගත හැකි නිසා පුරුණ තරගකාරී ආයතනයක ඉල්ලුම් වකුය පහත පරිදි තිරස් අක්ෂයට සමාන්තර වූ සරල රේඛාවක ආකාරයට පිහිටයි.

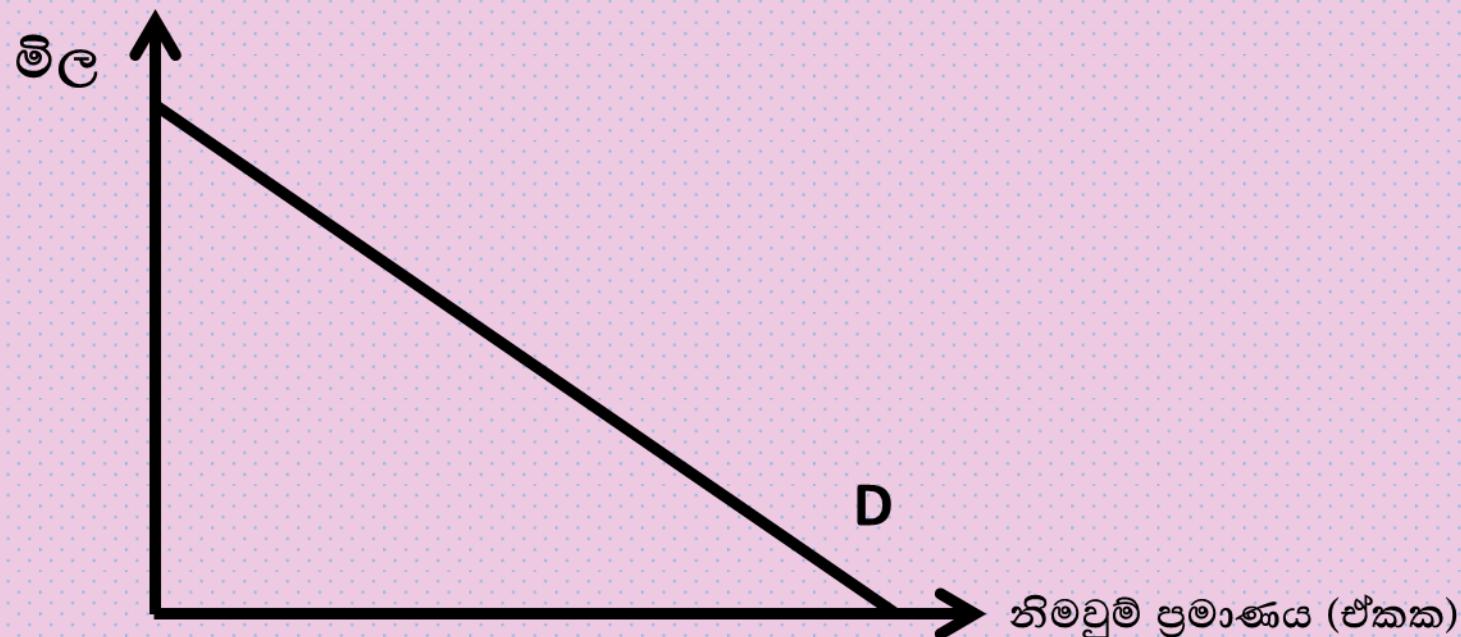


පුරණ තරගකාරී කර්මාන්තයේ ඉල්ලුම් වකුය

පුරණ තරගකාරී ආයතනයක් මිල ගනුවකු වුව ද පුරණ තරගකාරී කර්මාන්තයට භාණ්ඩයක මිල තීරණය කිරීමට හැකි ය.

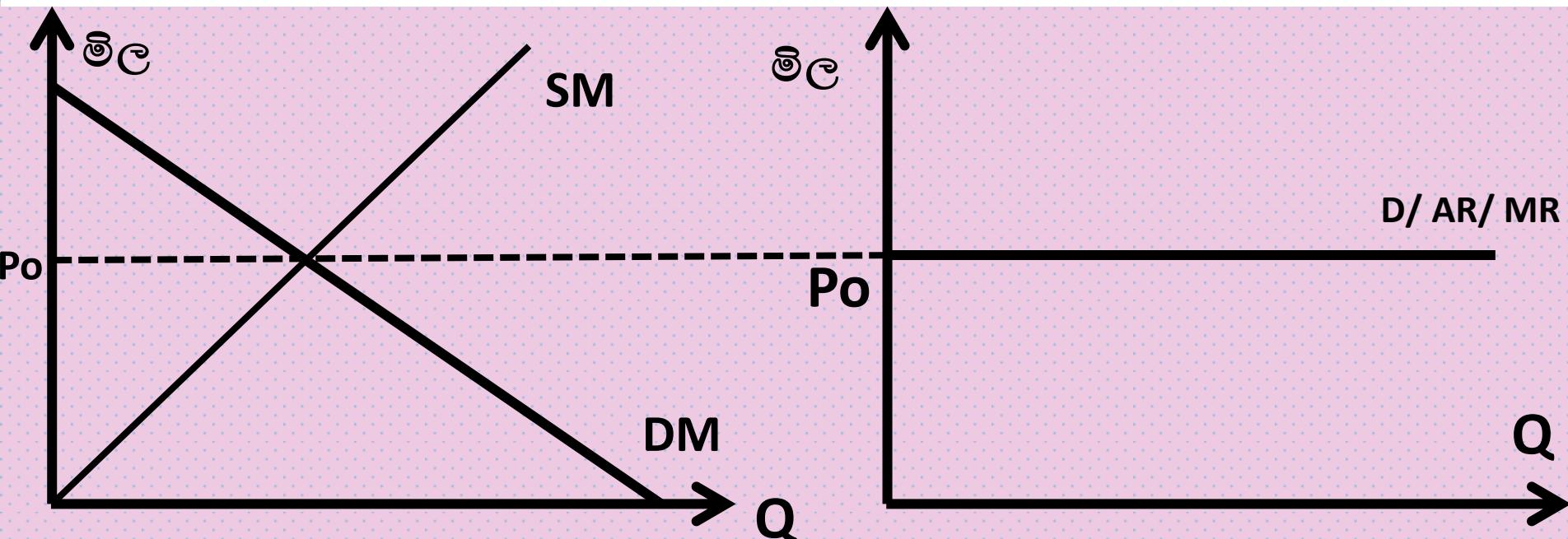
මෙම නිසා පුරණ තරගකාරී කර්මාන්තයේ ඉල්ලුම් වකුය වමේ සිට දකුණට පහළට බැවුම් වන්නකි.

එය පහත පරිදි දැක්විය හැකි ය.



පුරුණ තරගකාරී ආයතනයක ඉල්ලුම් වකුය හා පුරුණ තරගකාරී කර්මාන්තයක ඉල්ලුම් වකුය අතර සම්බන්ධතාවක් පවතී

පුරුණ තරගකාරී ආයතනයක ඉල්ලුම් වකුය හා පුරුණ තරගකාරී කර්මාන්තයක ඉල්ලුම් වකුය අතර සම්බන්ධතාවක් පවතී. මෙම සම්බන්ධතාව පහත පරිදි දැක්විය හැකි ය.



ඉහත රුප සටහනේ D_M වකුයෙන් කර්මාන්තයේ ඉල්ලුම් වකුයත්, S_M වකුයෙන් කර්මාන්තයේ සැපයුම් වකුයත් දැක්වේ.

කර්මාන්තයේ තීරණය වී ඇති සමතුලිත මිල P_1 වේ.

ආයතන මූහුණ දෙන මිල වෙනස් වන්නේ කර්මාන්තයේ ඉල්ලුම් සැපයුම වෙනස් ව්‍යව නොත් පමණි.

පුරුණ තරගකාරී නිෂ්පාදන ආයතනයකට කෙටි කාලයේ දී සංරෝධක දෙකකට මූහුණ දීමට සිදුවේ. එනම්

1. මිල ගනුවකු ලෙස කටයුතු කිරීමට සිදු වීම.
2. ආයතනය සතු ව පවතින තාක්ෂණය හා ධාරිතාව මත කටයුතු කිරීමට සිදු වීම.

මෙම සංරෝධක දෙකක යටතේ කටයුතු කිරීමේ දී වැදගත් තීරණ දෙකක් ගැනීමට ආයතනයට සිදු වේ.

1. නිෂ්පාදනයේ තව දුරටත් රඳී සිටිනවා ද? නො එසේ නම් ආයතනය වසා දීමනවාද?
2. නිෂ්පාදනයේ තව දුරටත් රඳී සිටීමට තීරණය කළ නොත් කොපමණ භාණ්ඩ ප්‍රමාණයක් නිපදවනවා ද?

ආයතනය වසා නො දමා තව දුරටත් නිෂ්පාදනයේ රඳී සිටීමට තීරණය කළ නොත් පුරුණ තරගකාරී නිෂ්පාදන ආයතනයට සිය ප්‍රශ්නයේ නිමැවුම තීරණය කිරීමට විශ්ලේෂණ ක්‍රම 2ක් භාවිත කළ හැකි ය. එනම්

1. මුළු අයභාර - මුළු පිරිවැය ප්‍රවේශය
2. ආන්තික අයභාර - ආන්තික පිරිවැය ප්‍රවේශය

මුළු අයහාරය හා මුළු පිරිවැය ඇසුරින් ආර්ථික ලාභ ගණනය

මුළු අයහාරය හා මුළු පිරිවැය ඇසුරින් ආර්ථික ලාභ ගණනය කොට ආර්ථික ලාභ වැඩි ම නිමැවුම ප්‍රශ්නස්ත නිමැවුම ලෙස තෝරා ගැනීම මුළු අයහාර හා මුළු පිරිවැය ප්‍රවේශය මගින් සිදු කරයි.

පූර්ණ තරගකාරී ආයතනයේ මුළු අයහාරය හෙවත් අලෙවී ආදායම පහත පරිදි ලබා ගත හැකිය.

$$\text{මුළු අයහාරය} = \text{භාණ්ඩයේ මිල} \times \text{ප්‍රමාණය}$$

$$TR = P \times Q$$

මුළු ස්ථාවර පිරිවැය (TFC) සහ මුළු විවල්‍ය පිරිවැය (TVC) යන දෙකෙහි එකතුවෙන් කෙටි කාලීන මුළු පිරිවැය (TC) ලැබේ.

$$\text{මුළු පිරිවැය} = \text{මුළු ස්ථාවර පිරිවැය} + \text{මුළු විවල්‍ය පිරිවැය}$$

$$TC = TFC + TVC$$

මෙලෙසින් ලබා ගන්නා මුළු ආහාරය හා මුළු පිරිවැය ඇසුරෙන් ප්‍රශස්ත නිමැවුම තෝරා ගන්නා ආකාරය පහත සංඩ්‍යා සටහන ඇසුරෙන් පැහැදිලි කළ හැකි ය.

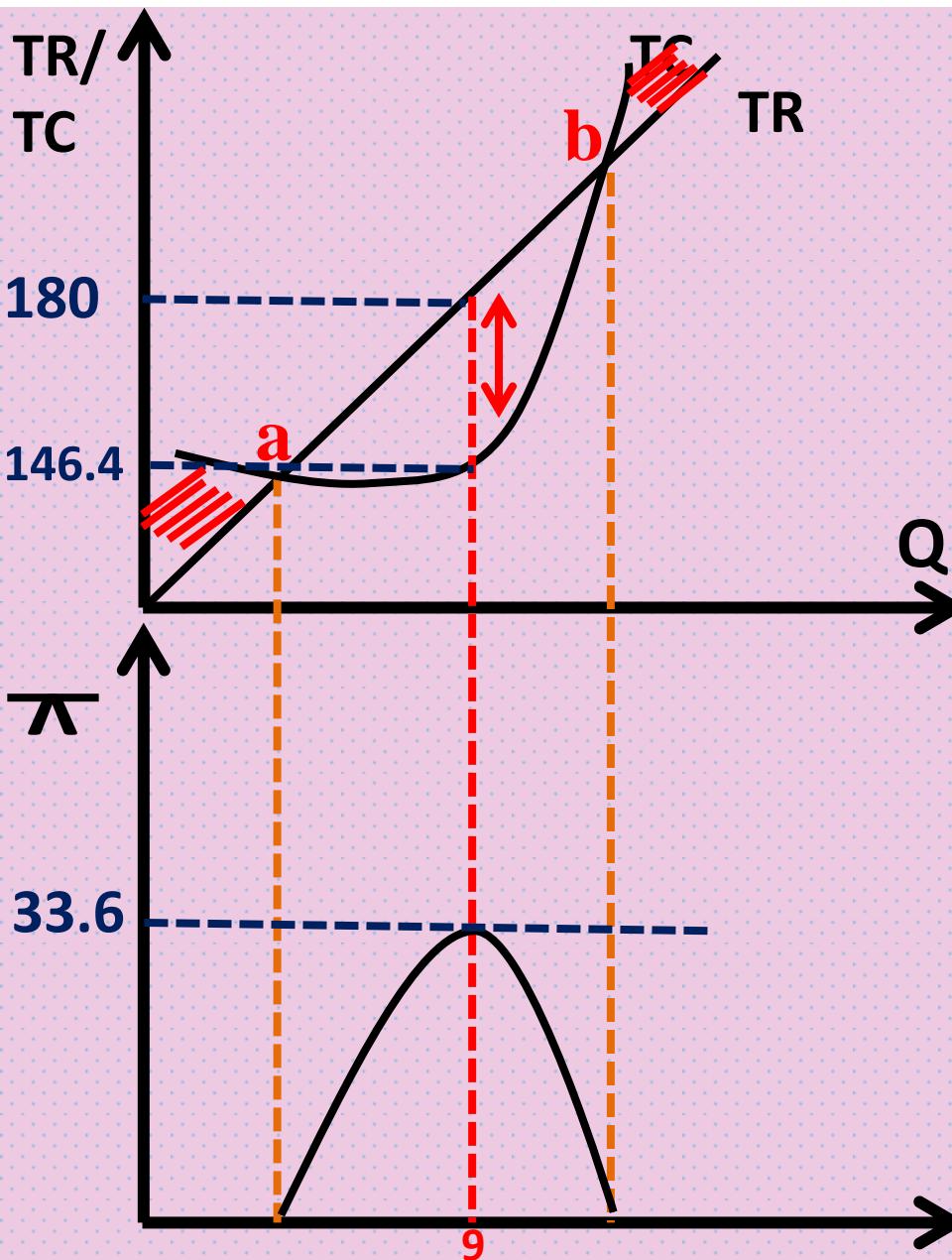
නිමැවුම (දිනකට ඒකක)	මුළු අයහාරය (රු.)	මුළු පිරිවැය (රු.)	ආර්ථික ලාභ (රු.)
0	0	20	-20
1	20	36.8	-16.8
2	40	52.8	-12.8
3	60	68.0	-80
4	80	80.0	0
5	100	90.4	9.6
6	120	101.6	18.4
7	140	114.4	25.6
8	160	128.0	32.0
9	180	146.4	33.6
10	200	168.0	32.0
11	220	196.0	24.0
12	240	240.0	0

මෙහි දී වෙළෙඳපාලේ තීරණය වී ඇති භාණ්ඩ ඒකකයක මිල රුපියල් 20/- ලෙසින් සැලකිල්ලට ගෙන ඇත.

සංඛ්‍යා සටහනට අනුව මුළු ආයහාරයෙන් මුළු පිරිවැය අඩු කිරීමෙන් ආර්ථික ලාභ ලබා ගෙන ඇති අතර වැඩි ම ආර්ථික ලාභය රුපියල් 33.60කි.

එම නිසා පූර්ණ තරගකාරී ආයතනය ආර්ථික ලාභය වැඩි ම නිමැවුම මට්ටම වන නිමැවුම ඒකක 9 ප්‍රශස්ත නිමැවුමක් සේ තෝරා ගනී.

ඉහත සංඛ්‍යා ලේඛන සටහනේ දැක්වෙන තොරතුරු පහත ආකාරයට ප්‍රස්තාර සටහනක් මගින් ඉදිරිපත් කළ හැකි ය.



ඉහත ප්‍රස්තාර සටහනට අනුව a සහ b ලක්ෂ්‍යයන්හි දී මුළු අයහාර වකුය මුළු පිරිවැය වකුය ජේදනය කරයි. ඒ අනුව a සහ b ලක්ෂ්‍යයන්හි දී ආර්ථික ලාභ ගුණය වේ.

- a ලක්ෂ්‍යට පහළ කොටසේ දී මුළු අයහාර වකුයට වඩා ඉහළින් මුළු පිරිවැය වකුය ගමන් කරයි. එම ප්‍රදේශයේ දී ම ආර්ථික ලාභ සාමාන්‍ය අගයක් ගනී.
 - b ලක්ෂ්‍යට ඉහළ කොටසේ දී මුළු අයහාර වකුයට වඩා ඉහළින් මුළු පිරිවැය වකුය ගමන් කරයි. එම ප්‍රදේශයේ ද ආර්ථික ලාභ සාමාන්‍ය අගයක් ගනී.
 - a හා b අතර ප්‍රදේශයේ දී මුළු පිරිවැයට වඩා ඉහළින් මුළු අයහාර වකුය ගමන් කරයි.
- මෙම නිසා වැඩි ම ආර්ථික ලාභ පවතින ඒකක 9 කෙටි කාලයේ දී ප්‍රශ්නය නිමැවුම් මට්ටම සේ තෝරා ගනී.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 ටන පාඨම -

Video 15

පුරුණ තරගකාරී ආයතනයක
කෙටිකාලීන හැසේරීම ||

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

ආන්තික අයහාර = ආන්තික පිරිවැය(MR=MC) ප්‍රවේශයේ

ආන්තික අයහාර = ආන්තික පිරිවැය(MR=MC) ප්‍රවේශයේ දී නිෂ්පාදන ආයතනයේ ආන්තික අයහාරය හා ආන්තික පිරිවැය පදනම් කර ගෙන ලාභ ගණනය කිරීම සිදු වේ. ඒ අනුව යම් අවස්ථාවක ආන්තික අයහාරය ආන්තික පිරිවැයට සමාන වන නිමැවුම් මට්ටම ප්‍රශස්ත නිමැවුම සේ තෝරා ගනී.

ආන්තික අයහාරය

නිමැවුම එක් ඒකකයකින් වැඩි කරන විට ආයතනයේ මූල අයහාරයට අප්‍රතිත එකතු වන ප්‍රමාණය ආන්තික අයහාරය සි.

මූල අයහාරයේ වෙනස නිමැවුමේ වෙනසින් බෙදීමෙන් ආන්තික අයහාරය ලබා ගත හැකි ය.

$$\text{ආන්තික අයහාරය} = \frac{\text{මූල අයහාරයේ වෙනස}}{\text{නිමවුමේ වෙනස}}$$

$$MR = \frac{\Delta TR}{\Delta Q}$$

ආන්තික පිරිවැය

නිමැවුම එක් ඒකකය බැහින් වැඩි කරන විට මූල පිරිවැයට අප්‍රතිත එකතු වන ප්‍රමාණය ආන්තික පිරිවැය යි.

මූල පිරිවැයේ වෙනස නිමැවුමේ වෙනසින් බෙදීමෙන් ආන්තික පිරිවැය ලබා ගත හැකි ය.

$$\text{ආන්තික පිරිවැය} = \frac{\text{මූල පිරිවැයේ වෙනස}}{\text{නිමවුමේ වෙනස}}$$

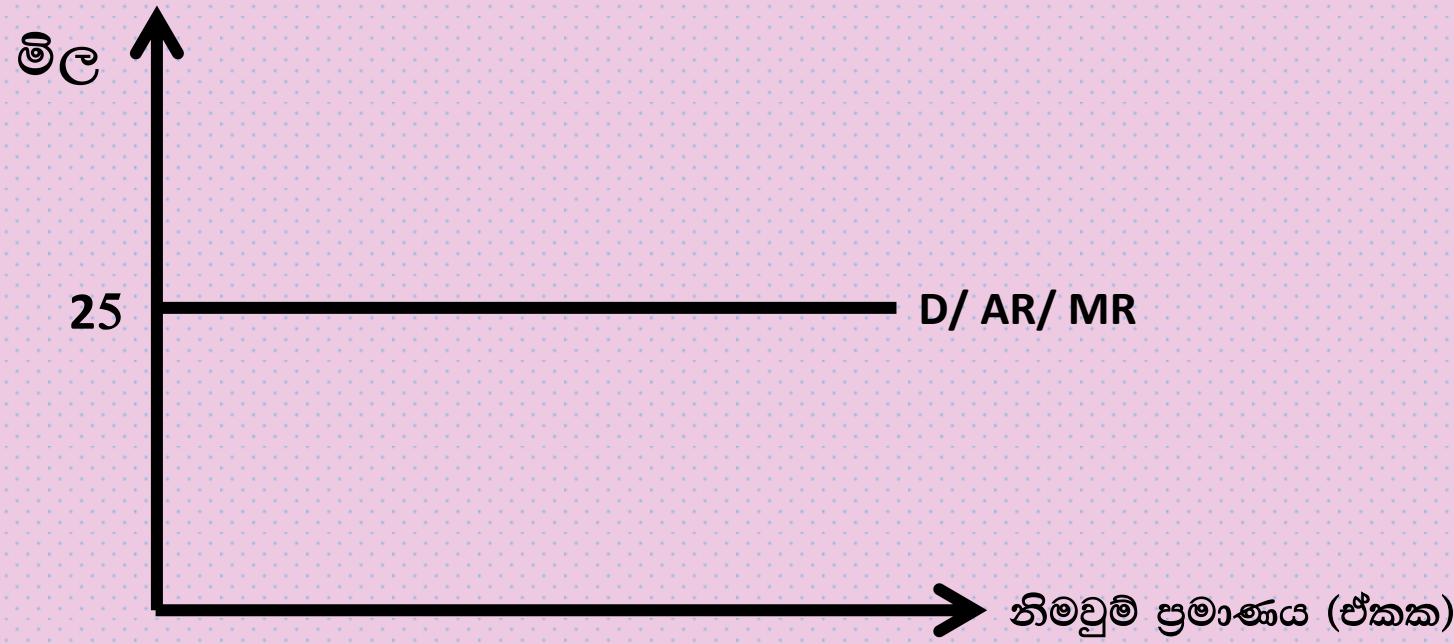
$$MC = \frac{\Delta TC}{\Delta Q}$$

පුරුණ තරගකාරී ආයතනයකට පැවරැණු මිලක් යටතේ කටයුතු කිරීමට සිදුවන නිසා පුරුණ තරගකාරී ආයතනයක මිල සාමාන්‍ය අයභාරයට සහ ආන්තික අයභාරයට සමාන ($P=AR=MR$)වේ. මෙය පහත සංඛ්‍යා නිදසුන ඇසුරින් ලෙස පැහැදිලි කළ හැකි ය.

ප්‍රමාණය (Q)	මිල (P)	මුළු අයභාරය (TR)	සාමාන්‍ය අයභාරය (AR)	ආන්තික අයභාරය (MR)
0 1 2	25 25 25	0 25 50	0 25 25	-
3	25	75	25	25
4	25	100	25	25
5	25	125	25	25

පුරුණ තරගකාරී ආයතනයකට පැවරැණු මිලක් යටතේ කටයුතු කිරීමට සිදුවන නිසා පුරුණ තරගකාරී ආයතනයක මිල සාමාන්‍ය අයභාරයට සහ ආන්තික අයභාරයට සමාන ($P=AR=MR$)වේ

පුරුණ තරගකාරී ආයතනයේ මිල = සාමාන්‍ය අයභාරය = ආන්තික අයභාරය ($P = AR = MR$) වන බැවින් එම තත්ත්වය පහත ආකාරයට ප්‍රස්ථාර සටහනක් මගින් දැක්විය හැකි ය.

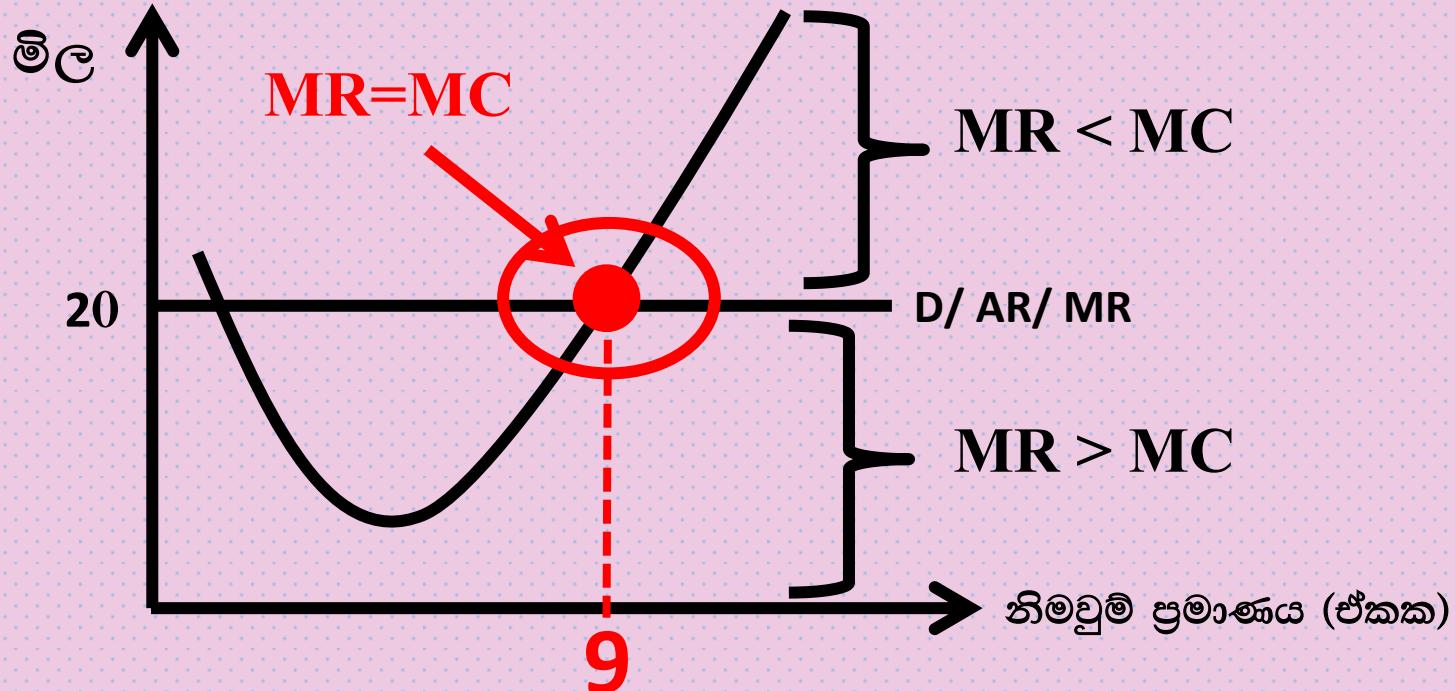


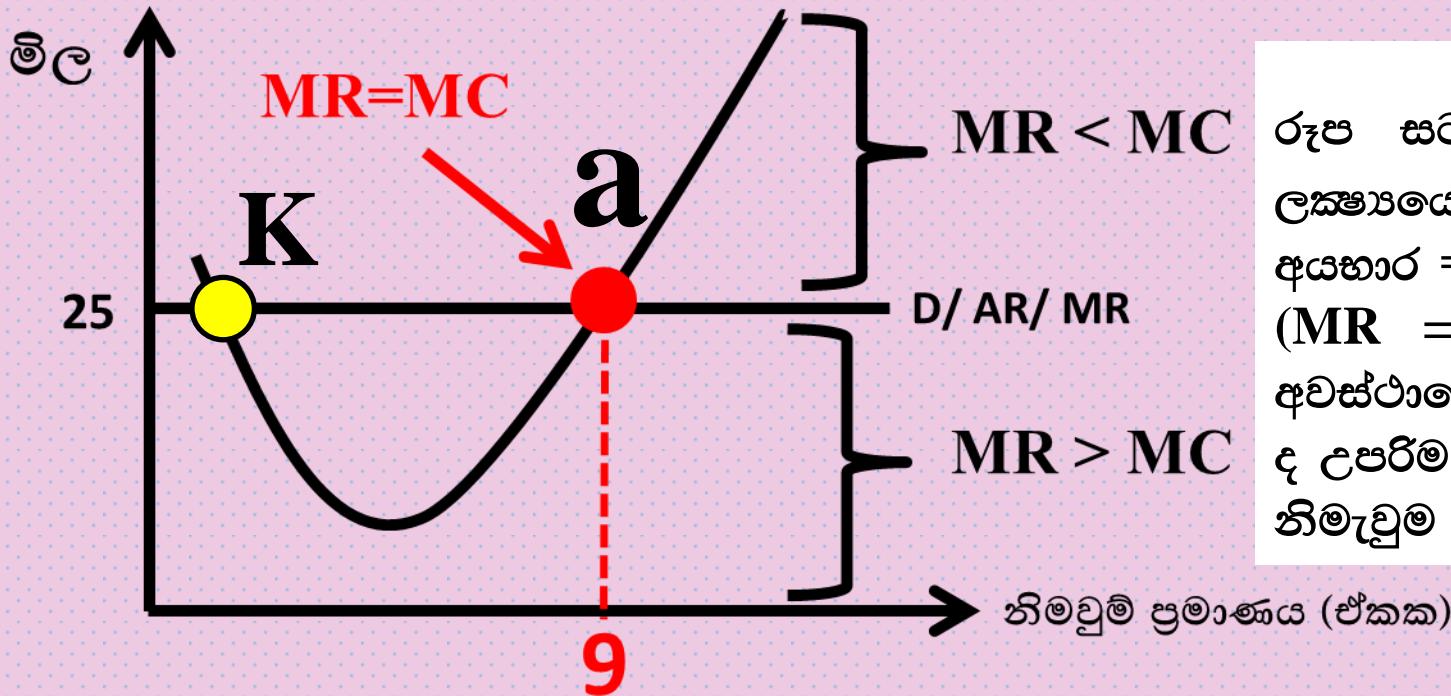
කෙටි කාලයේ දී පුරුණ තරගකාරී නිෂ්පාදන ආයතනයක් ආන්තික අයභාරය ආන්තික පිරිවැයට සමාන වන විට දී සමතුලිතතාවට පත්වෙමින් ප්‍රශ්නේක නිමැවුම තෝරා ගන්නා ආකාරය පහත පරිදි සංඛ්‍යා සටහනක් හා ප්‍රස්ථාර සටහනක් ඇසුරෙන් පැහැදිලි කළ හැකි ය.

නිමැවුම (Q)	මුළු ආයභාරය (TR)	මුළු පිරිවැය (TC)	ආන්තික ආයභාරය (MR)	ආන්තික පිරිවැය (MC)	ආර්ථික ලාභය (TR - TC)
6	120	101.6			18.4
7	140	114.4	20	12.8	25.6
8	160	128	20	13.6	32
9	180	146.4	20	18.4	33.6
10	200	168	20	21.6	32
11	220	196	20	28	24

සංඛ්‍යා සටහනට අනුව නිමැවුම ඒකක 9 දී ආර්ථික ලාභය උපරිම වේ. එහි දී ආන්තික ආයභාරය ආන්තික පිරිවැයට සමාන වේ.

එම නිසා පුරුණ තරගකාරී ආයතනය නිමැවුම් ඒකක 9 ප්‍රශස්ත නිමැවුම් මට්ටම සේ තෝරාගනී. ආන්තික අයභාර = ආන්තික පිරිවැය($MR=MC$) කොන්දේසිය තෙහේත් කරමින් ලාභ උපරිම කරන ප්‍රශස්ත නිමැවුම් මට්ටම පහත ප්‍රස්ථාරයෙන් පෙන්නුම් කෙරේ.





රුප සටහනට අනුව **a** ලක්ෂයයේ දී ආන්තික අයභාර = ආන්තික පිරිවැය ($MR = MC$) වේ. එම අවස්ථාවේ දී ආර්ථික ලාභ ද උපරිම වන අතර ප්‍රශස්ත නිමැවුම ජ්‍යෙකක 9 කි.

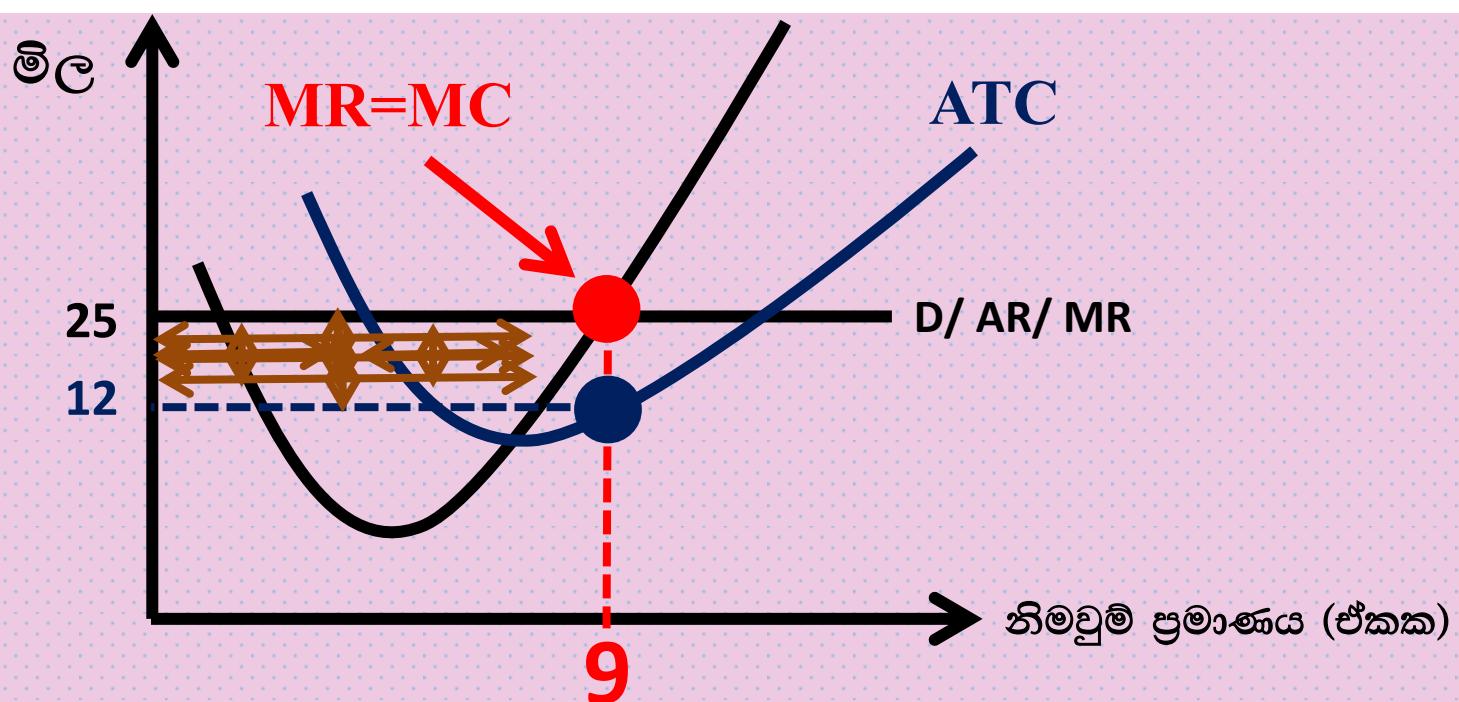
රුප සටහනේ දක්වෙන **K** ලක්ෂයයේ දී ආන්තික අයභාර = ආන්තික පිරිවැය ($MR = MC$) කොන්දේසිය තෘප්ත වූවත් ඊට අදාළ නිමැවුම ප්‍රශස්ත නිමැවුම සේ තෝරා නො ගනී.

ඊට හේතුව **K** ලක්ෂයයට අදාළ නිමැවුම මට්ටමේ දී කිසිදු ලාභයක් නොලැබේ. නිමැවුම ප්‍රසාරණය කළහොත් ලාභ හට ගනී. ලාභ උපරිම වීම සඳහා ආන්තික අයභාරය = ආන්තික පිරිවැය ($MR = MC$) යන කොන්දේසිය ඉටු වීම පමණක් ප්‍රමාණවත් නොවේ. මේ සඳහා තවත් කොන්දේසියක් ඉටු විය යුතුය එනම් ආන්තික අයභාරය ආන්තික පිරිවැයට සමාන වන ($MR = MC$) ලක්ෂයයේ දී ආන්තික පිරිවැය (MC) වකුය ආන්තික අයභාර (MR) වකුය ජේදනය කළ යුත්තේ ඉහළ සිට පහළින් නොව පහළ සිට ඉහළිනි එනම් ආන්තික පිරිවැය (MC) වකුයේ බැවුම ධන අගයක් විය යුතු ය.

පුරණ තරගකාරී නිෂ්පාදන ආයතනයක කෙටි කාලීන හැසිරීම තුළ මූහුණ දිය හැකි විකල්ප අවස්ථා කිහිපයක් පහත දැක් වේ.

1. ආර්ථික ලාභ උපයම් නිෂ්පාදනයේ යෙදී සිටීම (නිෂ්පාමාණික ලාභ / අතිපාමාණික ලාභ)
2. ආර්ථික ලාභ ගුනය මට්ටමේ නිෂ්පාදනයේ යෙදීම (ප්‍රාමාණික ලාභ)
3. පාඩු ලැබීම (අවපාමාණික ලාභ) / පාඩු ලබම් නිෂ්පාදනයේ යෙදී සිටීම
4. නිෂ්පාදන ආයතනය වසා දැමීම

ආර්ථික ලාභ උපයමින් නිෂ්පාදනයේ යෙදී සිටීම (නිෂ්පාමාණික ලාභ / අතිපාමාණික ලාභ)



මුළු අයහාරය = සාමාන්‍ය අයහාරය × නිමැවුම් ඒකක

$$TR = AR \times Q$$

$$TR = 25 \times 9$$

$$TR = \text{රුපියල් } 225$$

මුළු පිරිවැය = සාමාන්‍ය පිරිවැය × නිමැවුම් ඒකක

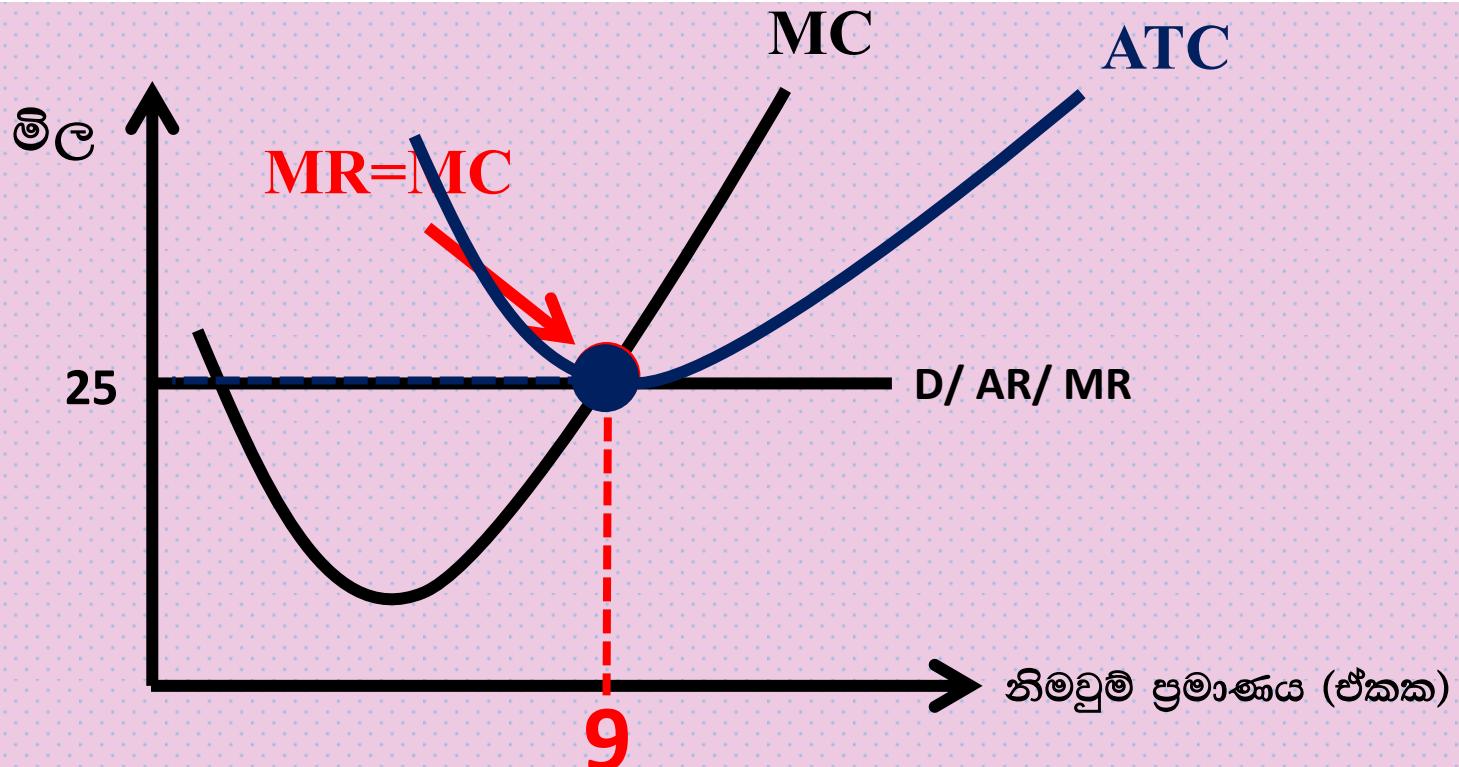
$$TC = ATC \times Q$$

$$TC = 12 \times 9$$

$$TC = \text{රුපියල් } 108$$

$$\begin{aligned} \text{ආර්ථික ලාභය} &= \text{මුළු අයහාරය - මුළු පිරිවැය} \\ &= TC - TR \\ &= 225 - 108 \\ &= \text{රුපියල් } 72 \end{aligned}$$

ආර්ථික ලාභ ගුණය මට්ටමේ නිෂ්පාදනයේ යෙදීම (ප්‍රමාණික ලාභ)



මුළු අයහාරය = සාමාන්‍ය අයහාරය × නිමැවුම් ඒකක

$$TR = AR \times Q$$

$$TR = 25 \times 9$$

$$TR = රුපියල් 225$$

මුළු පිරිවැය = සාමාන්‍ය පිරිවැය × නිමැවුම්

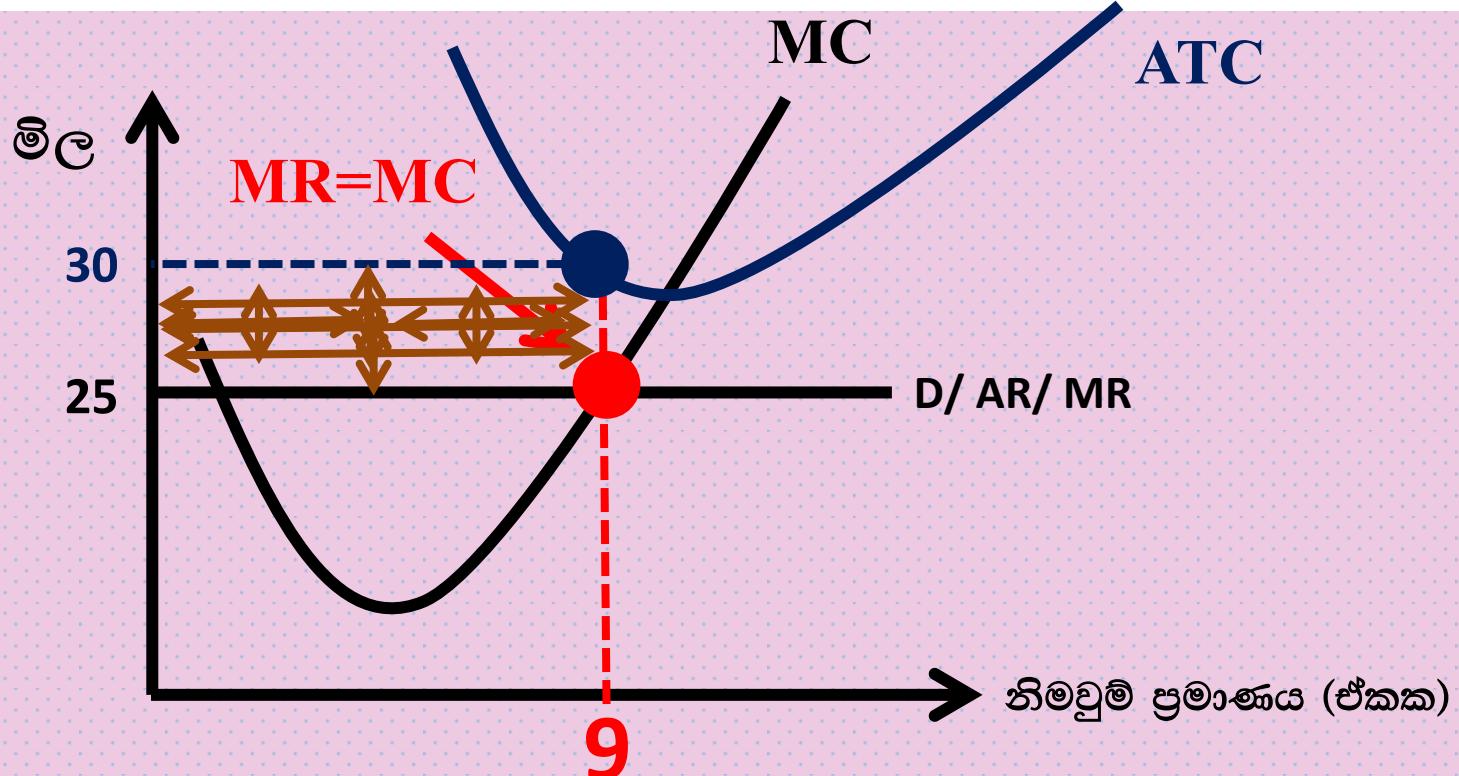
$$TC = ATC \times Q$$

$$TC = 25 \times 9$$

$$TC = රුපියල් 225$$

$$\begin{aligned} \text{ආර්ථික ලාභය} &= \text{මුළු අයහාරය - මුළු පිරිවැය} \\ &= TC - TR \\ &= 225 - 225 \\ &= රුපියල් 0 \end{aligned}$$

පාඩු ලැබීම (අවප්‍රාමාණික ලාභ) / පාඩු ලබමින් නිෂ්පාදනයේ යෙදී සිටීම



මුළු අයහාරය = සාමාන්‍ය අයහාරය × නිමැවුම් ඒකක

$$TR = AR \times Q$$

$$TR = 25 \times 9$$

$$TR = \text{රුපියල් } 225$$

මුළු පිරිවැය = සාමාන්‍ය පිරිවැය × නිමැවුම් ඒකක

$$TC = ATC \times Q$$

$$TC = 30 \times 9$$

$$TC = \text{රුපියල් } 270$$

අර්ථීක ලාභය = මුළු අයහාරය - මුළු පිරිවැය

$$= TC - TR$$

$$= 225 - 270$$

$$= \text{රුපියල් } - 45$$

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම -

Video 16

පුරුණ තරගකාරී ආයතනයක
කෙටිකාලීන හැසේරීම III

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

නිෂ්පාදන ආයතනය වසා දැමීම

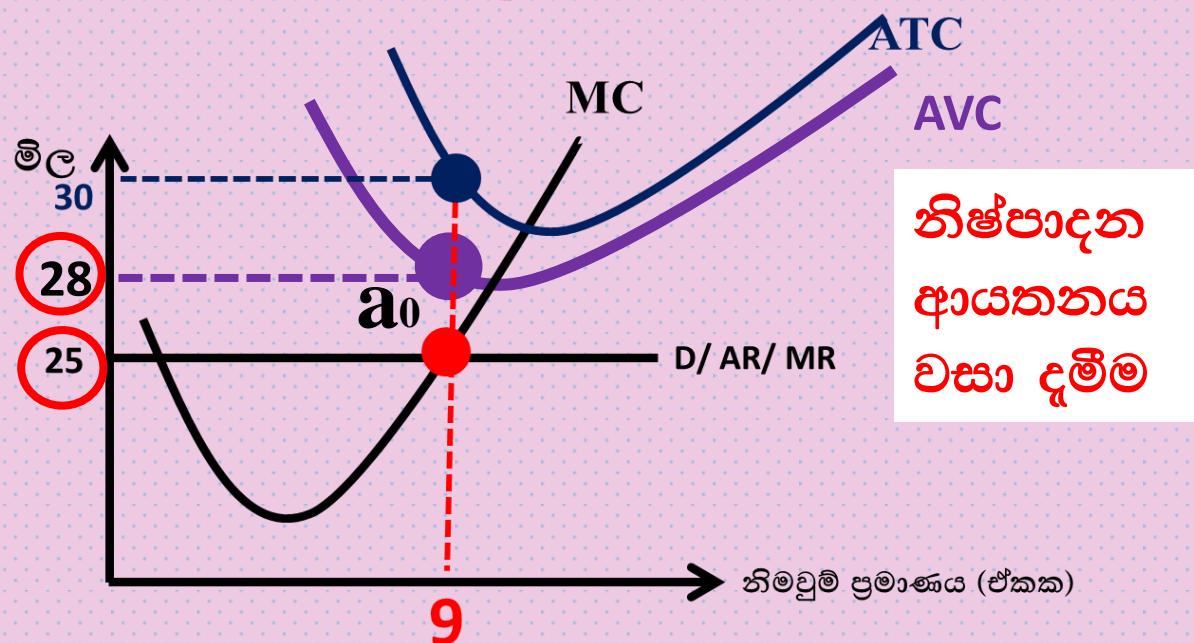
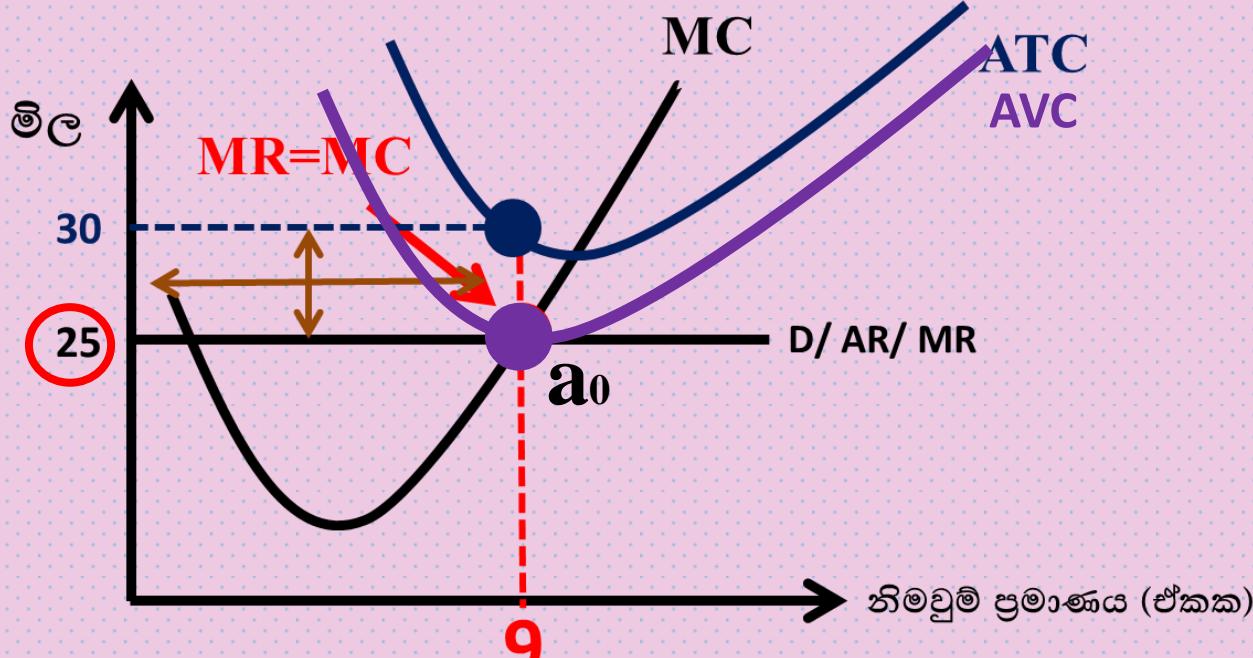
කෙටි කාලයේ දී පුරුණ තරගකාරී නිෂ්පාදන ආයතනයක් අවප්‍රමාණික ලාභ ලැබූ ව ද නිෂ්පාදන ආයතනය වසා නොදමා නිෂ්පාදනයේ නිරත වීමට තීරණය කළ හැකි ය.

එසේ තීරණය කරනුයේ නිෂ්පාදනයේ නිරත වීමෙන් ස්ථාවර පිරිවැයෙන් කිහියම් ප්‍රමාණයක් හෝ පියවා ගැනීමට ඉඩ සැලස් නම් පමණි.

කෙටි කාලයේ දී පුරුණ තරගකාරී නිෂ්පාදන ආයතනයකට මූල ස්ථාවර පිරිවැය නියත වශයෙන් දැරීමට සිදුවන පිරිවැයක් වන අතර, මූල විවෘත පිරිවැය වළක්වා ගත හැකි පිරිවැයක් වේ.

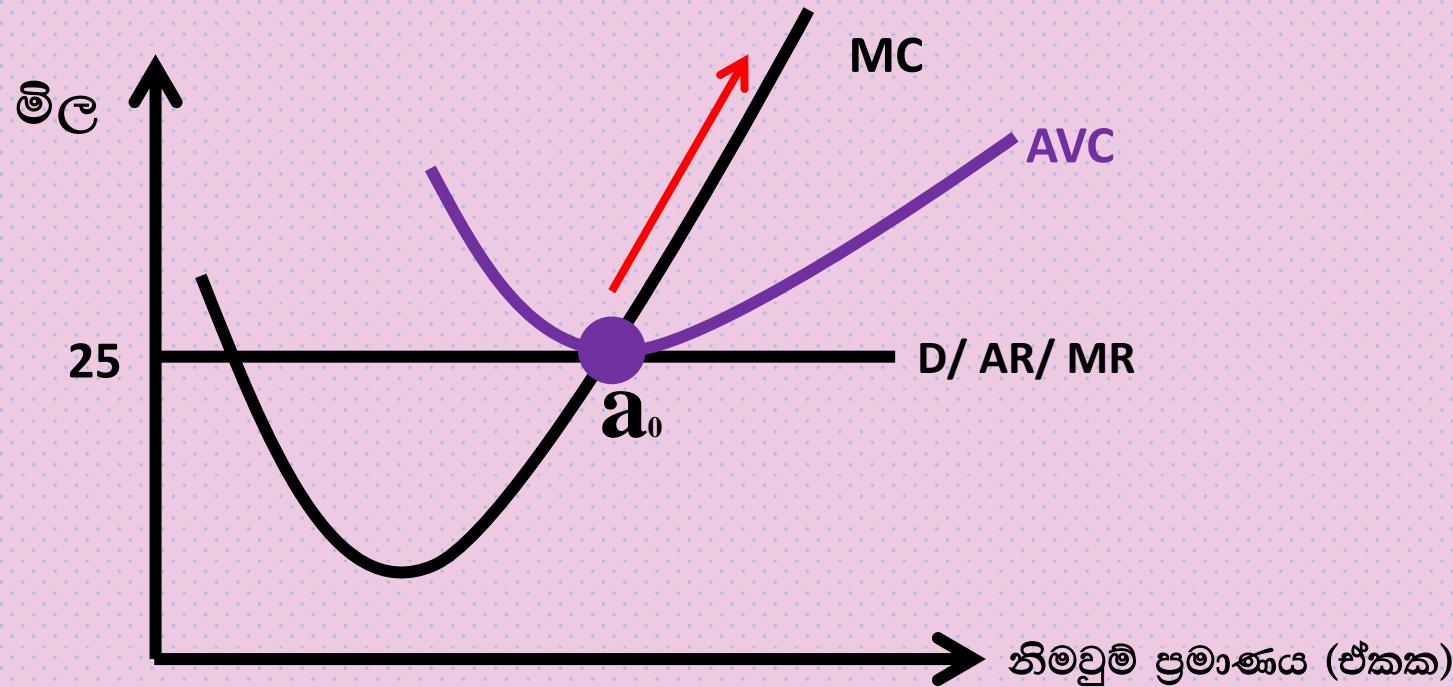
ආයතනයේ මූල අයභාරයෙන් මූල පිරිවැය පියවා ගැනීමට නොහැකි වූවත් මූල අයභාරයෙන් මූල විවෘත පිරිවැය පියවා ගැනීමට හැකියාවක් පවතී නම් පාඩු ලබන තත්ත්වයක වූව ද නිෂ්පාදනයේ යෙදෙමින් කර්මාන්තයේ තවදුරටත් රැඳී සිටීමට ආයතනය කටයුතු කරයි.

පහත රුප සටහනින් මෙම තත්ත්වය තව දුරටත් පැහැදිලි කළ හැකි ය.



රුප සටහනින් හෙළිවන සමස්ත තොරතුරුවලට අනුව පැහැදිලි වන්නේ කෙටිකාලයේ දී පූර්ණ තරගකාරී නිෂ්පාදන ආයතනයක නිෂ්පාදනයේ රදි ද අත් හිටුවනවා ද යන්න තීරණය කෙරෙන තීරණාත්මක ලක්ෂ්‍යය වන්නේ මිල අවම සාමාන්‍ය විවෘත පිරිවැයට සමාන වන a_0 ලක්ෂ්‍යය සි .

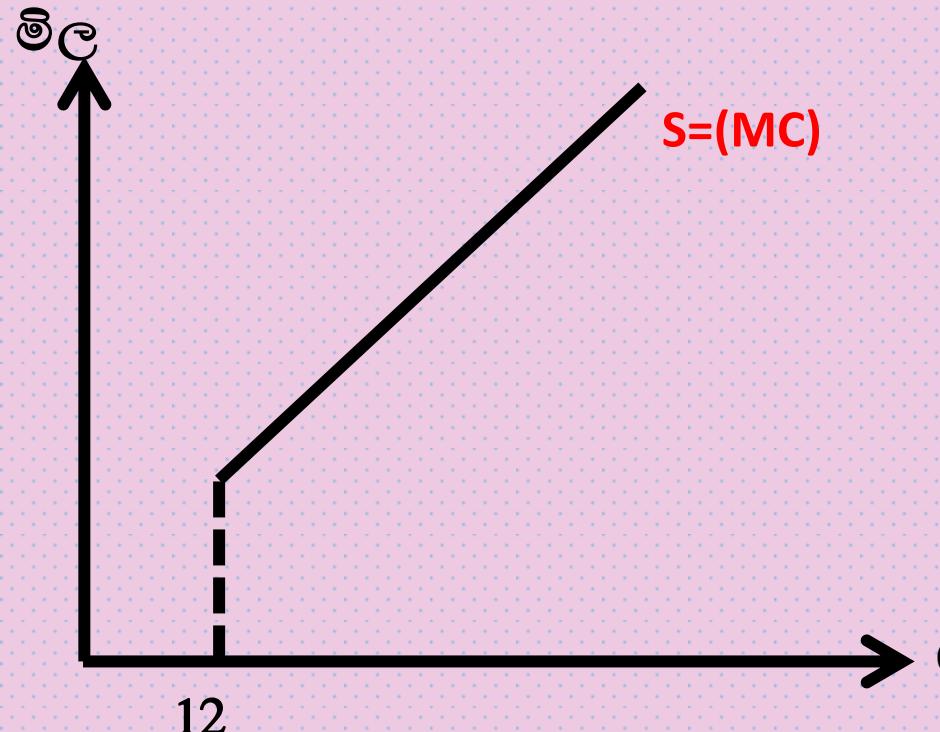
ආයතනයේ කෙටි කාලීන සැපයුම් වකුය



ඉහත රුප සටහනෙහි a_0 ලක්ෂ්‍යයේ දී මිල අවම සාමාන්‍ය විවලය පිරිවැයට සමාන වන නිසා a_0 ලක්ෂ්‍යයන් ඉහළ පිහිටි MC වකුය ආයතනයේ කෙටි කාලීන සැපයුම් වකුය වේ.

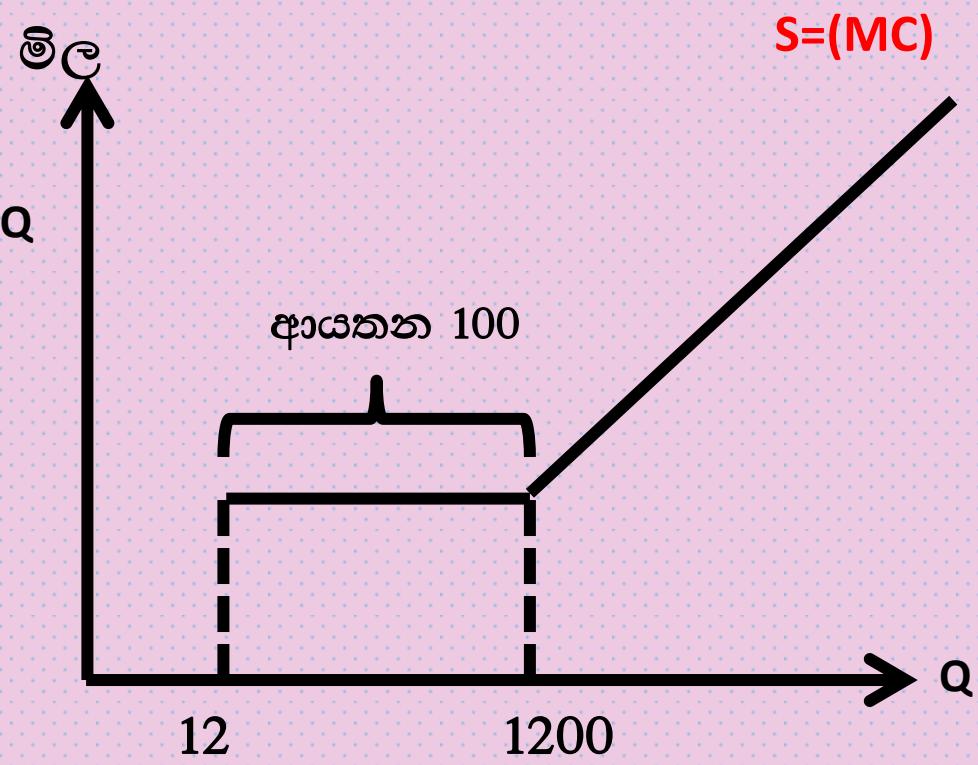
එ අනුව පූර්ණ තරගකාරී ආයතනයේ කෙටි කාලීන සැපයුම් වකුය ඉහත පරිදි ප්‍රස්ථාර සටහනකින් දැක්වීය හැකි ය.

ආයතනයේ කෙටි කාලීන සැපයුම් වකුය



වෙළඳපොල කෙටි කාලීන සැපයුම් වකුය

නිදසුන් ලෙස පූර්ණ තරගකාරී වෙළඳපොලේ ආයතන 100ක් පවතී නම් වෙළඳපොලෙහි සැපයුම් තත්ත්ව හා ඊට අදාළ වෙළඳපොල සැපයුම් වකුය පහත පරිදි ව්‍යුත්පන්න කර ගත හැකි ය.



පුරණ තරගකාරී කර්මාන්තයේ සමතුලිතතාව

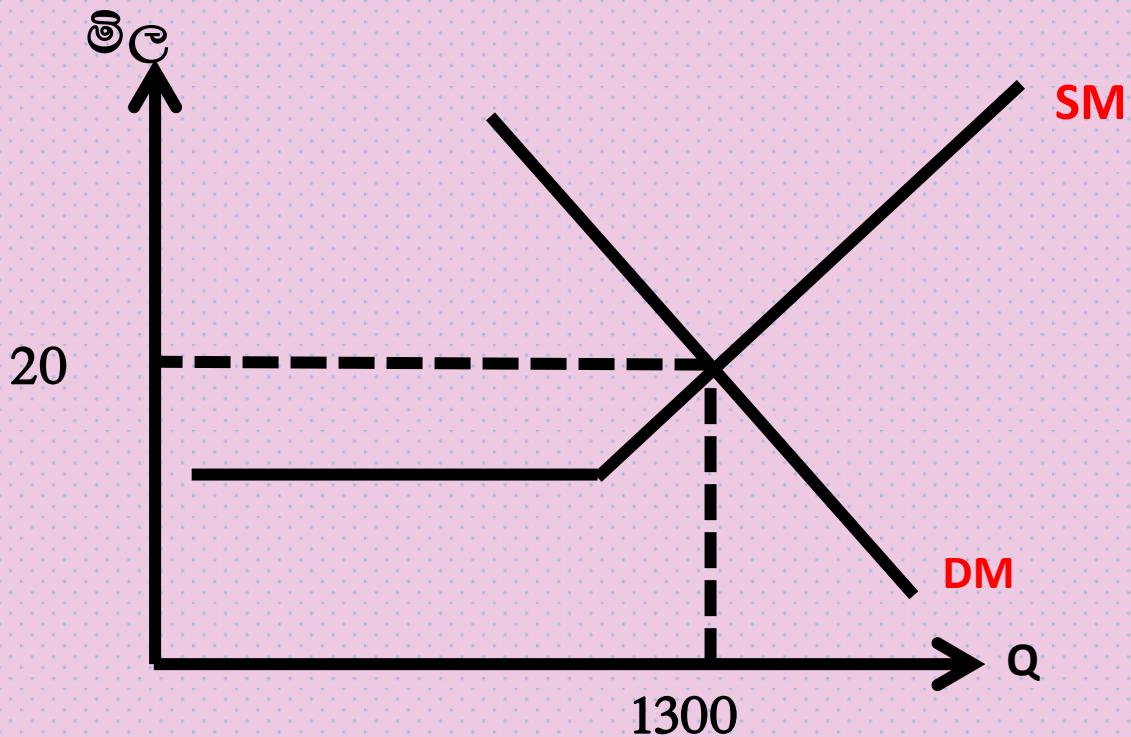
පුරණ තරගකාරී කර්මාන්තයේ සමතුලිතතාව ඇති වන්නේ කර්මාන්තයේ ඉල්ලුම් වකුය කර්මාන්තයේ සැපයුම් වකුය ජේදනය වන ලක්ෂණයේ දී ය.

පුරණ තරගකාරී කර්මාන්තයේ ඉල්ලුම් වකුය භාණ්ඩය සඳහා අදාළ වෙළෙඳපොලේ සියලු ම පෙරද්ගලික ඉල්ලුම් වකු තිරස් අතට එකතු කිරීමෙන් ලබා ගන්නකි.

ඒ අනුව පුරණ තරගකාරී වෙළෙඳපොල ඉල්ලුම් වකුය වමේ සිට දකුණට පහළට බැවුම් වන්නකි.

පුරණ තරගකාරී වෙළෙඳපොල සැපයුම් වකුය ලබා ගන්නේ ආයතනවල සැපයුම් වකුවල තිරස් එකතුවෙනි.

ඒ අනුව පුරණ තරගකාරී ආයතන සියල්ල ම සාමාන්‍ය විවෘත පිරිවැයට ඉහළින් පිහිටි ආන්තික පිරිවැය වකුවල තිරස් එකතුවෙන් වෙළෙඳපොල සැපයුම් වකුය ව්‍යුත්පන්න කර ගත හැකි ය.



ඉහත රුප සටහනේ කර්මාන්තයේ ඉල්ලුම වකුය D_M වකුයෙන් ද කර්මාන්තයේ සැපයුම S_M වකුයෙන් ද දැක්වේ.

එම ඉල්ලුම සහ සැපයුම මත කර්මාන්තයේ සමතුලිතය තීරණය වේ.

එලෙස තීරණය වූ සමතුලිත මිල රුපියල් 20 වන අතර සමතුලිත ප්‍රමාණය එකක 1300 වේ.

ආර්ථික විද්‍යාව

4 වන පාඨම -

Video 17

සාධක වෙළෙඳපොල

දේශක - කුෂාන් වීරහැන්නැදිගේ
BA (sp) Economics (SUSL)

සාධක වෙළඳපොල

හුමිය, ග්‍රුමය, ප්‍රාග්ධනය හා ව්‍යවසායකත්වය වැනි නිෂ්පාදන සාධක විකිණීමත්, මිලට ගැනීමත් සිදු කෙරෙන වෙළඳපොල සාධක වෙළඳපොල නමින් හැඳින්වේ.

හාණ්ඩ වෙළඳපොලෙහි හාණ්ඩවලට ඇති ඉල්ලුම හා සැපයුම මත හාණ්ඩ මිල තීරණය වන්නා සේ ම සාධක වෙළඳපොලෙහි සාධකවලට ඇති ඉල්ලුම හා සැපයුම මත සාධක මිල තීරණය වේ.

සාධක සේවා විකිණීමට ඉදිරිපත් වන්නේ කුටුම්බ අංශය වන අතර, සාධක සේවා මිලට ගනු ලබන්නේ හාණ්ඩ හා සේවා නිෂ්පාදනය කරන ආයතන විසිනි.

නිෂ්පාදන සාධක සඳහා ඇති ඉල්ලුම ව්‍යුත්පන්න ඉල්ලුමකි

සාධකවලට ඇති ඉල්ලුම රඳා පවත්නේ එම සාධක භාවිත කොට නිපදවනු ලබන භාණ්ඩ හා සේවාවලට ඇති ඉල්ලුම මත ය.

මේ නිසා නිෂ්පාදන සාධක සඳහා ඇති ඉල්ලුම ව්‍යුත්පන්න ඉල්ලුමක් සේ සැලැකේ.

නිදසුන් :-

- ඉදි කිරීම සඳහා ඇති ඉල්ලුම මත පෙදරෝවන් සඳහා ඉල්ලුමක් ඇති වීම
- අගෙනුම් සඳහා ඇති ඉල්ලුම මත ඒවා නිපදවන ගුමිකයන්ට ඉල්ලුමක් ඇති වීම
- පරිගණකවලට ඇති ඉල්ලුම මත පරිගණක මධ්‍යකාංග ශිල්පීන්ට ඉල්ලුමක් ඇති වීම
- කෘෂිභේගවලට ඇති ඉල්ලුම මත තුමියට ඉල්ලුමක් ඇති වීම

සාධක සඳහා වන ඉල්ලුම් වකුය

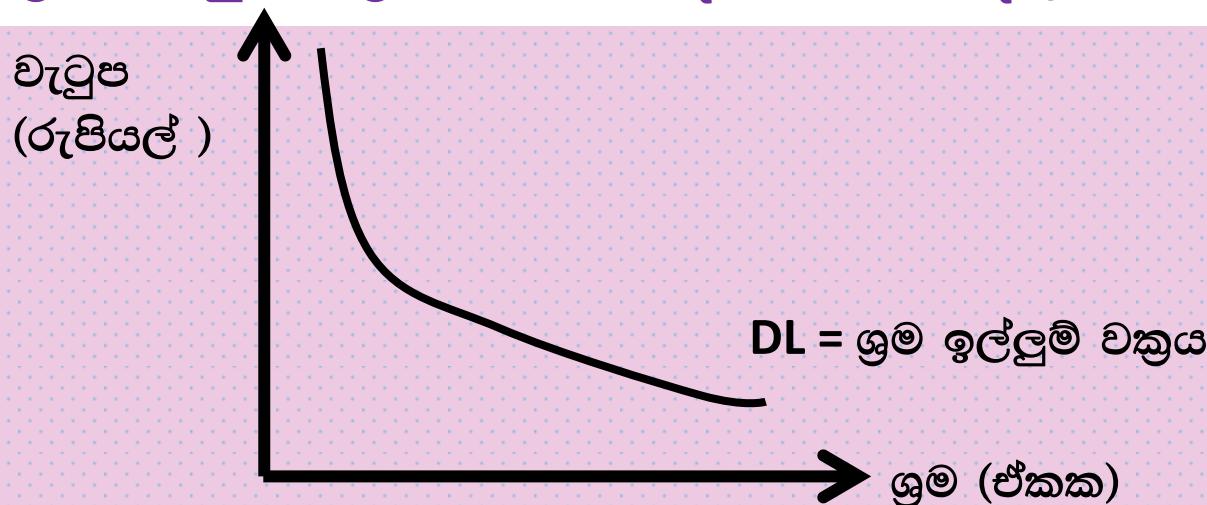
නිෂ්පාදන ආයතන සාධක සඳහා ඉල්ලුම් කරනුයේ සාධක මිල (වැටුප්, බදු කුලී, පොලී, ලාභ) සැලකිල්ලට ගැනීමෙනි.

සාධක මිල වැඩි නම් සාධක ඉල්ලුම් කරන ප්‍රමාණය අඩු වන අතර සාධක මිල අඩු නම් සාධක ඉල්ලුම් කරන ප්‍රමාණය වැඩි වේ. මෙම නිසා සාධක මිල හා සාධක ඉල්ලුම් කරන ප්‍රමාණය අතර ප්‍රතිලෝම සම්බන්ධයක් පවතී.

නිදසුන් :- ගුමිකයකුගේ වැටුප් ඉහළ යන් ම ගුම ඉල්ලුම් අඩු වන අතර, වැටුප් පහළ යන විට ගුම ඉල්ලුම් ප්‍රමාණය වැඩි වේ.

මෙම නිසා සාධක සඳහා වන ඉල්ලුම් වකුය වමේ සිට දකුණට පහළට බැඳුම් වේ.

නිදසුන් :- ගුම ඉල්ලුම් වකුය පහත පරිදි වමේ සිට දකුණට පහළට බැඳුම් වේ.



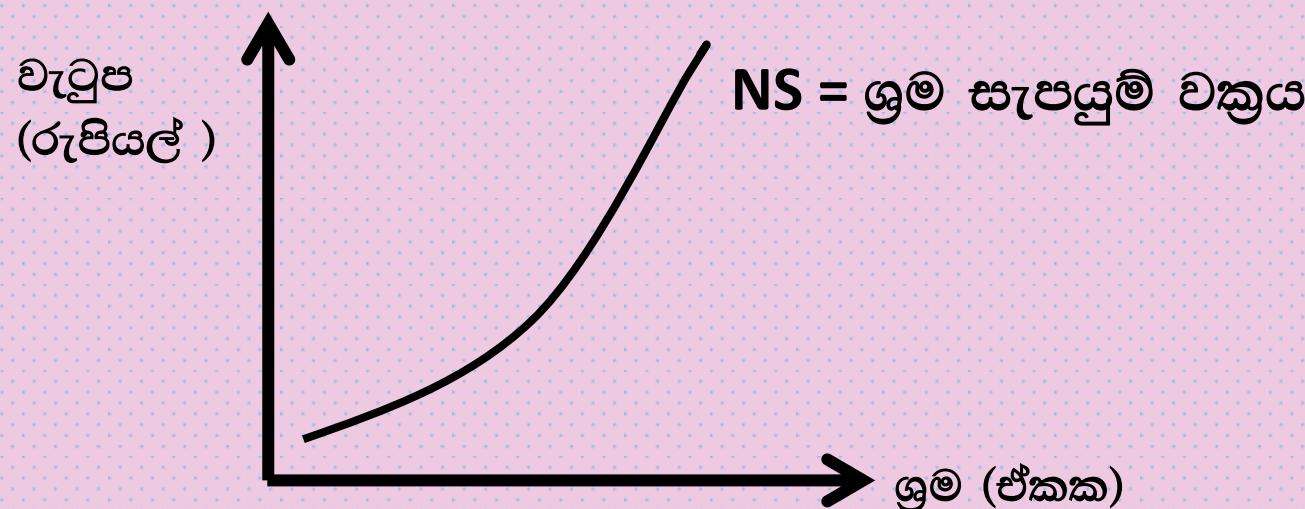
සාධක සඳහා වන සැපයුම් වකුය

සාධක හිමියන් සාධක සපයනු ලබන්නේ ද සාධක මිල සැලකිල්ලට ගැනීමෙනි.

සාධක මිල වැඩි වන විට සාධක සැපයුම් වැඩි වන අතර, සාධක මිල අඩු වන විට සාධක සැපයුම් අඩු කරයි. මෙම නිසා සාධක මිල හා සාධක ඉල්ලුම් කරන ප්‍රමාණය අතර අනුලෝද්ම සමබන්ධයක් පවතී.

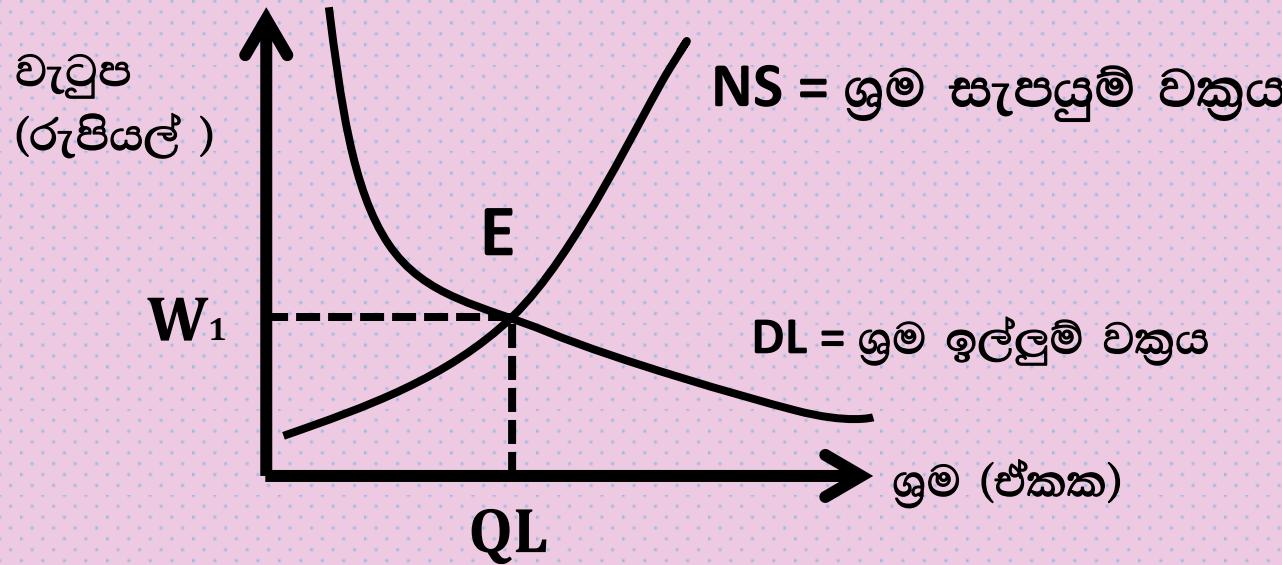
නිදසුන් :වැටුප් වැඩි වත් ම ගුම්කයන් වැඩියෙන් ගුමය සැපයීමට කැමැත්තක් දක්වන අතර වැටුප් අඩු වත් ම ගුම සැපයුම් අඩු කිරීමට පෙළගෙති.

මෙම නිසා සාධක සඳහා වන සැපයුම් වකුය වමේ සිට දකුණට ඉහළට බැවුම් වේ.



සාධක සමතුලිත මිල සහ සමතුලිත ප්‍රමාණය තීරණයටම

සාධක ඉල්ලුම් වකුය හා සාධක සැපයුම් වකුයෙහි අනෝත්තය ක්‍රියාකාරීත්වය මත සාධක මිල සහ සමතුලිත ප්‍රමාණය තීරණය වේ.



ඉහත රුප සටහනට අනුව E ලක්ෂ්‍යයේ දී ගුම වෙළඳපාල සමතුලිත අවස්ථාව වන අතර එහි දී සමතුලිත වැටුප අනුපාතිකය W_1 වේ.

(ගුම වෙළඳපාලේ ගුම ඉල්ලුම හා ගුම සැපයුම මත ගුමයේ මිල තීරණය වන්නා සේම , අනෙකුත් සාධකවල ද ඉල්ලුම හා සැපයුම මත ජ්‍යෙෂ්ඨ ද මිල ගණන් තීරණය වේ.)

සංක්‍රාම ඉපයෝග

කිසියම් සාධක සේවාවක මිල මගින් පෙන්නුම් කෙරෙනුයේ එම සාධකයේ ඉපයෝගීම යි.

කිසියම් නිෂ්පාදන සාධකයක් පවත්නා භාවිතයෙහි රඳවා තබා ගැනීම සඳහා එම සාධකය අපේක්ෂා කරන අවම මිල එම සාධකයේ සංක්‍රාම ඉපයෝගීම ලෙස හැඳින්වේ. (යම් සාධකයක් සේවා නියුත්ක්ත කරවීම සඳහා ගෙවිය යුතු අවමය සංක්‍රාම ඉපයෝගීම වේ.)

සාධකයකට එම අවම ප්‍රමාණයටත් ලබා ගත නොහැකි නම් එම සාධකය තව දුරටත් එම කාර්යයේ නිරත නොවී එම ඉපයෝගීම ලබා ගත හැකි වෙනත් භාවිතයක් කරා ඉවත් වී යාමට පූජාවන.

මේ නිසා එක් නිෂ්පාදන කාර්යයක සිට තවත් නිෂ්පාදන කාර්යයකට සම්පත් මාරු වීම වැළැක්වීම සඳහා සාධකයකට අවශ්‍ය අවම ඉපයුතුම සංක්‍රාම ඉපයුතුම මගින් පිළිබඳ කෙරේ.

එහෙයින් සාධකයක වර්තමාන භාවිතයේ ආවස්ථීක පිරිවැය සංක්‍රාම ඉපයුතුම මගින් පෙන්නුම් කරයි.

කිසියම් සාධකයක පවත්නා හාවිතයෙහි රඳවා ගත හැක්කේ එම ආවස්ථීක පිරිවැය පියවීමට ප්‍රමාණවත් ආදායමක් ලැබේ නම් පමණි.

ආර්ථික බදු කුලිය

කිසියම් නිෂ්පාදන සාධකයක් පවත්නා හාවිතයෙහි රඳවා ගැනීම සඳහා අපේක්ෂා කරන අවම ගෙවීම ඉක්මවා ආදායමක් උපයා ගන්නේ නම් එම අතිරික්ත ආදායම ආර්ථික බදු කුලිය ලෙස හඳුන්වනු ලැබේ.

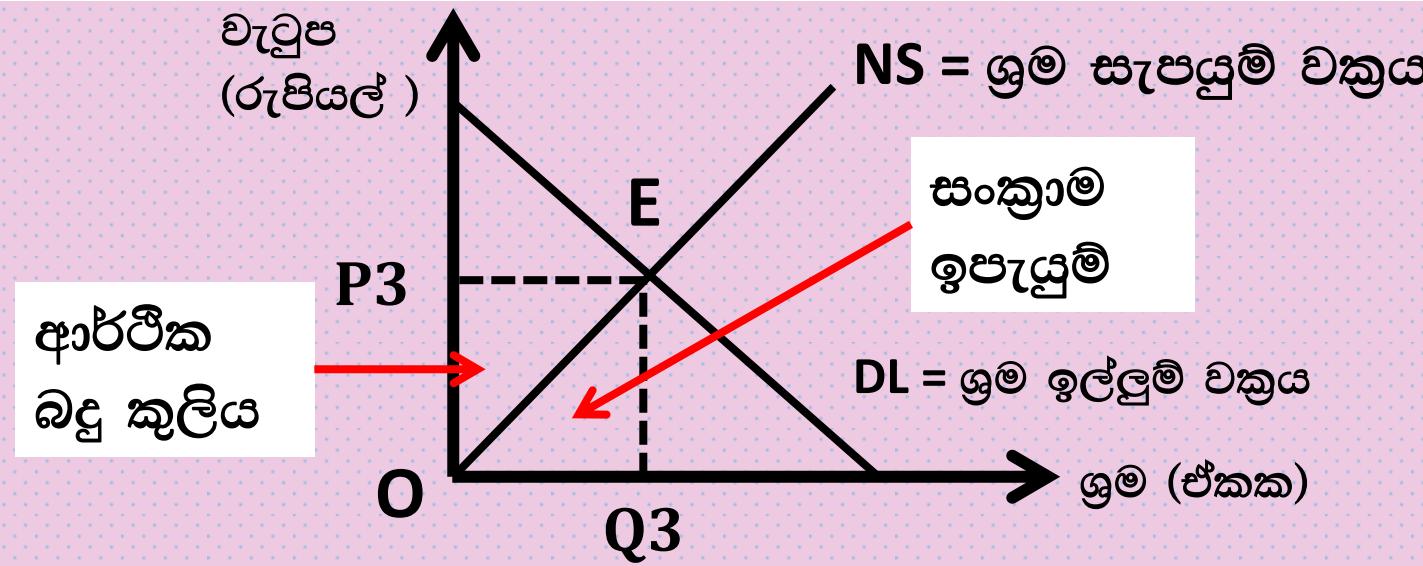
එනම් යම් සාධකයක වර්තමාන ඉපයුම සංක්‍රාම ගෙවීම් ඉක්මවා යන්නේ නම් ඒ ඉක්මවා යන ප්‍රමාණය ආර්ථික බදු කුලියෙන් පෙන්නුම් කෙරේ.

තිදුසුන කිසියම් පුද්ගලයකුට වර්තමාන සේවා තියුක්තිය මගින් දිනකට රුපියල් 1000ක් ද, ඊළගටකළ හැකි රකියාව තුළින් දිනකට රුපියල් 800ක්ද ඉපයීමට හැකි බව සිතමු. මේ අනුව ඔහුගේ,

සංක්‍රාම ඉපයීම = රුපියල් 800

ආර්ථික බදු කුලිය = රුපියල් 200

ଆରତୀକ ଲଦ୍ଧ କୁଳିଯ ହା ସଂକ୍ଷାମ ଉପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଅନେକ ଆକାରର ପ୍ରସ୍ତର ଚାଲନକୁ
ମନ୍ତିନ୍ ପେନ୍ଦ୍ରନ୍ତୁମି କଲ ହୈଛି.



සාධක සැපයුම් වතුයෙන් එම සාධකයේ ඒ ඒ ඒකකය සැපයීම සඳහා සැපයුම්කරුවා බලාපොරොත්තු වන අවම මිල එනම් ආචස්ටීක පිරිවැය පෙන්නුම් කෙරේ.

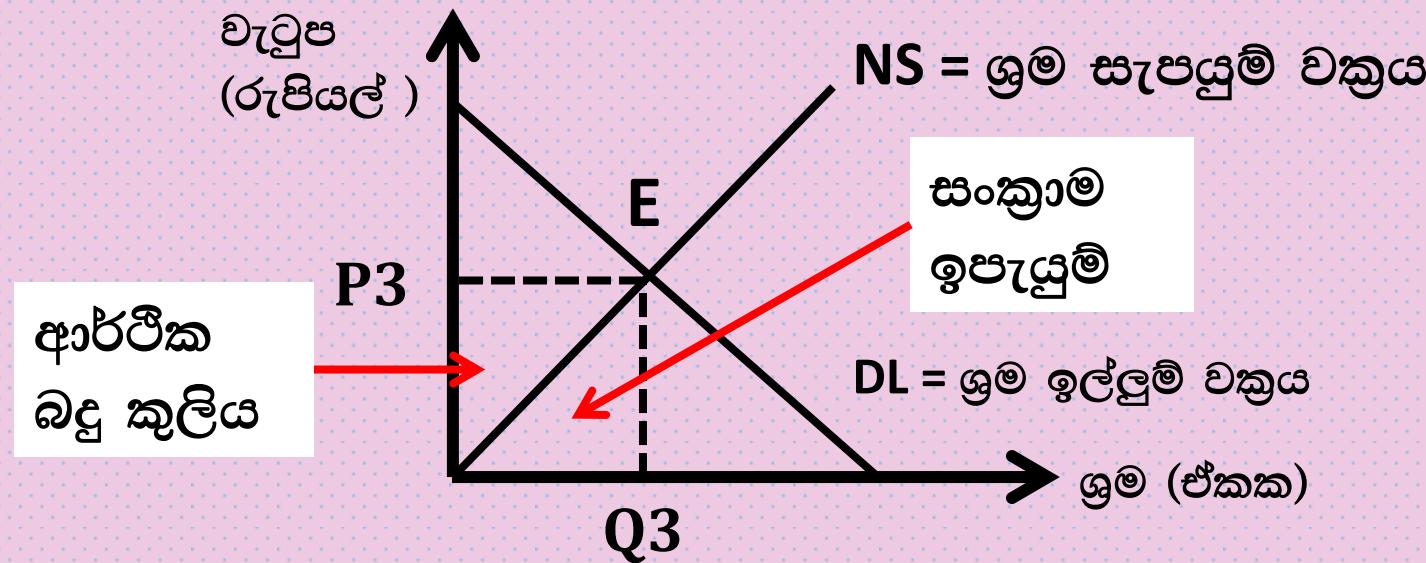
రුප සටහනට අනුව සාධකයෙහි සමතුලිත මිල P_3 හා සමතුලිත ප්‍රමාණය Q_3 වේ.

O P₃ E Q₃ සංජුරුකෝණාපුයේ කේත්තුවලයෙන් Q₃ ප්‍රමාණය සේවා නියුක්ත වන විට සාධකය සඳහා ලැබෙන මූල ඉපයැයීම් ප්‍රමාණය පෙන්වුම් කෙරේ.

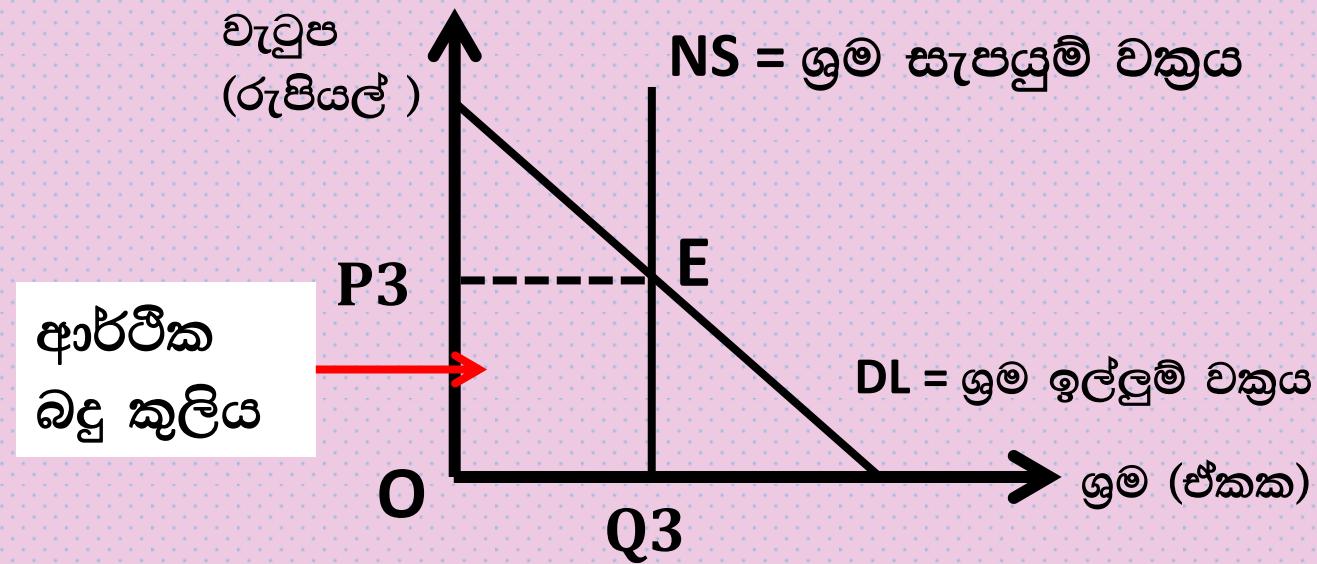
මෙම මුළු ඉපයෝගීම් ආරථික බදු කුලිය හා සංකීර්ණ ඉපයෝගීම් යන සංරච්චක දෙකකින් සමන්විත ය. ඒ අනුව $O P_3 E$ ත්‍රිකෝණයේ ක්ෂේත්‍රීත්‍යාලය Q_3 ප්‍රමාණය සේවා නියුත්ක්ත කිරීමෙන් ලැබෙන ආරථික බදු කුලිය ද $O E Q_3$ ත්‍රිකෝණයේ ක්ෂේත්‍රීත්‍යාලය Q_3 සේවා නියුත්ක්තිය කිරීමෙන් ලැබෙන සංකීර්ණ ඉපයෝගීම් ද වේ.

විවිධ සාධක සැපයුම් නම්යනා අවස්ථාවල දී ආර්ථික බදු කුලිය හා සංක්‍රාම ඉපැයුම් හැසිරෙන ආකාරය

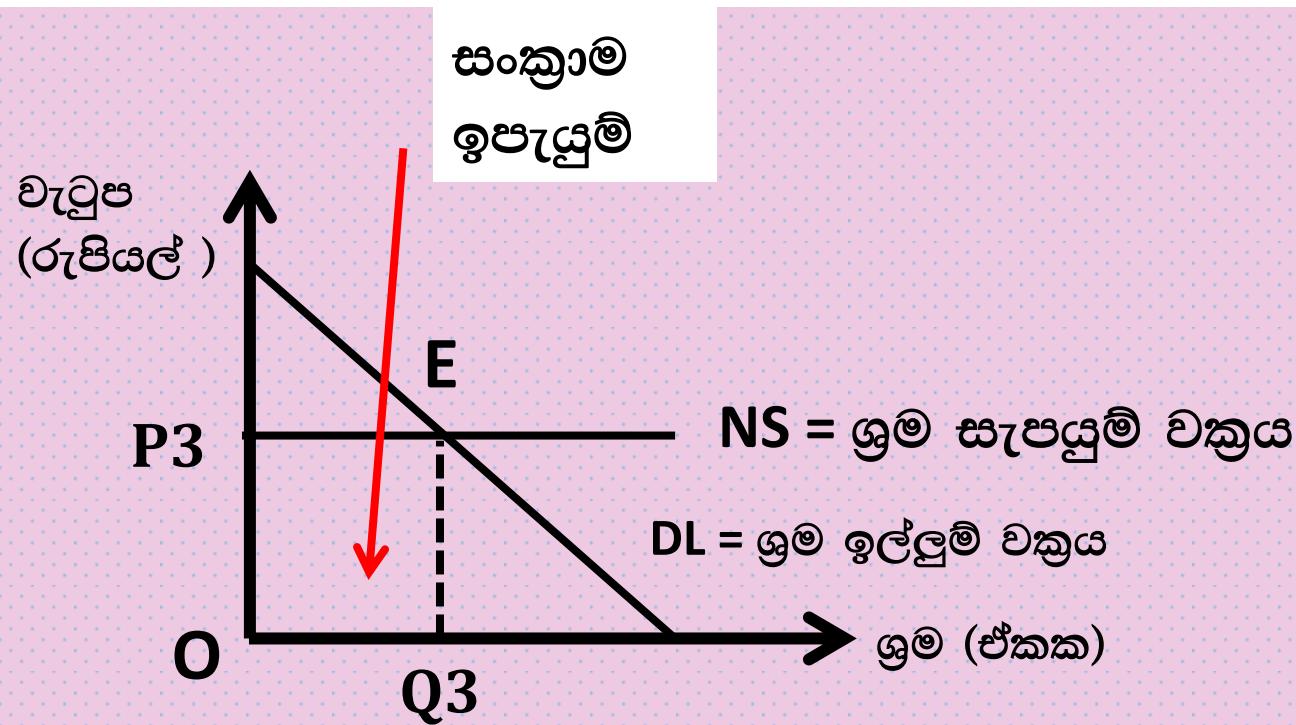
ඒකීය නම්ය සාධක සැපයුම් අවස්ථාවක සාධක ඉපැයුම්



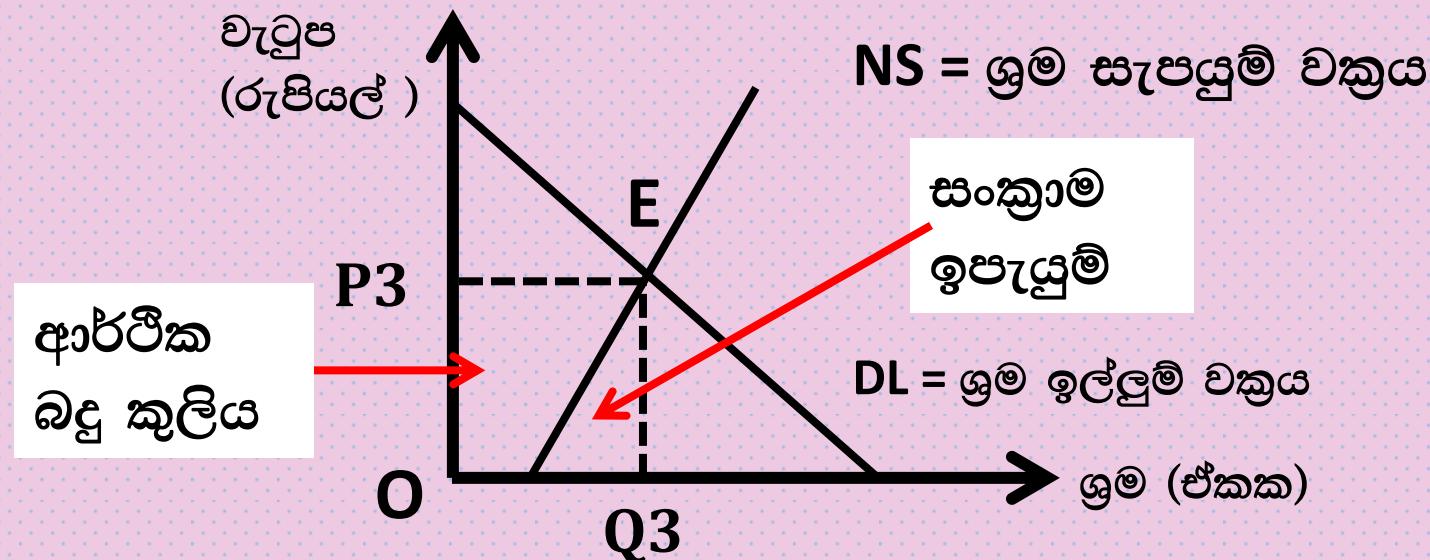
පුරුණ අනම්‍ය සාධක සැපයුම් අවස්ථාවක සාධක ඉපයැයුම්



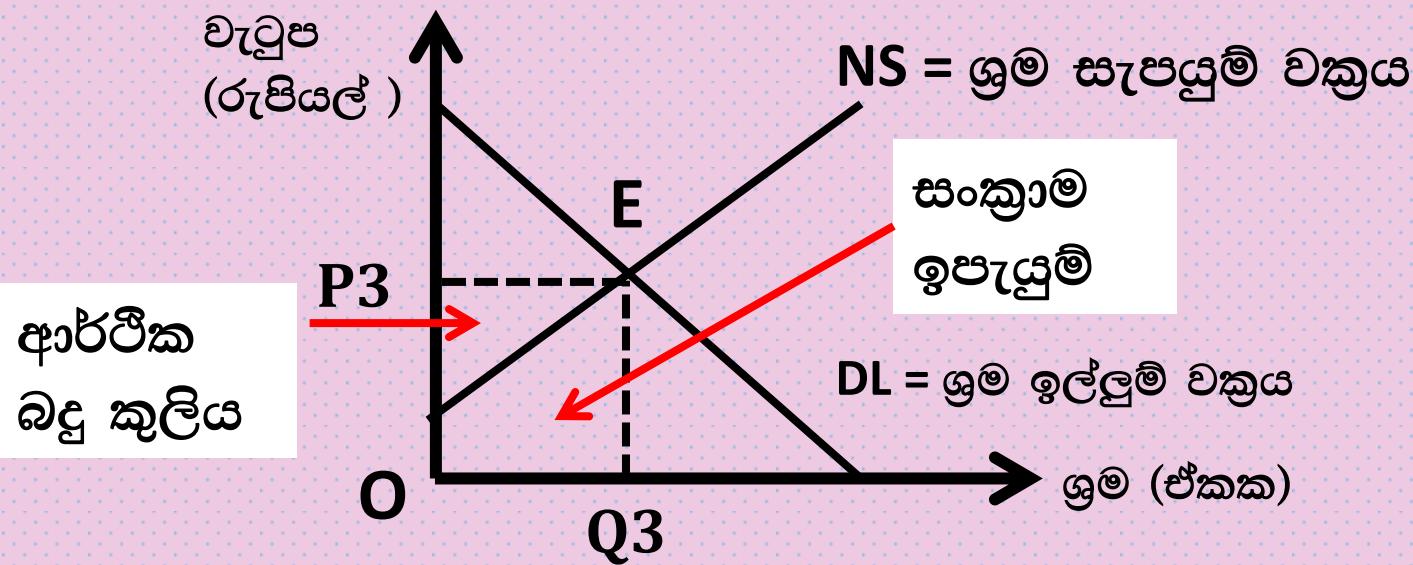
පුරණ නමය සාධක සැපයුම් අවස්ථාවක දී සාධක ඉපයුතුම්



අනම්‍ය සාධක සැපයුම් අවස්ථාවක දී සාධක ඉපයැයුම්



නම්‍ය සාධක සැපයුම් අවස්ථාවක දී සාධක ඉපැයුම්





A/L NOTE BOOK

All about AL Notes ready for GCE AL Examination

DOWNLOAD

Notes

Short Notes

Unit Test Papers

Term Test Papers

From



www.ALNoteBook.com

Your Ultimate Resource for GCE A/L Notes and Study Guides

"The A/L notebook website is a dedicated online platform designed to provide comprehensive study materials and notes specifically tailored for students preparing for the General Certificate of Education Advanced Level (GCE A/L) examinations for free. The website offers a wide range of resources, including detailed subject notes, past exam papers, practice questions, and study guides. These materials cover various subjects and are curated by experienced educators to ensure they align with the curriculum and exam requirements."